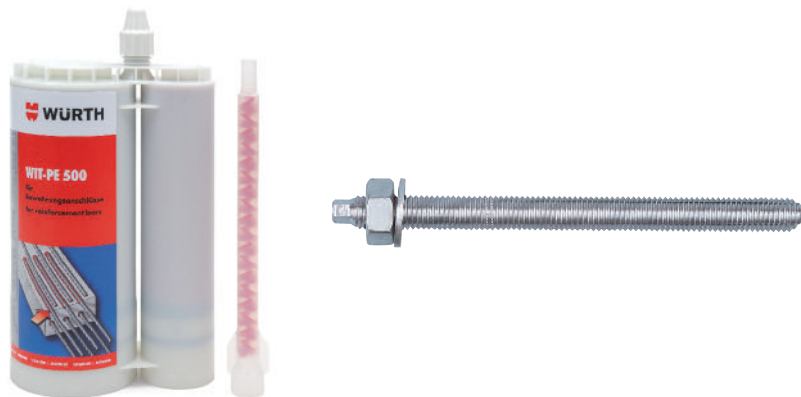


# SYSTÈME D'INJECTION WIT-PE 500

23.6







**Cartouche de 385 ml et 585 ml, avec un bec mélangeur.**

**A utiliser avec :**  
**Pistolet manuel pour cartouche 385/585 ml**  
**Art. N° 0891 003 103**

**Acier zingué**

## Homologations

Evaluation Technique Européenne	Classification sismique C1	Classification sismique C2
Pour scellement de tiges d'ancrage	(M12 à M30)	(M12 à M16)
 		
<b>ETE-09/0040</b>		

### 1. Domaine d'utilisation

- Pour les charges moyennes et lourdes.
- Conformément à l'Agrément Technique Européen, la tige filetée peut être mise en place dans un béton de classe de résistance comprise entre C20/25 et C50/60.
- Pour charges statiques ou quasi-statiques.
- Mise en œuvre dans un béton sec ou humide ainsi que dans un trou rempli d'eau.
- Pour utilisation dans le béton < C20/25 et pierre naturelle résistant à la compression (sans agrément).
- Utilisable en milieu intérieur sec.
- Utilisable dans les environnements où la température à long terme est de +24 °C (à court terme à +40 °C), ou + 43 °C (à court terme +60 °C ou +72 °C).
- Pour la fixation de constructions métalliques, profilés métalliques, consoles, plaques de base, colonnes, balustrades, structures en bois, poutres...

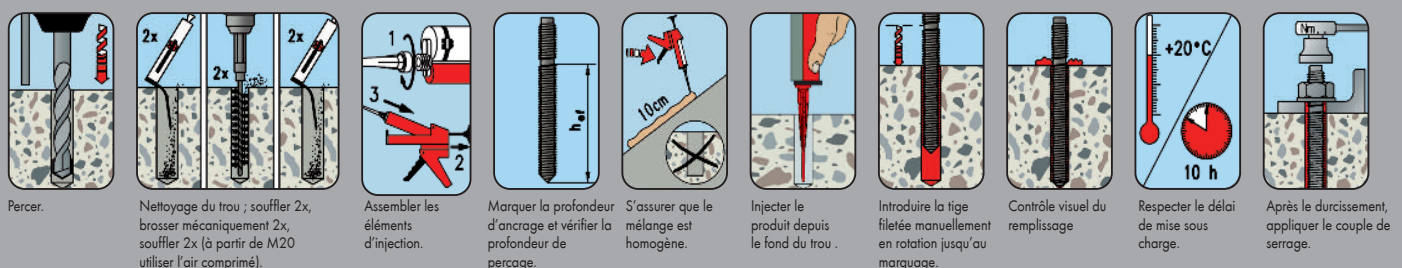
### 2. Avantages

- Profondeur d'ancrage variable.
- Classifications sismiques C1 (M12 à M30) et C2 (M12 à M16).
- Evaluation Technique Européenne ETE-09/0040 pour la fixation de tiges filetées dans le béton fissuré (M12 à M24) et non fissuré (M8 à M30)
- Agrément Technique Européen ETA-07/0313 pour le scellement d'armatures rapportées.
- Evaluation Technique Européenne ETE-14/0028 pour le scellement dans un perçage diamant.
- La fixation sans contrainte d'expansion permet des distances aux bords et des entraxes faibles.
- La cartouche peut être réutilisée par le changement du bec mélangeur.

