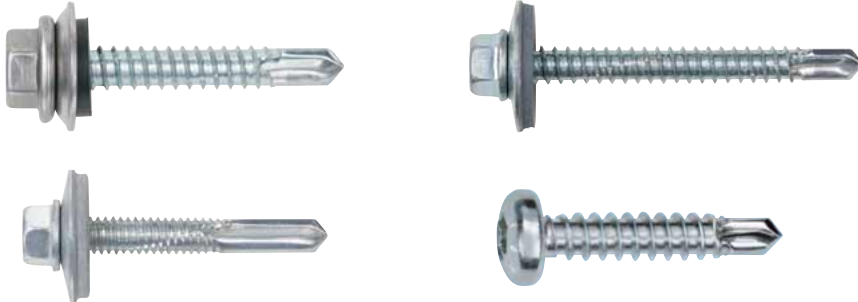
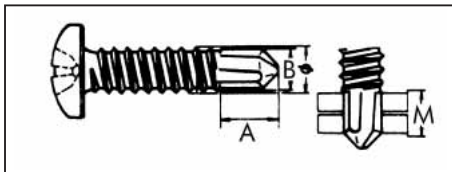


SELBSTBOHRENDE FASSADENBAUSCHRAUBEN pias®/piasta®



Schraubengeometrie Typ 1



**Ankörnen, Bohren, Gewin-
dschneiden und Verschrauben in
einem Arbeitsgang. Verringert die
Montagekosten durch Zeitersparnis
um mindestens 50%.**

- Kein Umrüsten von Bohren auf Schrauben.
- Patentierte Schneidgeometrie.
- Kein Verlaufen der Bohrspitze
ohne anzukörnen.
- Niedriger Anpressdruck -
optimale Bohrleistung.
- Exakte Kernlochdurchmesser.
- Lieferbar in vielen verschiedenen
Ausführungen.
- Gleichbleibend hohe Qualität.

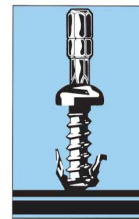
Schrauben-Ø mm	Materialstärke (M) von-bis mm	Bohrspitzenlänge A mm	Bohrspitzen-Ø B mm	Verarbeitung
4,2	1,75-3,0	3,7	3,48	Einschraubdrehzahl 1.700-2.500 1/min mit Schrauber S 48 pias®
4,8	1,75-4,40	4,5	3,94	
5,5	1,75-5,25	5,7	4,55	Einschraubdrehzahl 1.200-1.800 1/min mit Schrauber S 63 pias®
6,3	2,00-6,0	6,7	5,26	

ORSY®-lagerfähig

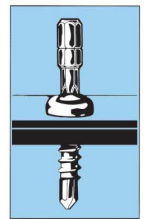
Verarbeitung



Ø 4,2-Ø 4,8
Schrauber S 48 pias®
Ø 4,2-Ø 6,3
Schrauber S 63 pias®



Mit ca. 10 kp
(1 kp = 10 N)
Anpressdruck bohren -
Gewinde formen.



Bedingt durch die hohe
Arbeitsdrehzahl nur
Schrauber mit Tiefen-
anschlag und Klauen-
kupplung verwenden.

Bitte beachten Sie: Handhaben Sie die
Schraube wie einen Bohrer.
Eindrehen nur in rechtwinkliger Lage. Bei
gewölbter Oberfläche deshalb vorher
ankörnen.

**Verzinkte Bohrschrauben sind
nur dort einzusetzen, wo eine
Befeuchtung nicht zu erwarten
ist. Bei bauaufsichtlich zugelas-
senen Verbindungselementen
ist die Zulassung, insbesondere
Teil 2 „besondere Bestimmungen“
unbedingt zu beachten.**