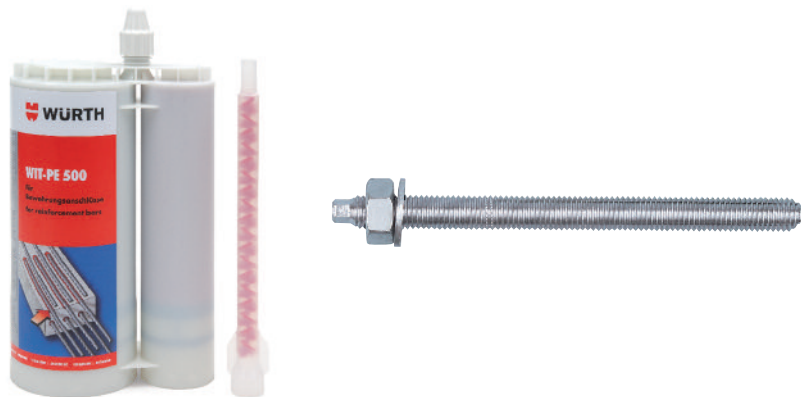


# SYSTÈME D'INJECTION WIT-PE 500

23.7



**Cartouche de 385 ml et 585 ml, avec un bec mélangeur.**

**A utiliser avec :**  
**Pistolet manuel pour cartouche 385/585 ml**  
**Art. N° 0891 003 103**

**Acier inoxydable A4**

## Homologations

Evaluation Technique Européenne	Classification sismique C1	Classification sismique C2
Pour scellement de tiges d'ancrage	(M12 à M30)	(M12 à M16)
<b>ETE-09/0040</b>		

### 1. Domaine d'utilisation

- Pour les charges moyennes et lourdes.
- Conformément à l'Agrément Technique Européen, la tige filetée peut être mise en place dans un béton de classe de résistance comprise entre C20/25 et C50/60.
- Pour charges statiques ou quasi-statiques.
- Mise en œuvre dans un béton sec ou humide ainsi que dans un trou rempli d'eau.
- Pour utilisation dans le béton < C20/25 et pierre naturelle résistant à la compression (sans agrément).
- Utilisable en atmosphère intérieure sèche et en extérieur, y compris en ambiance industrielle et marine, ou à une exposition continuellement humide en intérieur, à partir du moment où aucune condition particulièrement agressive n'est présente.
- Utilisable dans les environnements où la température à long terme est de +24°C (à court terme à +40°C), ou + 43 ° C (à court terme +60°C ou 72°C).
- Pour la fixation de constructions métalliques, profilés métalliques, consoles, plaques de base, colonnes, balustrades, structures en bois, poutres...

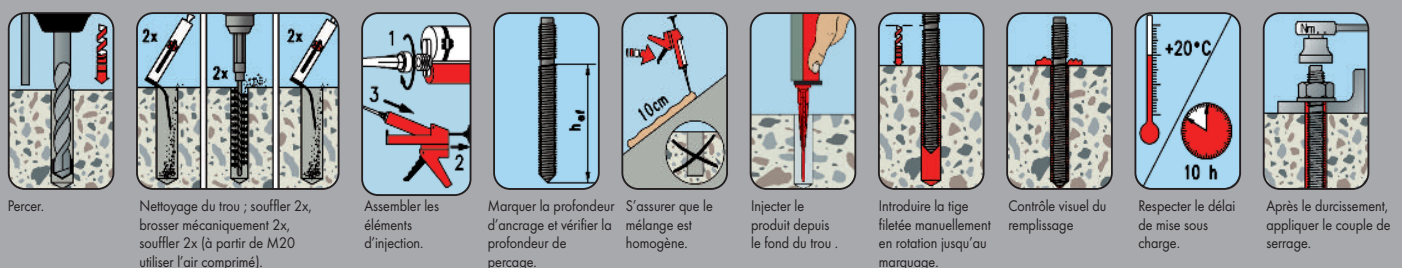
### 2. Avantages

- Profondeur d'ancrage variable.
- Classifications sismiques C1 (M12 à M30) et C2 (M12 à M16).
- Evaluation Technique Européenne ETE-09/0040 pour la fixation de tiges filetées dans le béton fissuré (M12 à M24) et non fissuré (M8 à M30)
- Agrément Technique Européen ETA-07/0313 pour le scellement d'armatures rapportées.
- Evaluation Technique Européenne ETE-14/0028 pour le scellement dans un perçage diamant.
- La fixation sans contrainte d'expansion permet des distances aux bords et des entraxes faibles.
- La cartouche peut être réutilisée par le changement du bec mélangeur.