### 3. Propriétés

- Ancrage par adhérence entre le mortier, la tige filetée et le béton.
- Utilisation possible avec une tige filetée au mètre.
- Température de transport et de stockage (cartouche) : +5 °C à +25 °C.
- Durée d'utilisation (entrepôt sec, frais et à l'abri de la lumière) : 24 mois.
- Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

### Mise en œuvre



# SYSTÈME D'INJECTION WIT-PE 500

23.6

Données techniques				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Diamètre de la cheville (mm)										
Profondeur d'ancrage $h_{ef}$ (mm)				60 - 96	60 - 120	70 - 144	80 - 192	90 - 240	96 - 288	120 - 360
Traction, pour une cheville unique sans influence du bord	Zone de tension béton fissuré C20/25 <sup>1)</sup> , $s \geq 3h_{ef}$ , $c \geq 1,5 h_{ef}$	$N_{adm}$ (kN) = C20/25 <sup>1)</sup>	43 °C <sup>2)</sup> / 60 °C <sup>3)</sup>	-	-	4,7 - 9,7	6,4 - 15,3	6,7 - 18	8,6 - 25,9	-
			43 °C <sup>2)</sup> / 72 °C <sup>3)</sup>	-	-	4,2 - 8,6	5,6 - 13,4	5,8 - 15,4	7,4 - 22,2	-
	Zone de compression béton non fissuré C20/25 <sup>1)</sup> , $s \geq 3h_{ef}$ , $c \geq 1,5 h_{ef}$	$N_{adm}$ (kN) = C20/25 <sup>1)</sup>	43 °C <sup>2)</sup> / 60 °C <sup>3)</sup>	5,7 - 8,6	7,1 - 13,8	9,4 - 19,4	13,6 - 32,6	14,7 - 41	16,2 - 55,4	22,6 - 86,6
			43 °C <sup>2)</sup> / 72 °C <sup>3)</sup>	5,1 - 8,1	6,4 - 12,7	8,4 - 17,2	12 - 28,7	13,5 - 35,9	16,2 - 51,7	22,6 - 75
Cisaillement, pour une cheville unique sans influence du bord	Zone de tension béton fissuré C20/25 <sup>1)</sup> , $c \geq 10 h_{ef}$	$V_{adm}$ (kN) = C20/25 <sup>1)</sup>	43 °C <sup>2)</sup> / 60 °C <sup>3)</sup>	-	-	11,3 - 12	15,3 - 22,3	18,8 - 34,9	24,1 - 50,3	-
			43 °C <sup>2)</sup> / 72 °C <sup>3)</sup>	-	-	11,3 - 12	15,3 - 22,3	18,8 - 34,9	24,1 - 50,3	-
	Zone de compression béton non fissuré C20/25 <sup>1)</sup> , $c \geq 10 h_{ef}$	$V_{adm}$ (kN) = C20/25 <sup>1)</sup>	43 °C <sup>2)</sup> / 60 °C <sup>3)</sup>	5,1	8,6	12	22,3	34,9	45,2 - 50,3	63,2 - 80
			43 °C <sup>2)</sup> / 72 °C <sup>3)</sup>	5,1	8,6	12	22,3	34,9	45,2 - 50,3	63,2 - 80
Moment de flexion $M_{adm}$ (Nm)				10,9	21,1	37,1	94,9	185,1	320	641,7

Dispositions constructives										
Entraxe minimale	$S_{min}$	(mm)	40	50	60	80	100	120	150	
Distances aux bords	$c_{min}$	(mm)	40	50	60	80	100	120	150	
Épaisseur min. du support	$h_{min}$	(mm)	$h_{ef} + 30mm \geq 100 mm$				$h_{ef} + 2d_0$			
Perçage nominal $\emptyset$	$d_0$	(mm)	10	12	14	18	24	28	35	
$\emptyset$ passage pièce à fixer	$d_f \leq$	(mm)	9	12	14	18	22	26	33	
Couple de serrage	$T_{inst} \leq$	(Nm)	10	20	40	80	120	160	200	
Écouvillon $\emptyset$	$D \geq$	(mm)	12	14	16	20	26	30	37	

