

VIS AUTOPERCEUSE DE TYPE À AILETTES, TÊTE FRAISÉE AUTOFRAISANTE À EMPREINTE AW PIAS®

Les vis autoperceuses permettent de réduire de moitié le temps nécessaire à l'assemblage du bois sur des supports métalliques.

- Acier inoxydable trempé C1 (faiblement résistant à la corrosion et aux attaques acides)
- Revêtement RUSPERT® (aspect argent)
- Tête fraisée autofraisante pour bois tendres et durs
- Empreinte AW® pour une transmission optimale des forces et la préservation de la protection anticorrosion

Avantages par rapport aux vis autoperceuses classiques en acier cémenté

- Pour utilisation dans l'acier de résistance allant jusqu'à 700 N/mm²
- Vitesse de coupe élevée possible
- La pointe est plus résistante dans les applications contenant des „emboîtures“ dans les ossatures en acier
- pias® à ailettes, nominale Ø 6,3 mm, plus facile à utiliser dans les ossatures en acier inoxydable A2 jusqu'à 4 mm d'épaisseur
- Matière: Acier martensitique, C1
- Finition: Ecaille de zinc argent
- Conforme ROHS: Oui



Diamètre nominal (d ₁)	Longueur (l ₁)	Diamètre de tête (d _k)	Empreinte	Épaisseur de matériau à percer maxi (acier)	Hauteur de tête (k ₁)	Longueur de la pointe du foret (l _p)	N° article	Condit.
6,3 mm	50 mm	12,4 mm	AW30	6 mm		12 mm	0215 963 50	500
6,3 mm	60 mm	12,4 mm	AW30	6 mm		12 mm	0215 963 60	500
6,3 mm	70 mm	12,4 mm	AW30	6 mm		12 mm	0215 963 70	250
6,3 mm	80 mm	12,4 mm	AW30	6 mm		12 mm	0215 963 80	250
8 mm	65 mm	15 mm	AW40	10 mm	5,4 mm	14,5 mm	0215 986 5	250
8 mm	80 mm	15 mm	AW40	10 mm	5,4 mm	14,5 mm	0215 988 0	250
8 mm	100 mm	15 mm	AW40	10 mm	5,4 mm	14,5 mm	0215 981 00	250

Compatible avec le système de stockage ORSY

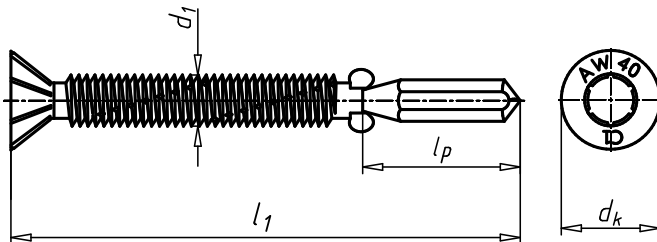
Indication

Les vis Pias® à ailettes doivent faire l'objet d'essais afin de valider leur aptitude à l'emploi pour chaque cas de figure Uniquement prévu pour un usage avec une machine débrayable équipée d'une butée de profondeur.

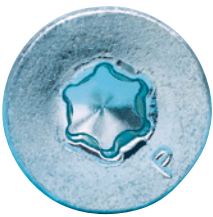
Mode d'emploi

- 1. Les ailettes agrandissent le diamètre de perçage dans le bois, cela évite que le filetage de la vis soit en prise avec le bois
- 2. Puis le foret perce le trou dans le support métallique. Et les ailettes se cassent lorsqu'elles entrent en contact avec le métal support
- 3. Enfin, les premiers filets servent à la découpe du filetage dans lequel la vis est vissée

Technical drawing



Product detail picture



Les vis autoperceuses ne peuvent être utilisées que dans les zones exemptes d'humidité. Pour les fixations soumises à une réglementation, l'avis technique, et notamment la Partie 2 « Règles spéciales », doit toujours être observé.