### 3. Propriétés

- Ancrage par adhérence entre le mortier, la tige filetée et le béton.
- Utilisation possible avec une tige filetée au mètre.
- Température de transport et de stockage (cartouche) : +5 °C à +25 °C.
- Durée d'utilisation (entrepôt sec, frais et à l'abri de la lumière) : 24 mois.
- Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

## Mise en œuvre



# SYSTÈME D'INJECTION WIT-PE 500

23.7

Données techniques				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Diamètre de la cheville (mm)										
Profondeur d'ancrage $h_{ef}$ (mm)				60 - 96	60 - 120	70 - 144	80 - 192	90 - 240	96 - 288	120 - 360
Traction, pour une cheville unique sans influence du bord	Zone de tension béton fissuré C20/25 <sup>1)</sup> , $s \geq 3h_{ef}$ , $c \geq 1,5 h_{ef}$	$N_{adm}$ (kN) = C20/25 <sup>1)</sup>	43 °C <sup>2)</sup> / 60 °C <sup>3)</sup>	-	-	4,7 - 9,7	6,4 - 15,3	6,7 - 18	8,6 - 25,9	-
			43 °C <sup>2)</sup> / 72 °C <sup>3)</sup>	-	-	4,2 - 8,6	5,6 - 13,4	5,8 - 15,4	7,4 - 22,2	-
	Zone de compression béton non fissuré C20/25 <sup>1)</sup> , $s \geq 3h_{ef}$ , $c \geq 1,5 h_{ef}$	$N_{adm}$ (kN) = C20/25 <sup>1)</sup>	43 °C <sup>2)</sup> / 60 °C <sup>3)</sup>	5,7 - 9,9	7,1 - 14,2	9,4 - 19,4	13,6 - 32,6	14,7 - 41	16,2 - 55,4	22,6 - 70,2
			43 °C <sup>2)</sup> / 72 °C <sup>3)</sup>	5,1 - 8,1	6,4 - 12,7	8,4 - 17,2	12 - 28,7	13,5 - 35,9	16,2 - 51,7	22,6 - 70,2
Cisaillement, pour une cheville unique sans influence du bord	Zone de tension béton fissuré C20/25 <sup>1)</sup> , $c \geq 10 h_{ef}$	$V_{adm}$ (kN) = C20/25 <sup>1)</sup>	43 °C <sup>2)</sup> / 60 °C <sup>3)</sup>	-	-	11,3 - 13,7	15,3 - 25,2	18,8 - 39,4	24,1 - 56,8	-
			43 °C <sup>2)</sup> / 72 °C <sup>3)</sup>	-	-	11,3 - 13,7	15,3 - 25,2	18,8 - 39,4	24,1 - 56,8	-
	Zone de compression béton non fissuré C20/25 <sup>1)</sup> , $c \geq 10 h_{ef}$	$V_{adm}$ (kN) = C20/25 <sup>1)</sup>	43 °C <sup>2)</sup> / 60 °C <sup>3)</sup>	6	9,2	13,7	25,2	39,4	45,2 - 56,8	42
			43 °C <sup>2)</sup> / 72 °C <sup>3)</sup>	6	9,2	13,7	25,2	37,7	45,2 - 56,8	42
Moment de flexion $M_{adm}$ (Nm)				11,9	23,8	42,1	106,2	207,9	359	337,6

