

KEGELSENKER



90°, dreischneidig

- DIN 335 Form C (Rundschaft)
- CBN (cubical boron nitride) tiefgeschliffen
- In einem Arbeitsgang Entgraten, An- und Versenken ohne auszufahren
- Durch Spezialanschliff ratterfreies Arbeiten, riefenfreie Oberflächen und hervorragende Spanabfuhr bei gleichzeitiger Standzeitverbesserung
- Drehzahltafel beiliegend

Zubehör:

Bohr- und Schneidöl öko Art.-Nr. 0893 050 10
Schneidpaste öko Art.-Nr. 0893 860

Kegelsenker **Blauring**, HSS

- Für normale, handelsübliche Stähle

Kegelsenker **Gelbring**, HSS

- Der Spezielle für Aluminium
- Für jegliche Arten von Aluminium und Aluminium-Legierungen sowie Thermoplaste und Duroplaste

Kegelsenker **Grünring**, HSS-E

- Der Spezielle für Edelstahl
- Für legierte bzw. hochlegierte sowie rost- und säurebeständige Stähle

Kegelsenker **Titan-Nitrid**, HSS

- Schnittgeschwindigkeit und Vorschub erhöhen sich bis zu 100%
- Standzeiterhöhung auf das Zwei- bis Vierfache

Senker-Ø mm	für Senkschrauben	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Blauring	Gelbring	Grünring	Titan-Nitrid	VE/St.
				Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
6,3	M 3	45	5	0694 017 06	0694 018 06	0694 019 06	0694 020 06	1
8,3	M 4	50	6	0694 017 08	0694 018 08	0694 019 08	0694 020 08	1
10,4	M 5	50	6	0694 017 10	0694 018 10	0694 019 10	0694 020 10	1
12,4	M 6	56	8	0694 017 12	0694 018 12	0694 019 12	0694 020 12	1
16,5	M 8	60	10	0694 017 16	0694 018 16	0694 019 16	0694 020 16	1
20,5	M 10	63	10	0694 017 20	0694 018 20	0694 019 20	0694 020 20	1
25,0	M 12	67	10	0694 017 25	0694 018 25	0694 019 25	0694 020 25	1
31,0	M 16	71	12	0694 017 31	0694 018 31	0694 019 31	0694 020 31	1



Kegelsenkerkassette

Blauring, HSS

Art.-Nr. 0694 017 01

Inhalt: Je 1 x Senker-Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm

Kegelsenkerkassette

Gelbring, HSS

Art.-Nr. 0694 018 01

Inhalt: Je 1 x Senker-Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm

Kegelsenkerkassette

Grünring, HSS-E

Art.-Nr. 0694 019 01

Inhalt: Je 1 x Senker-Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm

Kegelsenkerkassette

Titan-Nitrid, HSS

Art.-Nr. 0694 020 01

Inhalt: Je 1 x Senker-Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm

Drehzahlrichtwerte für Kegelsenker

Werkstoff	HSS Blauring	HSS Gelbring	HSS-E Grünring	HSS Titan-Nitrid
Material	für allg. Baustahl bis 900 N/mm ² St 32 - St 37 Gusseisen, NE-Metalle	für Aluminium-Legierungen und weiche NE-Metalle, Kunststoffe	für leg. Stähle bis 1.200 N/mm ² nichtrostende Stähle (A2, A4)	für allgem. Baustahl und niedrig legierte Stähle
Schnittgeschw. m/min	10 - 15	5 - 10	15 - 25	5 - 15
Ø mm	n = U/min	n = U/min	n = U/min	n = U/min
6,3	500 - 800	800 - 1.200	250 - 350	250 - 800
8,3	400 - 600	600 - 1.000	200 - 250	200 - 600
10,4	300 - 500	500 - 700	150 - 200	150 - 500
12,4	250 - 400	400 - 600	100 - 150	100 - 400
16,5	200 - 300	300 - 500	100 - 120	100 - 300
20,5	150 - 250	200 - 400	80 - 100	80 - 250
25,0	100 - 200	200 - 300	50 - 80	50 - 200
31,0	100 - 150	150 - 250	50 - 60	50 - 150