

ASSY® 3.0 HCR SPANPLATTENSCHRAUBE

**Speziell für die Verschraubung von Holzelementen in korrosionsaggressiven Umgebungen.
Werkstoff-Nr. 1.4529**

Geringe Spaltwirkung, v.a. bei der Verarbeitung im Randbereich

Spitze mit Ringgewinde

Kurze Einschraubzeiten

Asymmetrisches Grobgewinde

Senkkopf mit AW-Antrieb

Korrosionsbeständiger HCR Edelstahl (Werkstoffnummer 1.4529)

- Werkstoff: Hoch korrosionsbeständiger Stahl, 1.4529
X1NiCrMoCuN25-20-7
- Oberfläche: Blank
- RoHS-konform: Ja



ASSY

Nenndurchmesser (d)	Länge (l)	Gewindelänge (lg)	Kopfdurchmesser (d _h)	Kopfhöhe (k)	Innenantrieb	Art.-Nr.	VE
4 mm	40 mm	24 mm	8 mm	2,5 mm	AW20	0180 904 040	250
4 mm	50 mm	34 mm	8 mm	2,5 mm	AW20	0180 904 050	250
4 mm	60 mm	39 mm	8 mm	2,5 mm	AW20	0180 904 060	250
5 mm	60 mm	42 mm	10 mm	2,9 mm	AW20	0180 905 060	250
5 mm	70 mm	42 mm	10 mm	3,1 mm	AW20	0180 905 070	200
6 mm	100 mm	60 mm	10 mm	3,1 mm	AW30	0180 906 010	100
6 mm	140 mm	70 mm	10 mm	3,1 mm	AW30	0180 906 014	100

ORSY-lagerfähig

Hinweis

Vorbohrung auf Kerndurchmesser bei massiven Harthölzern

ASSY 3.0 Spanplattenschrauben sind für den Einsatz in Holzwerkstoffen optimiert. Bei Anwendungen in Kunststoffdübeln ist eine Reduzierung der Traglast möglich. Wir empfehlen daher, bei Anwendung in Kunststoffdübeln nur Schrauben ohne optimierte Gewindespitze (Bohrspitze, Gegengewinde, Ringgewinde, Wellenschliff, Schabennut usw.) zu verwenden, wie z.B. die Würth ASSY D, Vornummer 0151 (Senkkopf), Vornummer 0153 (Panhead).

Bei der Verwendung der Schrauben sind die Vorgaben der ETA-11/0190 zu berücksichtigen.

Erhältliche Arbeitsunterlagen:

Eine Holzbaubemessungssoftware, Lasttabellen und ausführliche Verarbeitungshinweise finden Sie unter der Service Seite www.wuerth.de/assy.

Anwendungsgebiet

ASSY HCR 3.0 werden aus hoch korrosionsbeständigem Stahl Werkstoff-Nr. 1.4529 (Korrosionswiderstandsklasse V, Zul.-Nr. Z-30.3-6, geeignet für den Einsatz im Schwimmhallenbereich) gefertigt und sind für folgende Einsatzgebiete geeignet und zugelassen:

- von Decken- und Wandbekleidungen in chloridhaltiger Atmosphäre z. B. Schwimmhallen (Wasser nach Trinkwasserverordnung!)

- von Bauteilen in Stallungen
- in Hölzern mit hohem Gerbsäureanteil
- besonders gute Beständigkeit gegenüber stark angreifenden Medien wie Phosphor-, Schwefel- und Salzsäuremedien, hohe Lochfraß- und Spannungsrisskorrosionsbeständigkeit

Anleitung

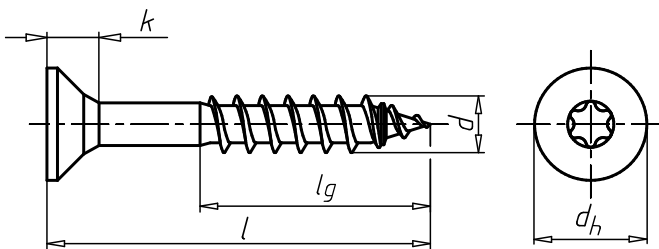
Einschraubwinkel 0 bis 90°. In Nadelhölzern oder Holzwerkstoffen aus Nadelholz ist eine Verschraubung ohne Vorbohrung vorzunehmen. Zur Verringerung der Randabstände kann eine Vorbohrung entsprechend des Kerndurchmessers vorgenommen werden. Bei der Verschraubung in Laubhölzer ist entsprechend ETA-11/0190 vorzubohren.

Leistungsnachweis

ETA-11/0190



Technische Zeichnung



Anwendungsbild

