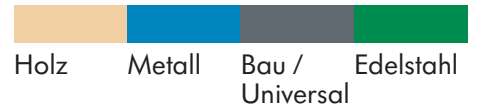


# Säbelsägeblätter

## Farbleitsystem



### Ihr Vorteil:

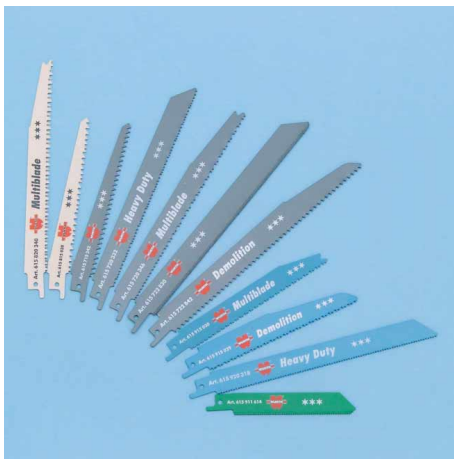
- ▶ Durch die 4 klar abgegrenzten Farben finden Sie immer das richtige Säbelsägeblatt für Ihre Anwendung.

## Sternesystem

### Ihr Vorteil:

- ▶ Drei anwendungsoptimierte Qualitätsstufen.  
→ Für jede Anwendung genau das richtige Säbelsägeblatt.
- ▶ Optimale Kombination von Werkstoff, Zahnteilung und Sägeblatt.  
→ Hervorragende Schnittergebnisse.

- \*\*\* **Hochleistungsägeblatt für extreme Anwendungen, hohe Schnittleistung und lange Lebensdauer.**
- \*\* **Sehr gutes Blatt für den härteren Einsatz.**
- \* **Gutes Standardblatt für herkömmliche Anwendungen.**



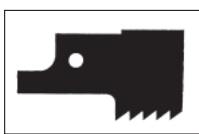
## Empfohlener Einsatzbereich für Metallblätter

Zahnteilung in mm	
1,0	Metalle, Bleche, Rohre und Profile < 1,5 mm
1,4	Metalle, Bleche, Rohre und Profile < 3,0 mm
1,8	Metalle, Bleche, Rohre und Profile 3-8 mm
1,8-2,6	Metalle, Bleche, Rohre und Profile 3-10 mm
2,9-3,2	Metalle, Rohre und Profile 4-12 mm

## Wichtiger Hinweis

Durch Kühlen mit Bohr- und Schneidöl, Art.- Nr. 0893 050, verlängert sich die Lebensdauer von Metallsäbelsägeblättern.

**Bei Edelstahlsäbelsägeblättern, kühlen, Hubzahl reduzieren und Pendelung ausschalten.**



1/2" Universalschaft passend in Säbel-, Recipro- und Tigersägen der Fabrikate Würth, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt/Elu, Fein, Flex, Hitachi, Holzher, Makita, Metabo, Roller und Skil.

Millers-Falls, Milwaukee, Rems, Ridgid, Rockwell, Roller und Skil.

1. Gesamtlänge des Blattes in mm und inch.
2. Blattstärke.
3. Zahnteilung in mm und tpi.
4. Hauptanwendungsgebiet.
5. Qualität des Blattes.
6. Verpackungseinheit + Art.-Nr.
7. Originalabbildung des Blattes  
→ leichte Identifikation des Säbelsägeblatt Typs.
8. Tastfenster  
Fenster in der Verpackung zum Betasten der Verzahnung.
9. Hauptanwendungsgebiet immer an erster Stelle.
10. Sicherheitspictogramme.
11. Die rot umrandeten Pictogramme sind speziell geeignete Anwendungsgebiete + Materialstärke des verarbeitbaren Materials.
12. Blatteigenschaften in diesem Beispiel:  
Gerader Schnitt, Kurvschnitt, Tauchschnitt und schneller Schnitt.
13. Bedingt geeignete Gebiete + Materialstärke.

## Spezialblätter für besondere Anwendungsbereiche



**Heavy Duty** für massive, starke Werkstücke von 3-10 mm. Ideal für den härteren Einsatz, wie z. B. dicke Bleche und Rohre.



**Demolition** für Abbruch- und Rettungsarbeiten, Materialstärke 4-12 mm. Ideal für Arbeiten mit einem Rohrhalter. Durch den extrem starken Blattrücken von 1,6 mm ist ein rechtwinkliger Schnitt gewährleistet.



**Multi Blade** mit progressiver Zahnteilung für dünne und dicke Materialien bei besonders schnellem Schnitt.

## Die selbsterklärende Verpackung von Würth

