

# MORTIER CHIMIQUE WIT-PM 200

25.2



**Mortier chimique bi-composant à base de polyester sans styrène. Pour le scellement d'éléments filetés dans des supports pleins ou creux.**

**Ton pierre (cartouche de 420 ml).  
Ton béton (cartouche de 420 ml).**

## Homologations

<p><b>Evaluation Technique Européenne</b></p> <p>option 7 pour béton non fissuré</p>	<p><b>Evaluation Technique européenne</b></p> <p>pour maçonnerie pleine et creuse.</p>
<p><b>ETA-12/0569</b></p>	<p><b>ETA 13/0037</b></p>

### 1. Domaine d'utilisation

- Homologation pour les maçonneries : brique pleine (Mz), brique pleine silico-calcaire (KS), brique creuse (HLz) et brique creuse silico-calcaire (KSL).
- Homologation pour le béton non fissuré, zone comprimée (C20/25 à C50/60).
- Installation possible dans un béton sec ou humide, mais également dans des perçages remplis d'eau.
- Convient également pour : bloc creux de béton léger, bloc béton creux.
- Pour la fixation de structures bois, structures métalliques, profilés métalliques, balustrades, enseignes, consoles, gonds, volets, menuiseries extérieures, radiateurs, chauffe-eau, sanitaires...

### 2. Avantages

- Sans styrène, particulièrement adapté pour les scellements dans la brique creuse.
- La cartouche peut être réutilisée jusqu'à la date de péremption en changeant le bec mélangeur ou refermant la cartouche.
- Tamis extra long (16 x 330 mm) pour fixation à travers une isolation extérieure jusqu'à 200 mm.

### 3. Propriétés

- Béton non fissuré : Evaluation Technique Européenne ETA-12/0569.
- Maçonnerie (pleine et creuse) : Evaluation Technique Européenne ETA-13/0037.
- Mortier chimique bi-composant à base de polyester sans styrène.
- Température du support pendant l'application et le durcissement : -5 ° C à +35 ° C.
- Température après durcissement complet -40 ° C à +40 ° C.
- Température de stockage et de transport (cartouche) : +5 ° C à +25 ° C.
- Stockage (endroit frais et sec) : 18 mois après la date de fabrication.
- Dangereux, respecter les précautions d'emploi.

### Mise en oeuvre

<p><b>Maçonnerie creuse :</b></p> <p>(mettre la perceuse en « rotation seule »).</p>										
<p><b>Maçonnerie pleine.</b></p>										
<p><b>Béton non fissuré.</b></p>										

# MORTIER CHIMIQUE WIT-PM 200

25.2

**Système d'injection WIT-PM 200** (Température du support  $\geq -5^\circ\text{C}$ ):  
**Maçonnerie pleine et creuse, béton non fissuré**

Désignation	Contenu ml	Description	Agrément	Art.-Nr.	Condit.
WIT-PM 200 (ton béton)	420	Cartouche de 420 ml (coaxial), ton béton + 1 bec mélangeur	ETA-12/0569 ETA-13/0037	<b>5918 240 420</b>	<b>1/12</b>
WIT-PM 200 (ton pierre)	420	Cartouche de 420 ml (coaxial), ton pierre + 1 bec mélangeur		<b>5918 240 421</b>	<b>1/12</b>

**Accessoires WIT-PM 200:**

Désignation	Art.-Nr.	Condit.
<b>Pistolet HandyMax, 420 ml</b>	<b>0891 430 10</b>	<b>1</b>
<b>Pistolet standard, 420 ml</b>	<b>0891 014</b>	<b>1</b>
<b>Bec mélangeur</b>	<b>0903 420 001</b>	<b>10</b>
<b>Prolongateur 10 x 200 mm</b>	<b>0903 420 004</b>	<b>10</b>

