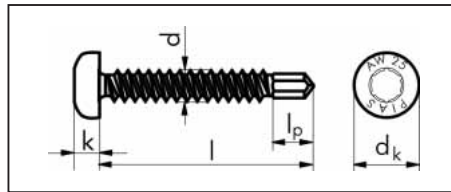
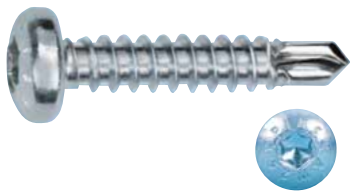


SELBSTBOHRENDE SCHRAUBEN **pias**[®]



Nenn-Ø d mm	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5
Kopf-Ø d _k mm	5,3	6,9	7,5	8,0	9,5	10,8
k mm	2,6	2,75	3,10	3,45	3,85	3,95
l _p mm	2,5	3,0	3,1	3,7	4,5	5,7
Antrieb	AW10	AW10	AW20	AW20	AW25	AW25
Bohrbereich mm	0,7-1,9	0,7-2,25	0,7-2,4	1,75-3,0	1,75-4,0	1,75-5,25
Richtwerte für Verarbeitungsdrehzahlen (Leerlauf)*	1.700-2.500 min ⁻¹			1.200-1.800 min ⁻¹		

* Anpressdruck: 100 N, ggf. mit Tiefenanschlag verschrauben

Nenn-Ø d mm	Länge l mm	pias [®] Stahl verzinkt blau passiviert Art.-Nr.	VE/St.	pias [®] A2 nur zur Verarbeitung in Alu Art.-Nr.	VE/St.
2,9	13	0206 29 13	100/1.000	0206 129 13	1.000
	16	0206 29 16		-	
	19	0206 29 19		-	
3,5	9,5	0206 35 95	100/1.000	-	1.000
	13	0206 35 13		0206 135 13	
	16	0206 35 16		0206 135 16	
	19	0206 35 19		0206 135 19	
	22	0206 35 22		0206 135 22	
3,9	25	0206 35 25	100	0206 135 25	100
	13	0206 39 13		0206 139 13	
	16	0206 39 16		0206 139 16	
	19	0206 39 19		0206 139 19	
	22	0206 39 22		0206 139 22	
	25	0206 39 25		0206 139 25	
4,2	32	0206 39 32	100/1.000	0206 139 32	1.000
	39	0206 39 38		0206 139 38	
	13	0206 42 13		0206 142 13	
	16	0206 42 16		0206 142 16	
	19	0206 42 19		0206 142 19	
	22	0206 42 22		0206 142 22	
	25	0206 42 25		0206 142 25	
4,8	32	0206 42 32	100	-	1.000
	38	0206 42 38		-	
	45	0206 42 45		-	
	13	0206 48 13		0206 148 13	
	16	0206 48 16		0206 148 16	
	19	0206 48 19		0206 148 19	
	22	0206 48 22		0206 148 22	
	25	0206 48 25		0206 148 25	
	32	0206 48 32		0206 148 32	
	38	0206 48 38		0206 148 38	
5,5	45	0206 48 45	100/500	0206 148 45	500
	50	0206 48 50		0206 148 50	
	55	0206 48 55		-	
	60	0206 48 60		-	
	16	0206 55 16		-	
	19	0206 55 19		-	
	22	0206 55 22		-	
	25	0206 55 25		-	
5,5	32	0206 55 32	100	-	300
	38	0206 55 38		-	
	45	0206 55 45		-	
	50	0206 55 50		-	
	55	0206 55 55		-	
	60	0206 55 60		-	

ORSY[®]-lagerfähig

Verzinkte Bohrschrauben sind nur dort einzusetzen, wo eine Befeuchtung nicht zu erwarten ist. Bei bauaufsichtlich zugelassenen Verbindungselementen ist die Zulassung, insbesondere Teil 2 „besondere Bestimmungen“ unbedingt zu beachten.

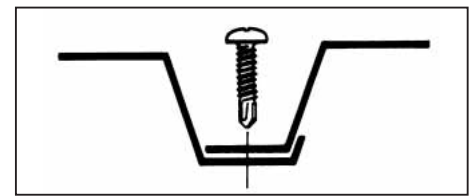
Linsenkopf mit AW[®]-Antrieb

Schneller als jeder Spiralbohrer – verringert die Montagekosten um mindestens 50 %.

- **Stahl verzinkt, blau passiviert (A3K)**
- **A2** (nur zum Verarbeiten in Aluminium und Kunststoffen)
- **Beipack:** 1 Bit

Für Längsstoßverschraubungen von: Stahlprofilblechen und Aluminiumprofilblechen.

Ausführung Stahl verzinkt Ø 4,2 und 4,8:
Allgemein bauaufsichtliche Zulassung Z-14.1-4
Europäisch technische Zulassung ETA 10/0184



- Bohren, Gewindeformen, Verschrauben – alles in einem Arbeitsgang.
- Wesentlich reduzierter Zeit- und Arbeitsaufwand.
- Exakter Bohrdurchmesser bei jeder Verschraubung – dadurch Minimierung der Gewindetoleranz → immer eine optimale Verbindung.
- Vermeidung von Montagefehlern.
- Optimale Drehmomentübertragung durch innovativen AW[®]-Antrieb.

AW[®]-Antriebssystem:

- Bessere Drehmomentübertragung.
- Höhere Standzeit.
- Optimale Zentrierung.
- Bessere Montageleistungen durch ermüdungsfreies Verschrauben, da der notwendige Anpressdruck zur Übertragung der Drehmomente wesentlich geringer ist.
- Größtmögliche Anlagefläche des Bit im Schraubenantrieb.
- Die gleichmäßige Kraftverteilung vermeidet Beschädigungen der Oberflächenschutzschicht und gewährleistet somit eine höhere Korrosionsbeständigkeit.

AW [®] -Bits		
Größe	Bit 1/4" Art.-Nr.	Bit 5/16" Art.-Nr.
AW 10	0614 511 0	-
AW 20	0614 512 0	0614 552 0
AW 25	0614 512 5	0614 552 5