Dispositions constructives										
Entraxe minimale	$S_{min}$	(mm)	40	50	60	80	100	120	150	
Distances aux bords	$c_{min}$	(mm)	40	50	60	80	100	120	150	
Épaisseur min. du support	$h_{min}$	(mm)	$h_{ef} + 30mm \geq 100 mm$				$h_{ef} + 2d_0$			
Perçage nominal $\emptyset$	$d_0$	(mm)	10	12	14	18	24	28	35	
$\emptyset$ passage pièce à fixer	$d_f \leq$	(mm)	9	12	14	18	22	26	33	
Couple de serrage	$T_{inst} \leq$	(Nm)	10	20	40	80	120	160	200	
Écouvillon $\emptyset$	$D \geq$	(mm)	12	14	16	20	26	30	37	

Nettoyage du trou		M8 - M16 : souffler 2x, broser mécaniquement 2x, souffler 2x M20 - M30 : souffler à l'air comprimé 2x (6 bar), broser mécaniquement 2x, souffler à l'air comprimé 2x (6 bar)									
Écouvillon (acier)	Art. N° Condit. = 1	0905 499 001	0905 499 002	0905 499 003	0905 499 004	0905 499 005	0905 499 008	fabrication spéciale			
Adaptateur machine	Art. N° Condit. = 1	6 pans : Art. N° 0905 499 101 SDS-plus : Art. N° 0905 499 102									
Prolongateur	Art. N° Condit. = 1	Art. N° 0905 499 111									
Pompe soufflante	Art. N° Condit. = 1	Pompe soufflante : Art. N° 0903 990 001 Réducteur M8 pour pompe soufflante : Art. N° 0905 499 202						Buse de soufflage : Art. N° 0903 489 217 Buse pour air comprimé fileté M8 : Art. N° 0903 489 291 Tube pour buse de soufflage 10 mm : Art. N° 0699 903 7			

Dimensions de la cheville															
Ø de la cheville	$h_{ef}$ (mm)	M8		M10			M12			M16			M20	M24	M30
		-	80	-	90	-	110	-	125	-	170	-	210	-	210
Profondeur d'ancrage	$h_{ef}$ (mm)														
Longueur totale	$l$ (mm)	1000	110	150	1000	115	135	160	1000	115	135	165	1000	110	130
Épaisseur max. à fixer	$t_{fix}$ (mm)														
Description		M8x1000	M8-80/20/110	M8-80/60/150	M10x1000	M10-90/15/115	M10-90/30/130	M10-90/65/165	M10-90/90/190	M12x1000	M12-110/10/135	M12-110/35/160	M12-110/85/210	M12-110/125/110	M12-110/175/300
Tige filetée Acier inoxydable A4-70	Art. N°	-	5915 208 110	5915 208 150	-	5915 210 115	5915 210 130	5915 210 165	5915 210 190	-	5915 212 135	5915 212 160	5915 212 210	5915 212 250	5915 212 300
Tige filetée au mètre avec certificat matière Acier inoxydable A4-70	Art. N°	5916 108 999	-	-	5916 110 999	-	-	-	5916 112 999	-	-	-	-	-	5916 116 999
Condit.		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Cartouche WIT-PE 500	Art. N°	Cartouche 385 ml (avec un bec mélangeur) : 0903 480 001 Cartouche 585 ml (avec un bec mélangeur) : 0903 480 003													
Pistolet	Art. N° Condit. = 1	Pistolet pour cartouche 385 / 585 ml : 0891 003 103													
Bec mélangeur	Art. N° Condit. = 10	0903 488 101													
Accessoires	Art. N°	Rallonge d'injection Ø 10 mm : 0903 488 121 Condit. 20						Rallonge d'injection Ø 16 mm : 0903 488 122 Condit. 20 Embout d'injection : pour M20 : 0903 488 051 Condit. 10 pour M24 : 0903 488 052 Condit. 10							

Commande via le SAS

<sup>1)</sup> Pour des résistances de béton plus élevées, des valeurs plus élevées sont possibles. <sup>2)</sup> Température maximale à long terme. <sup>3)</sup> Température maximale à court terme

**SYSTÈME D'INJECTION WIT-PE 500****23.7**

<b>Temps de manipulation</b>		
<b>Température du support d'ancrage ( ° C)</b>	<b>Temps de manipulation max. (minute)</b>	<b>Temps de séchage min. (heure)</b>
+5	60	72
+10	45	36
+20	30	10
+30	20	6
+40	12	4

