

DISQUE DIAMANT, LONG-LIFE

Rouge pour brique calcaire. Pour les meuleuses d'angle et les fraises à fendre les parois. Spécialement conçu pour le granit et les matériaux durs du secteur de la construction, de l'ingénierie civile et de tous les autres secteurs travaillant avec des matériaux comparables. Très économique grâce à un liant dur conçu pour une durée de vie extrêmement longue durée de vie.



Forme X

- Les arêtes en X des côtés du segment permettent de prolonger considérablement la durée de vie de l'outil. Elles réduisent la surface de contact latérale du segment dans le matériau. Ceci entraîne moins de friction et génère moins de chaleur et de contrainte sur les segments.
- Dans le même temps, la structure en X augmente l'efficacité de la surface de coupe active en permettant de répartir plus uniformément la charge. Cette surface de coupe active accrue permet également une coupe particulièrement rapide pour un disque doté d'une durée de vie optimisée.

Liant optimal pour les matériaux tendres.

Le liant diamant est spécialement conçu pour les matériaux tendres. Il s'use modérément et régulièrement et garantit ainsi une exposition optimale et un support parfait aux diamants, de la première coupe à la dernière.

Fonctionnement plus régulier et plus agréable.

Les fentes en PTFE appelées « trous silencieux » réduisent les vibrations incontrôlées et le bruit de fonctionnement désagréable.

Indication de sens fiable

Les trous de ventilation sont disposés de manière à ce que les flèches restent visibles et explicites même après une longue période d'utilisation.

- Polyvalence (système de points): 3 of 4 points
- Durée de vie (système de points): 4 of 4 points
- Vitesse de coupe (système de points): 3 sur 4 points
- Qualité de coupe (système de points): 2 of 4 points
- Alésage: 22,23 mm
- Hauteur de segment: 12 mm
- Connexion du segment: Laser
- Vitesse périphérique max.: 80 m/s



Diamètre (Ø)	Épaisseur du segment	Nombre de segments	Vitesse de rotation maxi	N° article	Condit.
115 mm	2,4 mm	9 PCS	13300 U/min (tr/min)	5526 710 115	1
230 mm	2,6 mm	16 PCS	6600 U/min (tr/min)	5526 710 230	1

Indication

- Les disques diamant s'émoussent à des vitesses de rotation trop élevées et s'usent trop rapidement à des vitesses périphériques insuffisantes
- En cas de perte de la facilité de coupe (apparition de nombreuses étincelles), réaffûter le disque dans un matériau abrasif comme le grès, en effectuant plusieurs coupes
- Couper les sections transversales les plus grandes de la pièce en plusieurs sections (oscillation)
- Travailler sans exercer de pression. Le poids de la machine est suffisant. Une pression trop importante augmente l'usure.
- Les disques diamant sont conçus pour les coupes rectilignes. Le fait de couper des courbes déforme la lame et entraîne des fissures du noyau et des déchirures des segments. Risque de blessure !
- Malgré le niveau de sécurité offert par cet outil, toujours porter des lunettes et un équipement de protection en travaillant
- Respecter les informations indiquées sur l'étiquette (vitesse de rotation max.), les restrictions d'utilisation et les instructions de sécurité
- La flèche directionnelle inscrite sur le disque doit correspondre au sens de rotation de la machine.
- Ne pas utiliser pour le meulage latéral.
- Utiliser la protection faciale appropriée.
- Le serrage doit uniquement être réalisé par un spécialiste dûment formé (ne pas forcer, utiliser des brides de serrage propres de la même taille et procéder à un essai de fonctionnement).
- Lorsque les outils de meulage sont mal serrés, incorrectement utilisés ou endommagés, ils représentent un danger et sont susceptibles d'entraîner de graves blessures.

Domaine d'application

Pour les meuleuses d'angle et les fraises à fendre les parois.

Pour coupe à sec ou humide