**Maçonnerie : données techniques et dispositions constructives**

Diamètre de la cheville		M8		M10			M12		M16		
		sans SH	12x80	sans SH	16x85	16x130	sans SH	20x85	sans SH	20x85	
<b>Tamis SH</b>											
<b>Brique pleine</b> $\geq \text{Mz 28}$	N <sub>zul</sub> [kN]	0,86	1	0,86	1	1,43	0,71	-	1,29	-	
	V <sub>zul</sub> [kN]	0,86	1	0,86	1	1,14	0,71	-	1,29	-	
<b>Brique pleine silico-calcaire</b> $\geq \text{KS 20}$	N <sub>zul</sub> [kN]	1,71	1,43	1,71	1,43	1,43	2	-	1,71	-	
	V <sub>zul</sub> [kN]	1,14	1,43	1	1,14	1,43	1,43	-	1,43	-	
<b>Brique creuse</b> $\geq \text{HLz 12}$	N <sub>zul</sub> [kN]	-	0,43	-	0,57	0,86	-	1	-	1	
	V <sub>zul</sub> [kN]	-	0,43	-	0,57	0,71	-	0,71	-	0,71	
<b>Brique creuse silico-calcaire</b> $\geq \text{KSL 12}$	N <sub>zul</sub> [kN]	-	1	-	0,86	1,29	-	0,86	-	0,86	
	V <sub>zul</sub> [kN]	-	0,71	-	0,71	0,71	-	0,71	-	0,71	
<b>Ø de perçage</b>	d <sub>0</sub> [mm]	10	12	12	16	16	14	20	18	20	
<b>Profondeur de perçage</b>	h <sub>0</sub> $\geq$ [mm]	80	85	90	90	135	100	90	100	90	
<b>Profondeur de pose du tamis</b>	h <sub>nom</sub> = [mm]	-	80	-	85	130	-	85	-	85	
<b>Profondeur d'ancrage effectif</b>	h <sub>ef</sub> = [mm]	80	80	90	85	130	100	85	100	85	
<b>Ø de passage de la pièces à fixer</b>	d <sub>f</sub> $\leq$ [mm]	9	9	12	12	12	14	14	18	18	
<b>Couple de serrage</b>	T <sub>inst</sub> $\leq$ [Nm]	2									

**Béton non fissuré : données techniques et dispositions constructives**

Diamètre de la cheville		M8	M10	M12	M16	M20	M24
<b>Traction axiale 24°C/40°C</b> (pour une cheville unique, béton non fissuré)		N <sub>zul</sub> [kN] 24°C <sup>1)</sup> /40°C <sup>2)</sup>	6,4	13,9	13,9	19,8	37,7
<b>Cisaillement</b> (pour une cheville unique, béton non fissuré)	<b>Acier zingué, 5.8</b>	V <sub>zul</sub> [kN] 24°C <sup>1)</sup> /40°C <sup>2)</sup>	5,1	8,6	12	22,3	50,3
	<b>Acier inoxydable A4-70</b>	V <sub>zul</sub> [kN] 24°C <sup>1)</sup> /40°C <sup>2)</sup>	5,9	9,2	13,7	25,2	56,8
<b>Ø de perçage</b>	d <sub>0</sub> [mm]	10	12	14	18	24	28
<b>Profondeur de perçage/profondeur d'ancrage</b>	h <sub>0</sub> /h <sub>ef</sub> [mm]	80	90	110	125	170	210
<b>Distances aux bords minimum</b>	c <sub>min</sub> [mm]	40	50	60	80	100	120
<b>Entraxe minimal</b>	s <sub>min</sub> [mm]	40	50	60	80	100	120
<b>Epaisseur minimum du support</b>	h <sub>min</sub> [mm]	110	120	140	160	215	260
<b>Ø de perçage de la pièces à fixer</b>	d <sub>f</sub> $\leq$ [mm]	9	12	14	18	22	26
<b>Couple de serrage</b>	T <sub>inst</sub> $\leq$ [Nm]	10	20	40	60	120	150

