



### Normalkorund:

Für allgemeinen Werkstättenbedarf, zum Schleifen von normal hartem Stahl, Eisen, Schmiedeeisen usw.

### Edelkorund:

Für gehärteten Stahl und Werkzeuge aus Werkzeug- und Hochleistungsschnellstählen, gehärtete Werkzeugstähle.

# Schleifscheiben mit keramischer Bindung

## für diverse Schleifböcke

- Form 1 gerade.
- Werkzeugeschleifmaschinen und andere stationäre Schleifgeräte.
- Qualitäten: Normalkorund grau  
Edelkorund weiß  
Silicium-Karbid grau/grün.

### Silizium-Karbid:

Für Grauguss, Hart- und Temperguss, autogene Schweißnähte, für Hartmetall, Aluminium, Porzellan, Glas sowie Natur- und Kunststeine.



## Adapterhülsen

aus Kunststoff für Bohrungen (Reduzierhülsen)

Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Art.-Nr.	VE St.
51	32	<b>0679 032 30</b>	2
32	25	<b>0679 032 25</b>	
	20	<b>0679 032 20</b>	
	18	<b>0679 032 18</b>	
	16	<b>0679 032 16</b>	
	15	<b>0679 032 15</b>	
	12	<b>0679 032 12</b>	



## Schleifscheiben-Abrichter

Der Abrichter ist für das Schärfen/ Aufräuen der Schleifscheibe bestimmt. Die Abdrehrollen laufen auf einer gehärteten, mit Schmierung versehenen Achse. Die Zähne behalten ihre Schärfe und Härte unverändert bis zur vollkommenen Abnutzung der Rollen.

Schleifscheibenbreite	Länge	Art.-Nr.	VE/St.
bis 38 mm	290 mm	<b>0679 100</b>	1
bis 63 mm	440 mm	<b>0679 200</b>	

passend für	Art.-Nr.	VE/St.
0679 100	<b>0679 101</b>	1
0679 200	<b>0679 201</b>	

## Ersatzrollen für Schleifscheiben-Abrichter