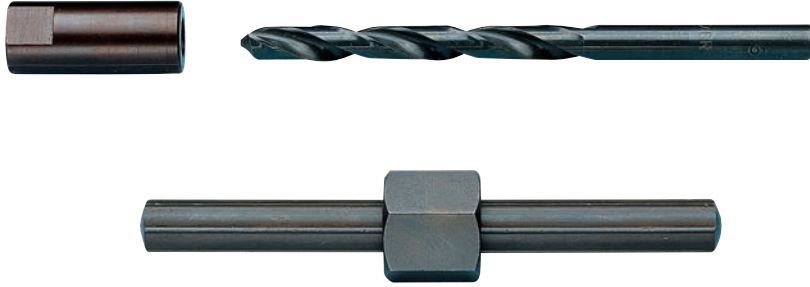


## KIRIK CİVATA ÇEKTİRME SETİ



**Art.-Nr. 0690 14**

Amb./Ad. 1



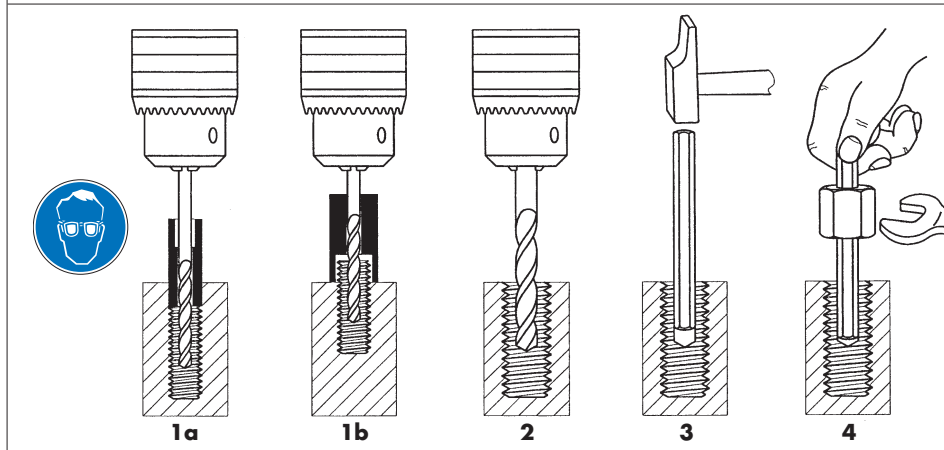
### Teslimat kapsamı

- Kılavuz kovanları
- Spiral matkap uçları
- Çıkartma pimleri ve somunları
- Kullanım talimatı
- Yüksek kaliteli plastik kutu

Kılavuz kovanı B Art.-Nr.	Kovan Ø	Ön delme	Delme	Ø	Spiral matkap ucu	Pim C	Somun D	Pim + Somun Art.-Nr.
Set B1 – B5 0690 141 801	6	3,2	-	3,2	0625 32	3,2	SW 10	0690 141 1
	8	3,2	-	3,2	0625 32	3,2	SW 10	0690 141 1
	9	3,2	4,8	4,8	0625 48	4,8	SW 11	0690 141 2
	10	3,2	4,8	4,8	0625 48	4,8	SW 11	0690 141 2
	10	4,8	6,4	6,4	0625 64	6,4	SW 13	0690 141 3
Set B6 – B10 0690 141 802	11	4,8	6,4	6,4	0625 64	6,4	SW 13	0690 141 3
	12	4,8	8	8	0625 80	8	SW 14	0690 141 4
	13	4,8	8,7	8,7	0625 87	8,7	SW 17	0690 141 5
	13	6,4	8,7	8,7	0625 87	8,7	SW 17	0690 141 5
	14	6,4	8,7	8,7	0625 87	8,7	SW 17	0690 141 5

- 6 - 16 mm veya 1/4" - 5/8" boyutlu kırılmış saplamalar ve civatalar için.
- 25 parçalı komple donanım içinde gerekli matkap uçları da bulunur.
- Özel profilli dış çıkartma pimleri dişli saplamayı sadece bir miktar genişletir. Bu sayede saplamanın geri kalan kısmının çıkarılması konik çıkarıcılara oranla çok daha kolaydır.

### Kullanım kılavuzu:



#### 1a

Yüzeyin altında kırılmış olan dişli saplamalar da uygun kılavuz kovanı **B** yerine yerleştirilir. Kırık dişli kısmın ön deliği açılır. Ardından delik uygun şekilde genişletilir.

#### 1b

Yüzey üzerinde kalan kırık dişli saplamalarda kılavuz kovan **B** saplama üzerine geçirilir. Saplamanın ön deliği açılır. Ardından delik uygun şekilde genişletilir.

#### 2

Yüzeyle aynı seviyede kırılmış olan dişli saplamaların ortası puntalanır ve ön delmesi yapılır. Ardından delik uygun şekilde genişletilir.

#### 3

Uygun çıkartma pimi **C** delik içine çakılır.

#### 4

Çıkartma somunu **D** pimi sonuna kadar itilir. Kırılmış dişli saplama düzgün bir şekilde eğmeden döndürülerek çıkarılır.