Nettoyage du trou		M8 - M16 : souffler 2x, broser mécaniquement 2x, souffler 2x M20 - M30 : souffler à l'air comprimé 2x (6 bar), broser mécaniquement 2x, souffler à l'air comprimé 2x (6 bar)									
Écouvillon (acier)	Art. N° Condit. = 1	0905 499 001	0905 499 002	0905 499 003	0905 499 004	0905 499 005	0905 499 008	fabrication spéciale			
Adaptateur machine	Art. N° Condit. = 1	6 pans : Art. N° 0905 499 101 SDS-plus : Art. N° 0905 499 102									
Prolongateur	Art. N° Condit. = 1	Art. N° 0905 499 111									
Pompe soufflante	Art. N° Condit. = 1	Pompe soufflante : Art. N° 0903 990 001 Réducteur M8 pour pompe soufflante : Art. N° 0905 499 202						Buse de soufflage : Art. N° 0903 489 217 Buse pour air comprimé fileté M8 : Art. N° 0903 489 291 Tube pour buse de soufflage 10 mm : Art. N° 0699 903 7			

Dimensions de la cheville																													
Ø de la cheville	$h_{ef}$ (mm)	M8			M10			M12			M16			M20	M24	M30													
		1000	110	150	1000	115	130	165	190	1000	135	160	210	250	300	1000	165	200	220	260	300								
Profondeur d'ancrage	$h_{ef}$ (mm)	80			90			110			125			170	210														
Longueur totale	$l$ (mm)	1000	110	150	1000	115	130	165	190	1000	135	160	210	250	300	1000	165	200	220	260	300								
Épaisseur max. à fixer	$t_{fix}$ (mm)																												
Description		M8x1000	M8x80/20/110	M8x80/60/150	M10x1000	M10x90/15/115	M10x90/30/130	M10x90/65/165	M10x90/90/190	M12x1000	M12x110/10/135	M12x110/35/160	M12x110/85/210	M12x110/125/110	M12x110/175/300	M16x1000	M16x125/20/165	M16x125/45/190	M16x125/85/230	M16x125/105/250	M16x125/155/300	M20x1000	M20x170/20/220	M20x170/60/260	M20x170/100/300	M24x1000	M24x210/15/260	M24x210/55/300	
Tige filetée Acier zingué, 5.8	Art. N°	5915 108 110	5915 108 150	5915 110 115	5915 110 130	5915 110 165	5915 110 190	5915 112 135	5915 112 160	5915 112 210	5915 112 250	5915 112 300	5915 116 165	5915 116 190	5915 116 230	5915 116 250	5915 116 300	5915 120 220	5915 120 260	5915 120 300	5915 124 260	5915 124 300							
Tige filetée au mètre avec certificat matière Acier zingué, 5.8	Art. N°	5916 008 999	5916 010 999	5916 012 999	5916 016 999																								
Condit.		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Cartouche WIT-PE 500	Art. N°	Cartouche 385 ml (avec un bec mélangeur) : 0903 480 001 Cartouche 585 ml (avec un bec mélangeur) : 0903 480 003																											
Pistolet	Art. N° Condit. = 1	Pistolet pour cartouche 385 / 585 ml : 0891 003 103																											
Bec mélangeur	Art. N° Condit. = 10	0903 488 101																											
Accessoires	Art. N°	Rallonge d'injection Ø 10 mm : 0903 488 121 Condit. 20						Rallonge d'injection Ø 16 mm : 0903 488 122 Condit. 20						Embout d'injection : pour M20 : 0903 488 051 Condit. 10 pour M24 : 0903 488 052 Condit. 10															

Commande via le SAS

<sup>1)</sup> Pour des résistances de béton plus élevées, des valeurs plus élevées sont possibles. <sup>2)</sup> Température maximale à long terme. <sup>3)</sup> Température maximale à court terme

**SYSTÈME D'INJECTION WIT-PE 500****23.6**

<b>Temps de manipulation</b>		
<b>Température du support d'ancrage ( ° C)</b>	<b>Temps de manipulation max. (minute)</b>	<b>Temps de séchage min. (heure)</b>
+5	60	72
+10	45	36
+20	30	10
+30	20	6
+40	12	4

