

## DISQUE DE TOILE COMPRIMÉ

**Pour utilisation directe sur les meuleuses d'angle et de cordons de soudure à vitesse contrôlable ; offre une finition uniforme sans endommager la surface pour une rugosité donnée.**

- Taux d'enlèvement élevé à la rugosité la plus petite
- Permet d'obtenir une qualité de surface homogène
- Permet d'obtenir rapidement des surfaces de haute qualité sans modifier la géométrie de la pièce
- Permet d'atteindre la plus petite rugosité en une seule étape de travail, par ex. Ra 1.4301 devient 0.02
- Résiste à l'encrassement
- Longue durée de vie et utilisation confortable
- Pour: Meuleuse de soudures d'angle, Meuleuse angulaire



Diamètre (Ø)	Alésage	Dureté	Version	Grain	Vitesse de rotation maxi	N° article	Condit.
125 mm	22,23 mm	5 (tendre)	Très fin	Très fin	6000 U/min (tr/min)	<b>0585 012 243</b>	1/6
125 mm	22,23 mm	7 (moyennement dur)	Fein	Fin	7000 U/min (tr/min)	<b>0585 012 163</b>	1/6
125 mm	22,23 mm	7 (moyennement dur)	Fein	Fin	7000 U/min (tr/min)	<b>0585 012 273</b>	1/6
125 mm	22,23 mm	8 (dur)	Moyen	Moyen	7000 U/min (tr/min)	<b>0585 012 173</b>	1/6
150 mm	25,4 mm	5 (tendre)	Très fin	Très fin	3300 U/min (tr/min)	<b>0585 915 243</b>	1/6
150 mm	25,4 mm	7 (moyennement dur)	Fein	Fin	3300 U/min (tr/min)	<b>0585 915 263</b>	1/6
150 mm	25,4 mm	7 (moyennement dur)	Fein	Fin	6000 U/min (tr/min)	<b>0585 915 163</b>	1/6
150 mm	25,4 mm	8 (dur)	Moyen	Moyen	6000 U/min (tr/min)	<b>0585 915 172</b>	1/6

### Indication

La qualité de la surface est une expression de la rugosité (valeur Ra).

### Domaine d'application

Bleu/vert/jaune pour l'acier, l'acier inoxydable et les métaux non ferreux

Idéal pour éliminer les cordons de soudure et pour diffuser la finition de meulage autour des soudures d'angle.

### Domaines d'application pour les niveaux de dureté plus élevés

- Elimination des bavures d'aluminium

- Ebavurage des pièces poinçonnées
- Chanfreinage des bords tranchants et des pièces poinçonnées
- Nettoyage des contacts métalliques
- Elimination des colles, des résines synthétiques et des fuites ou débordements de colles composites
- Elimination de la rouille et de la corrosion

**Domaines d'application pour les niveaux de dureté moins élevés**

- Création de surfaces décoratives sur l'acier inoxydable
- Homogénéisation des surfaces après l'élimination des cordons de soudure
- Préparation des surfaces en titane et en acier inoxydable avant le polissage
- Préparation des métaux non ferreux avant l'application de revêtement
- Etape de pré-polissage finale
- Estompage des erreurs de surface

**Application picture**

