

Art.-Nr.	max. Zugkraft des Gewindes in N	max. Anzugs- drehmoment in Nm
0917 30	4.000	1,2
0917 40	6.800	3,0
0917 50	10.000	6,0
0917 60	15.000	10,0
0917 80	22.000	25,0
0917 100	32.000	48,0

Auszugswerte der Einnietmuttern

Bei den angegebenen Werten handelt es sich um **Richtwerte**, die Angaben können deswegen variieren, abhängig je nach Werkstück, Bohrlochtoleranz und Rauigkeit der Oberfläche.

Art.-Nr.	max. Zugkraft des Gewindes in N	max. Anzugs- drehmoment in Nm
0917 240	6.800	3,0
0917 250	10.000	6,0
0917 260	15.000	10,0
0917 280	22.000	25,0
0917 210 0	32.000	48,0

Art.-Nr.	max. Zugkraft des Gewindes in N	max. Anzugs- drehmoment in Nm
0917 740	6.800	3,0
0917 750	10.000	6,0
0917 760	10.000	10,0
0917 780	22.000	25,0
0917 710 0	32.000	48,0