1) température maximale à long terme  
 2) température maximale à court terme

## MORTIER CHIMIQUE WIT-PM 200

25.2

### Fixation en maçonnerie (pleine et creuse)

#### Maçonnerie : tamis



Désignation	Ø de perçage d <sub>o</sub> [mm]	Profondeur de perçage h <sub>o</sub> [mm]	Profondeur d'ancrage h <sub>ef</sub> [mm]	Convient pour tige filetée	Agrément ETA	Art. N°	Condit.
SH 12 x 80	12	85	80	M8	ETA 13/0037	<b>0903 44 123</b>	<b>20</b>
SH 16 x 85	16	90	85	M10		<b>0903 44 164</b>	<b>20</b>
SH 16 x 130	16	135	130	M10		<b>0903 44 165</b>	<b>20</b>
SH 20 x 85	20	90	85	M12 ou M16		<b>0903 44 203</b>	<b>20</b>

#### Maçonnerie : tamis pour fixation à travers un isolant (jusqu'à 200 mm d'isolant)



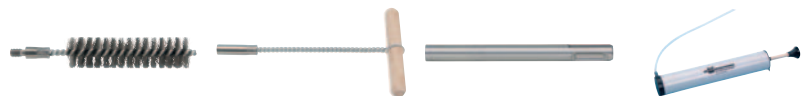
Désignation	Ø de perçage d <sub>o</sub> [mm]	Profondeur de perçage* h <sub>o</sub> [mm]	Profondeur d'ancrage h <sub>ef</sub> [mm]	Convient pour tige filetée	Agrément ETA	Art. N°	Condit.
SH 16 x 130/200	16	340	130	M10	ETA 13/0037	<b>0903 44 163</b>	<b>10</b>

\* Isolant + maçonnerie.

#### Maçonnerie : tige filetée au mètre (avec certificat de réception 3.1)

Ø	Pose sans tamis			Pose avec tamis			Convient pour tamis	Acier zingué Classe 5.8	Acier inoxydable Classe A4-70	Condit.
	Ø de perçage d <sub>o</sub> [mm]	Profondeur d'ancrage h <sub>ef</sub> [mm]	Profondeur de perçage h <sub>o</sub> [mm]	Ø de perçage d <sub>o</sub> [mm]	Profondeur d'ancrage h <sub>ef</sub> [mm]	Profondeur de perçage h <sub>o</sub> [mm]				
M8	10	80	80	12	80	85	SH 12 x 80	<b>5916 008 999</b>	<b>5916 108 999</b>	<b>10</b>
M10	12	90	90	16	85	90	SH 16 x 85	<b>5916 010 999</b>	<b>5916 110 999</b>	<b>10</b>
					130	135	SH 16 x 130			
					130	135 + t <sub>fix</sub>	SH 16 x 130/200			
M12	14	100	100	20	85	90	SH 20 x 85	<b>5916 012 999</b>	<b>5916 112 999</b>	<b>10</b>
M16	18	100	100	20	85	90	SH 20 x 85	<b>5916 016 999</b>	<b>5916 116 999</b>	<b>10</b>

#### Maçonnerie : accessoires de nettoyage



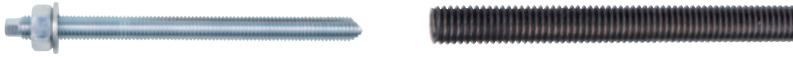
Pour diamètre	Ø de perçage d <sub>o</sub> [mm]	Brosse de nettoyage Art. N°	Poignée Art. N°	Adaptateur machine Art. N°	Pompe soufflante Art. N°	Condit.	
M8	Sans tamis	10	<b>0905 499 103</b>	<b>6 pans : 0905 499 101</b>	<b>0903 990 001</b>	<b>1</b>	
	Avec tamis SH 12	12					<b>0905 499 021</b>
M10	Sans tamis	12					<b>0905 499 022</b>
	Avec tamis SH 16	16					<b>0905 499 025</b>
M12	Sans tamis	14					<b>0905 499 023</b>
	Avec tamis SH 20	20					<b>0905 499 026</b>
M16	Sans tamis	18	<b>0905 499 024</b>				
	Avec tamis SH 20	20	<b>0905 499 026</b>				

