

## METAL LÍQUIDO



Reparação de veios de rolamentos para posterior rectificação

<b>Art.-Nr.</b>	<b>0893 449</b>
<b>Qt./Emb.</b>	1
<b>Conteúdo</b>	500 g
<b>Cor</b>	Componente A: branco Componente B: antracite
<b>Rácio de mistura</b>	Componente A : Componente B = 1:1
<b>Tempo de endurecimento</b>	7 - 12 minutos à temperatura ambiente
<b>Tempo de cura</b>	4 - 24 horas à temperatura ambiente
<b>Resistência à compressão</b>	70 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistência à tração</b>	12,5 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistência à tração e cisalhamento</b>	14,5 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistência térmica do material seco min./máx.</b>	-60 até 120 °C
<b>Validade a partir da data de produção</b>	24 meses

### Exemplos de aplicação

- Abrasivo em corpos de bombas, hélices, remos, caloríficos, condensadores, condutas de poeiras, escorregas, ralos, pernos, roscas moídas.
- Tapa furos em radiadores, depósitos, depósitos de água, condutas de água, condutas de óleo, caixas.
- Enchimento de ferro fundido durante a fundição, ferro fundido durante o processamento.
- Danos provocados pela formação de sulcos em eixos, cilindros hidráulicos, blocos de motor, rolamentos, caixas de rolamentos.
- Fabricação de formas, apoios, modelos, guias, protótipos.

### Instruções de aplicação

Os metais têm que estar limpos e desengordurados. Misturar os componentes A e B 1:1 homogeneamente. Aplicar a camada de imediato com a ajuda de uma espátula (curto tempo de manuseamento). O metal líquido depois de seco pode ser trabalhado escareando, furando ou limando. Por favor respeite as respectivas instruções.

**Sistema de reparação rápida, ideal para instaladores e oficinas do setor metalúrgico e automóvel.**

### Reparações rápidas

Ideal para pequenas reparações de urgência.

### Características semelhante ao metal

É um sistema de alta qualidade de 2 componentes de resina reativa.

### Relação 1:1

Para obter uma mistura ideal dos componentes (A:B = 1:1, retirar igual quantidade dos dois tubos) e misturar bem os dois componentes.

### Não escorre

Possibilita trabalhar na vertical.

### Permite ser trabalhado

Após a secagem, o metal líquido pode ser trabalhado como o metal. Pode ser torneado, furado, limado, cortado, roscado, etc.

### Campos de aplicação

Especialmente adequado para encher formas, vedar ou tapar fendas.

As instruções de aplicação são recomendações fornecidas com base nos nossos próprios testes e experiência. Recomendamos que efetue os seus próprios testes antes da utilização. Devido à grande variedade de aplicações possíveis, condições de processamento e armazenamento, não podemos garantir um determinado resultado da aplicação. Não assumimos qualquer responsabilidade legal por quaisquer conselhos ou informação técnica fornecidos pela nossa linha gratuita de apoio ao cliente a menos que este serviço de aconselhamento e/ou informação técnica seja parte integrante do acordo contratual, ou o funcionário do serviço de apoio ao cliente tenha agido voluntária ou intencionalmente. Garantimos uma qualidade constante dos nossos produtos e reservamos o direito de efetuar melhorias e alterações técnicas.