

## SPIRALSTUFENBOHRER BLANK HSS

**Enorm vielseitiger und extrem schneller Spiralstufenbohrer mit besonders hohen Standzeiten**

### Punktgenaues Anbohren

Dank selbstzentrierender Bohrspitze

### Bis zu 30% schneller

Im Vergleich zum Wettbewerb, aufgrund der optimal abgestimmten Schneidengeometrie

### Bis zu zweifach höhere Standzeit

Im Vergleich zum Wettbewerb durch Verringerung des Verschleißes an der Bohrspitze und den Hauptschneiden sowie am radialen und axialen Hinterschliff

### Kein Durchrutschen im Bohrfutter

Dank 3-Flächenschaft bzw. 1/4 Zoll Bit Aufnahme

### Genau arbeiten

Aufgrund laserbeschrifteten Durchmessern in beiden Spiralnuten

### Kaum Nacharbeit notwendig

Aufgrund präzisen und runden Bohrungen



Bohrdurchmesser min./max.	Stufensteigung	Stufenhöhe	Schaftdurchmesser	Schaftlänge	Schaftform	Länge	Art.-Nr.	VE
4-20 mm	2 mm	4 mm	1/4 in	24 mm	Sechskant Bit-Aufnahme Form E, DIN3126	70 mm	<b>0694 422 421</b>	1
4-20 mm	2 mm	4 mm	8 mm	23 mm	3-Flächenschaft	69 mm	<b>0694 422 420</b>	1
4-12 mm	1 mm	4 mm	6 mm	23 mm	3-Flächenschaft	65 mm	<b>0694 422 412</b>	1
6-40,5 mm			10 mm	23 mm	3-Flächenschaft	125 mm	<b>0694 422 640</b>	1
6-39 mm	3 mm	4 mm	10 mm	23 mm	3-Flächenschaft	92 mm	<b>0694 422 639</b>	1
6-37 mm		4 mm	10 mm	23 mm	3-Flächenschaft	92 mm	<b>0694 422 637</b>	1
6-30 mm	2 mm	4 mm	10 mm	23 mm	3-Flächenschaft	92 mm	<b>0694 422 630</b>	1

### Hinweis

Auf ausreichende Kühlung/Schmierung achten. Auf gleichmäßigen Vorschub achten! Drehzahltable beachten!

0694422637 - Kern und Durchgangslöcher für PG-Gewinde nach DIN 40430, Anbohrer 6 mm

0694422640 - Speziell für metrische ISO Durchgangs- und Gewindekernlöcher nach DIN 60423, Anbohrer 6 mm

**Anwendungsgebiet**

**Zentrieren, Anbohren, Aufbohren und Entgraten von Blechen, Rohren und Profilen in einem Arbeitsgang**

**Zu bearbeitende Werkstoffe:**

Normale Stähle, NE-Metalle wie z. B. Aluminium, weitere Buntmetalle und Kunststoffe