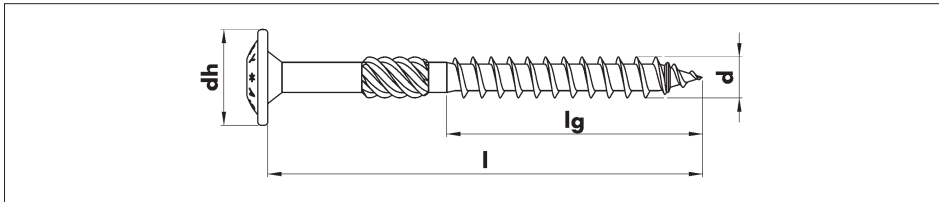
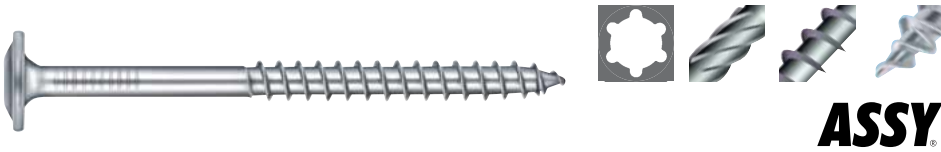


# ASSY® 3.0 SK A2 TEILGEWINDE



d mm	l mm	lg mm	dh	Schaftfräser	Antrieb	Art.-Nr. A2	VE/St.
6,0	60	37	14,0		AW®30	0181 806 60	100
	70	42				0181 806 70	
	80	50				0181 806 80	
	90					0181 806 90	
	100	60				0181 806 100	
	120	70				0181 806 120	
	140					0181 806 140	
8,0	80	50	18,9		AW®40	0181 808 80	50
	100	60				0181 808 100	
	120	80				0181 808 120	
	140					0181 808 140	
	160			x		0181 808 160	
	180	x		0181 808 180			
	200	x		0181 808 200			
	220	x		0181 808 220			
	240	x		0181 808 240			
	260	x		0181 808 260			
	280	x		0181 808 280			
	300	100		x		0181 808 300	
	320			x		0181 808 320	
	340			x		0181 808 340	
	360			x		0181 808 360	
	380			x		0181 808 380	
	400	x		0181 808 400			

## ORSY®-lagerfähig

Die Einsatzbereiche der verschiedenen Edelstähle können Sie der nachfolgenden Tabelle der ISER (Informationsstelle Edelstahl Rostfrei, Merkblatt 828) entnehmen. **Rostfreie Edelstähle (z.B. Werkstoff-Nr. 1.4016) werden dort für den Einsatz im atmosphärischen Bereich nur für die Anwendung in ländlicher Umgebung, und auch hier nur sehr eingeschränkt, empfohlen.**

Wir empfehlen deshalb, nur austenitische Edelstähle für den Einsatz im Freien, unter Berücksichtigung der Umgebungsbedingungen, zu verwenden. Der Edelstahl A4 (0169 005 ...) eignet sich im Besonderen für den Einsatz in Industriemmosphäre sowie für die Anwendung in Meeresnähe.

Stahlsorte Kurzname	Werkstoff-Nr.	Umgebung	Umgebung												
			Land			Stadt			Industrie			Meeresnähe			
			N	M	H	N	M	H	N	M	H	N	M	H	
X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	Würth HCR (0159 9...)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	+	x	x	+
X5CrNiMo17-12-2	1.4401/1.4578	Würth A4 (0169 005 ...)	x	x	x	x	+	+	+	+	(+)	+	+	(+)	
X5CrNi18-10	1.4301/1.4567	Würth A2 (0166 105 ...)	+	+	+	+	+	(+)	(+)	(+)	-	+	(+)	-	
X6Cr17	1.4016	viele Wettbewerber	(+)	(+)	(+)	(+)	-	-	(+)	-	-	-	-	-	

## Nichtrostende Stähle für unterschiedliche Umgebungsbedingungen (www.edelstahl-rostofffrei.de, Merkblatt 828)

N = niedrigste Korrosionsbelastung innerhalb der jeweiligen Umgebung, gekennzeichnet z.B. durch niedrige Temperaturen und geringe Luftfeuchtigkeit  
M = mittlere Korrosionsbelastung innerhalb der jeweiligen Umgebung  
H = höhere Korrosionsbelastung innerhalb der jeweiligen Umgebung, z.B. durch andauernde hohe Luftfeuchtigkeit, hohe Umgebungstemperaturen, besonders aggressive Luftverunreinigungen  
x = erfüllt grundsätzlich die Anforderungen, es könnten jedoch auch kostengünstigere Stähle ausreichen

+ = wahrscheinlich beste Werkstoffwahl im Hinblick auf Korrosionsbeständigkeit und Kosten  
(+) = ausreichendes Verhalten, sofern bestimmte Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden, insbesondere sind glatte Oberflächenausführungen und regelmäßiges Reinigen erforderlich  
- = voraussichtlich starke Korrosion

## Einsatzbereich:

Die ASSY® 3.0 SK A2 mit großem Scheibenkopf ist speziell für das Photovoltaik-/Holzbau-/Zimmereihandwerk für Verschraubungen im Außenbereich, für Feuchträume und salzhaltige Atmosphäre.

## Spitze:

Die 30°-Spitze ermöglicht punktgenaues Ansetzen. Schraube mit Ringgewinde im Spitzenbereich, dadurch Spaltkräfte des Holzes v.a. im Randbereich stark reduziert. Das Einschraubdrehmoment ist deutlich geringer als bei herkömmlichen Spanplattenschrauben und wirkt sich positiv auf die Lebensdauer der Verarbeitungsmaschine, sowie des Biteinsatzes aus.

## Gewinde:

Leichtes Eindrehen durch asymmetrisches Eingangsgewinde.

## Schaftfräser:

Der Schaftfräser nach dem Gewinde vermindert das Einschraubdrehmoment um 20%.

## Kopf:

Großer Scheibenkopf mit AW®-Antrieb

- Bessere Kraftübertragung
- Optimale Zentrierung
- Hohe Standzeit
- Die gleichmäßige Kraftverteilung vermeidet Beschädigungen der Oberflächenbeschichtung

## Material:

Korrosionsbeständiger austenitischer Edelstahl A2 (1.4301, 1.4567)

## Hinweis:

Austenitischer Edelstahl zeichnet sich durch eine hohe Korrosionsbeständigkeit gegen aggressive Industrieluft, Seeklima, Leitungsfluss-, Gruben und Salzwasser sowie gerbsäurehaltigen Hölzern aus. Es ist bedingt säurebeständig und ungeeignet in chlogas-haltiger Atmosphäre.

ASSY® 3.0 Spanplattenschrauben sind für den Einsatz in Holzwerkstoffen optimiert. Bei Anwendungen in Kunststoffdübeln ist eine Reduzierung der Traglast möglich. Wir empfehlen daher, bei Anwendung in Kunststoffdübeln nur Schrauben ohne optimierte Gewindespitze (Bohrspitze, Gegengewinde, Ringgewinde, Wellenschliff, Schabenut usw.) zu verwenden, z.B. Dübelschrauben, Vor-Nr. 0157, 6-kt.-Holzschrauben DIN 571, Vor-Nr. 0192, oder Wüpfast®-Schrauben, Vor-Nr. 0186, 0198).



ETA-11/0190