

GOUJON D'ANCRAGE W-FA/GALVANISÉ À CHAUD

11.



La galvanisation à chaud ($\geq 40 \mu\text{m}$) procure une meilleure résistance à la corrosion que l'acier zingué.

Caractéristiques :

- Utilisable uniquement en atmosphère intérieure sèche.

Agrément Technique Européen
ETA-02/0001

Ø de la cheville	[mm]	M6			M8			M10			M12			M16		M20								
Longueur totale	[mm]	67	82	97	75	85	95	120	85	90	105	120	145	160	180	200	130	150	180	205				
Longueur du filetage	[mm]	30	35	35	40	50	60	85	40	45	60	75	100	100	100	100	70	90	70	70				
Epaisseur maxi à fixer t_{fix} / $t_{\text{fix red}}$	[mm]	10/20	25/35	40/50	10/19	20/29	30/39	55/64	10/16	15/21	30/36	45/51	50/65	65/80	85/100	105/120	10/28	30/48	35/57	60/82				
Désignation		W-FA/GALVA M6-10-20/67	W-FA/GALVA M6-25-35/82	W-FA/GALVA M6-40-50/97	W-FA/GALVA M8-10-19/75	W-FA/GALVA M8-20-29/85	W-FA/GALVA M8-30-39/95	W-FA/GALVA M8-55-64/120	W-FA/GALVA M10-10-16/85	W-FA/GALVA M10-15-21/90	W-FA/GALVA M10-30-36/105	W-FA/GALVA M10-45-51/120	W-FA/GALVA M10-70-76/145	W-FA/GALVA M12-13/95	W-FA/GALVA M12-15-30/110	W-FA/GALVA M12-30-45/125	W-FA/GALVA M12-50-65/145	W-FA/GALVA M12-65-80/160	W-FA/GALVA M12-85-100/180	W-FA/GALVA M12-105-120/200	W-FA/GALVA M16-10-28/130	W-FA/GALVA M16-30-48/150	W-FA/GALVA M20-35-57/180	W-FA/GALVA M20-60-82/205
Art. N°		5932 906 067	5932 906 082	5932 906 097	5932 908 075	5932 908 085	5932 908 095	5932 908 120	5932 910 085	5932 910 090	5932 910 105	5932 910 120	5932 910 145	5932 912 095	5932 912 110	5932 912 125	5932 912 145	5932 912 160	5932 912 180	5932 912 200	5932 916 130	5932 916 150	5932 920 180	5932 920 205
Condit.	[pièces]	100	100	100	100	100	100	100	50	50	50	50	50	25	25	25	25	25	25	25	20	20	10	10

Données techniques et dispositions constructives : voir W-FA/S.