

HSS Spiral Matkap Ucu

Çelik için hassas matkap ucu!

Model: DIN 338 N, kısa

Genel geniş kullanım alanlı HSS helezon matkap ucu (merkezleme yok → puntolama gerekmez) çelik (genelden ıslahlı çeliklere kadar) 1000 N/mm²'ye kadar, döküm ve plastikler için.

Hassasiyet ve dayanıklılık bakımından en yüksek talepleri karşılar.

Özellikle CNC merkezlerinde, sütunlu matkap tezgahlarında, akülü ve el matkap makinelerinde kullanım için uygundur.

Art.-Nr. 0624 00. ... (bakınız teslimat tablosu)

- ▶ Son derece dar toleranslarla üretilmiş, yüzeyler ve profilli kısımlar hassas olarak tanımlanmıştır.

Avantajınız:

- Daha kusursuz delme davranışı vardır.

- ▶ Helezon açısı 35° ile 40° arası.

- ▶ Dar yan yüzeyler.

- ▶ Güçlendirilmiş çekirdek büyümesi. ②

Avantajınız:

- Matkap ucu daha sağlam.
- Daha uzun dayanım süresi.
- Delik içinde daha az sürtünme.
- Matkap ucu ve iş parçası daha az ısınır.

- ▶ Tepe açısı 130°.

- ▶ Sivrilik (özel, optimizasyonlu çapraz taşlama).

- ▶ Azaltılmış enine bakiye kesme kenarı.

Avantajınız:

- Daha kolay delme başlangıcı, puntolama gerekli değil.
- İlerletme kuvveti ve döndürme momenti azaltılmış.



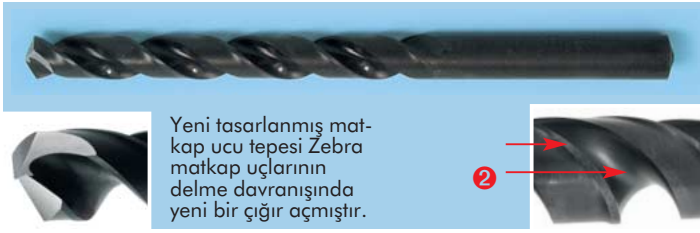
Teslimat kapsamı

Art.-Nr.	0624 000 001	0624 000 002	0624 000 003
İçerik	1,0-10,0 mm arası 0,5 mm adımla büyüyen 1'er matkap ucu	her biri 3x 1,0-4,0 mm her biri 2x 4,5-8,0 mm her biri 1x 8,5-13,0 mm 0,5 mm adımla büyüyen dış çekirdek delikleri için 3x3,3; 2x4,2; 2x6,8; 1x10,2 mm	1,0-10,0 mm arası 0,1 mm adımla büyüyen 1'er matkap ucu
Parça adedi	19	55	91
Art.-Nr. Boş kutu (donanımsız)	0633 4	-	-

Sort & Safe

Yenilikçi helezon matkap ucu seti
Art.-Nr. 0624 000 002

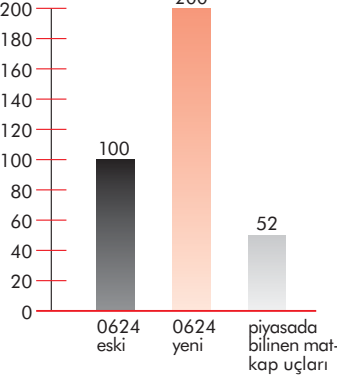
- Helezon matkap ucu, doğrudan iş yerinde kullanmaya hazır.
- Kolay anlaşılır düzenleme ve işaretleme sayesinde artık arama yok.
- Entegre edilmiş ölçme ve yönetim sistemi sayesinde matkap ucunun muhafazası ve düzenlenmesi daha hızlı ve kolay.



Yeni tasarlanmış matkap ucu tepesi Zebra matkap uçlarının delme davranışında yeni bir çığır açmıştır.

Dayanım süresi karşılaştırması % olarak:

3, 6 ve 8 mm matkap Ø üzerinden ortalama.

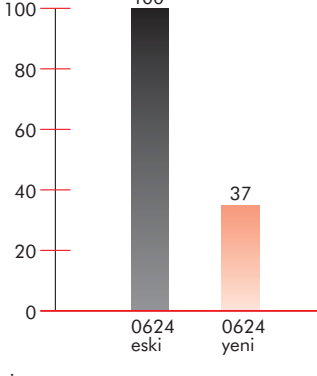


Piyasada bulunan matkap uçlarına göre dört katına kadar daha uzun dayanım süresi, eski Zebra matkap uçlarına göre iki kat daha uzun dayanım süresi:

- ◆ **Daha düşük donanım değiştirme süresi, daha düşük masraf!**

İlerletme kuvveti karşılaştırması % olarak:

Matkap ucu Ø 6 mm, delme derinliği 18 mm.

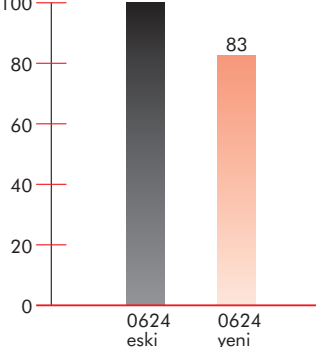


İlerletme kuvveti yakl. 2/3 oranında daha düşük:

- ◆ **3 daha az kuvvet sarfiyatı!**

Döndürme momenti karşılaştırması % olarak:

Matkap ucu Ø 6 mm, delme derinliği 18 mm.

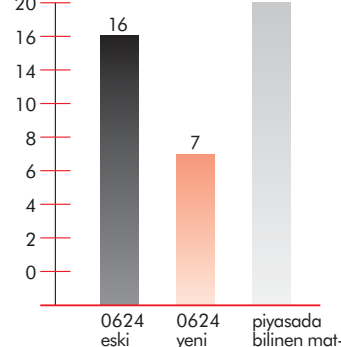


Döndürme momenti yakl. % 20 oranında daha düşük:

- ◆ **Akülü matkaplarla daha yüksek performans (bir akü şarjı başına % 20 daha fazla delik açma)!**

Delme süresi karşılaştırması, saniye olarak:

Matkap ucu Ø 6 mm, delme derinliği 10 mm.



Piyasada bulunan matkap uçlarına oranla üç kat daha hızlı:

- ◆ **Son derece yüksek zaman tasarrufu!**



Matkap ucunun kesici kısmı sağ üstteki düşey ölçme kanalına yerleştirilmelidir ...



ve düşey doğrultuda bir sonraki dayanma noktasına kadar çekilmelidir.



Ardından sola doğru bir sonraki dayanağa kadar çekilmeli ...



ve karşıda bulunan giriş yeri deliğine yerleştirilmelidir. Tamam!