

DISQUE ABRASIF USEIT SUPERPAD, VÉHICULES

Disque abrasif perforé pour mastic et mastics composés, peintures de finition HS et peintures à l'eau ainsi que le plastique et les matériaux en fibre composite (par ex. GFRP).

Disque abrasif perforé sur toute la surface.

- La poussière de ponçage est entièrement évacuée par aspiration de la surface de travail.
- Pas d'encrassement, performances de ponçage élevées, longue durée de vie, finition de meulage homogène, taux d'enlèvement élevé.

Opération sans poussière et sans ombre.

Réduction de la durée de ponçage nécessaire et rendement important avec des performances jusqu'à quatre fois plus élevées que celles des abrasifs perforés traditionnels.

Permet de gagner du temps et de l'argent

Par rapport aux abrasifs perforés traditionnels, les trous du disque Useit® Superpad P pour véhicules ont été optimisés par rapport à la machine et la production de poussières.

Aucun encrassement du disque abrasif.

Le disque Useit® Superpad P pour véhicules est adapté à tout les plateaux de ponçage (quels que soient les trous) – avec ou sans extraction de poussière.

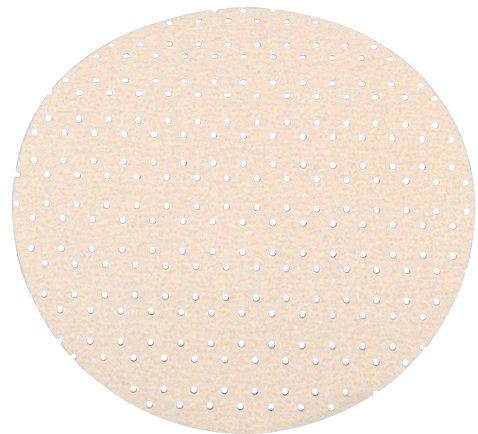
Support en mousse

Equilibrage de pression

La pression par point sur la surface est réduite par le support en mousse.

Le risque de marquage des bords, des cordons et des courbes est considérablement réduit.

- Forme: Rondelle
- Type de perforation: Perforations multiples
- Système adhésif: Scratch



Diamètre (Ø)	Grain	N° article	Condit.
50 mm	180	0581 300 180	25
50 mm	220	0581 300 220	25
50 mm	240	0581 300 240	25
50 mm	320	0581 300 320	25
50 mm	400	0581 300 400	25
50 mm	500	0581 300 500	25

Diamètre (Ø)	Grain	N° article	Condit.
50 mm	600	0581 300 600	25
75 mm	180	0581 301 180	25
75 mm	220	0581 301 220	25
75 mm	240	0581 301 240	25
75 mm	320	0581 301 320	25
75 mm	400	0581 301 400	25
75 mm	500	0581 301 500	25
75 mm	600	0581 301 600	25
125 mm	40	0581 302 40	25
125 mm	60	0581 302 60	25
125 mm	80	0581 302 80	25
125 mm	100	0581 302 100	25
125 mm	120	0581 302 120	25
125 mm	150	0581 302 150	25
125 mm	180	0581 302 180	25
125 mm	220	0581 302 220	25
125 mm	240	0581 302 240	25
125 mm	320	0581 302 320	25
125 mm	400	0581 302 400	25
125 mm	500	0581 302 500	25
125 mm	600	0581 302 600	25
150 mm	40	0581 303 40	25
150 mm	60	0581 303 60	25
150 mm	80	0581 303 80	25
150 mm	100	0581 303 100	25
150 mm	120	0581 303 120	25
150 mm	150	0581 303 150	25
150 mm	180	0581 303 180	25
150 mm	220	0581 303 220	25
150 mm	240	0581 303 240	25
150 mm	320	0581 303 320	25
150 mm	400	0581 303 400	25
150 mm	500	0581 303 500	25
150 mm	600	0581 303 600	25
200 mm	40	0581 304 40	25
200 mm	60	0581 304 60	25
200 mm	80	0581 304 80	25
200 mm	100	0581 304 100	25
200 mm	120	0581 304 120	25
200 mm	150	0581 304 150	25
200 mm	180	0581 304 180	25
200 mm	220	0581 304 220	25
200 mm	240	0581 304 240	25
200 mm	320	0581 304 320	25
200 mm	400	0581 304 400	25
200 mm	500	0581 304 500	25
200 mm	600	0581 304 600	25

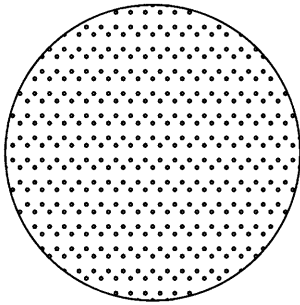
Indication

Les facteurs suivants peuvent affecter les résultats du ponçage :

- 1. L'état de la surface (type de mastic, motif de pulvérisation, degré de séchage).
- 2. L'utilisateur (pression de ponçage, vitesse d'avance, technique de ponçage).
- 3. Le plateau de ponçage (conception, par ex. forme et dureté).

- 4. La machine (vitesse de rotation, entraînement, course, aspiration, etc.).

Technical drawing



Application picture



Product detail picture