# MORTIER CHIMIQUE WIT-PM 200

25.2

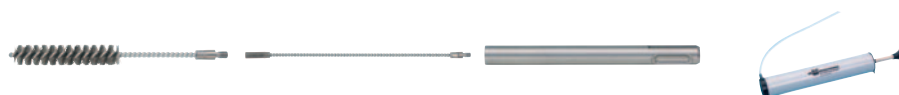
## Fixation dans le béton non fissuré

Béton non fissuré : tige d'ancrage ou tige filetée au mètre (avec certificat de réception 3.1), acier zingué 5.8 et acier inoxydable A4-70



Ø	Épaisseur de l'élément à fixer t <sub>fix</sub> [mm]	Longueur totale L [mm]	Profondeur d'ancrage effective h <sub>ef</sub> [mm]	Ø de perçage d <sub>o</sub> [mm]	Profondeur de perçage h <sub>o</sub> ≥ [mm]	Agrément ETA	Acier zingué	Acier inoxydable	Condit.
							Classe 5.8 Art.-Nr.	A4-70 Art.-Nr.	
M8	20	110	80	10	80	ETA-12/0569	5915 108 110	5915 208 110	10
	60	150					5915 108 150	5915 208 150	
	-	1000	60-160	60-160	5916 008 999		5916 108 999		
M10	15	115	90	12	90		5915 110 115	5915 210 115	
	30	130					5915 110 130	5915 210 130	
	65	165					5915 110 165	5915 210 165	
	90	190					5915 110 190	5915 210 190	
	-	1000	60-200	60-200	5916 010 999		5916 110 999		
M12	10	135	110	14	110		5915 112 135	5915 212 135	
	35	160					5915 112 160	5915 212 160	
	85	210				5915 112 210	5915 212 210		
	125	250				5915 112 250	5915 212 250		
	175	300				5915 112 300	5915 212 300		
	-	1000	70-240	70-240	5916 012 999	5916 112 999			
M16	20	165	125	18	125	5915 116 165	5915 216 165		
	45	190				5915 116 190	5915 216 190		
	85	230				5915 116 230	5915 216 230		
	105	250				5915 116 250	5915 216 250		
	155	300				5915 116 300	5915 216 300		
	-	1000	80-320	80-320	5916 016 999	5916 116 999			
M20	20	220	170	24	170	5915 120 220	5915 220 220		
	60	260				5915 120 260	5915 220 260		
	100	300				5915 120 300	5915 220 300		
	-	1000	90-400	90-400	5916 020 999	5916 120 999			
M24	15	260	210	28	210	5915 124 260	5915 224 260		
	55	300				5915 124 300	5915 224 300		
	-	1000	96-480	96-480	5916 024 999	5916 124 999			

## Béton non fissuré : accessoires de nettoyage



Pour diamètre	Ø de perçage d <sub>o</sub> [mm]	Brosse de nettoyage Art. N°	Prolongateur Art. N°	Adaptateur machine Art. N°	Pompe soufflante Art. N°	Condit.
M8	10	0905 499 001	0905 499 111	6 pans : 0905 499 101  SDS plus : 0905 499 102	0903 990 001	1
M10	12	0905 499 002				
M12	14	0905 499 003				
M16	18	0905 499 004				
M20	24	0905 499 005				
M24	28	0905 499 008				

<b>Température ( °C) du support d'ancrage</b>	<b>Temps de manipulation max.</b>	<b>Temps de séchage min.</b>
- 5 °C	90 min	6 h
0 °C	45 min	3 h
+5 °C	25 min	2 h
+10 °C	20 min	100 min
+20 °C	6 min	45 min
+30 °C	4 min	25 min
+35 °C	2 min	20 min

Température de la cartouche : au moins +5 °C.

