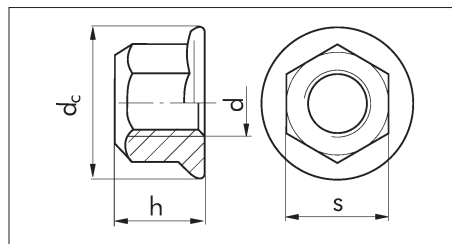


SECHSKANTMUTTER



Gewinde-Ø d	M6	M8	M10	M12 x 1,5	M14 x 1,5	M16 x 1,5
h in mm	7,3	9,4	11,4	13,8	15,9	18,3
d _c in mm	14,2	17,9	21,8	26	29,9	34,5
s in mm	10	13	16	18	21	24

Gewinde-Ø d	Art.-Nr.	VE/St.
M6	0264 91 6	200
M8	0264 91 8	
M10	0264 91 10	100
M12 x 1,5	0264 91 12	
M14 x 1,5	0264 91 14	50
M16 x 1,5	0264 91 16	

mit Klemmteil und Flansch

**Ganzmetallmuttern Typ 2
nach MBN 13023
Festigkeitsklasse 8**

Oberflächenschutz:

Nach DBL 9440.40 (silberfarben-Cr(VI)-frei) → VDA 235-104.42

Korrosionsbeständigkeit:

- ≤ M8 → ca. 480 h keine Grundmetallkorrosion nach DIN EN ISO 9227-NSS
- ≥ M10 → ca. 720 h keine Grundmetallkorrosion nach DIN EN ISO 9227-NSS

Reibwert:

- $\mu_{ges} = 0,09-0,14$ (VDA 235-101)

Flanschmuttern vermindern die Gefahr von Vorspannkraftverlusten durch Setzen an den Auflageflächen. Die beim Anziehen entstehende Flächenpressung unter der Mutter ist im Vergleich zu herkömmlichen Sechskantmuttern (ohne Flansch) gering, da sich die Kraft über eine **vergrößerte Auflagefläche** verteilt. Die Muttern sind mit einer Klemmsicherung ausgestattet und sollten daher nicht mehrmals verwendet werden.

Vorteil:

Verminderung des Setzen durch reduzierte Anzahl von zu verbindenden Teilen im Vergleich zu Verbindungen mit Unterlegscheiben.