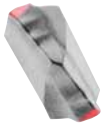


# HAMMERBOHRER SDS-PLUS DUO-S VARIO



Armierungsfasern



Asymmetrisch angeordnete Erhebungen



Selbstzentrierende Spitze



Kernverstärkte Vario-Förderwendel

Eigenschaften	
Bohrgeschwindigkeit	●●●●
Laufruhe	●●○○
Präzision	●●○○
Armierungsfestigkeit	●○○○
Standzeit	●●○○

Durchmesser (Ø)	Länge	Arbeitslänge	Art.-Nr.	VE
3,5 mm	110 mm	50 mm	0648 553 511	2
4 mm	110 mm	50 mm	0648 554 011	2/10
4 mm	160 mm	100 mm	0648 554 016	2
4,8 mm	110 mm	50 mm	0648 554 811	2
4,8 mm	140 mm	80 mm	0648 554 814	2
4,8 mm	160 mm	100 mm	0648 554 816	2
4,8 mm	210 mm	150 mm	0648 554 821	2
4,8 mm	260 mm	200 mm	0648 554 826	2
5 mm	110 mm	50 mm	0648 555 011	2/10
5 mm	160 mm	100 mm	0648 555 016	2/10
5 mm	210 mm	150 mm	0648 555 021	2
5 mm	310 mm	250 mm	0648 555 031	1
5,5 mm	110 mm	50 mm	0648 555 511	2
5,5 mm	160 mm	100 mm	0648 555 516	2
5,5 mm	210 mm	150 mm	0648 555 521	2
5,5 mm	260 mm	200 mm	0648 555 526	2
5,5 mm	310 mm	250 mm	0648 555 531	1
6 mm	110 mm	50 mm	0648 556 011	2/10/50
6 mm	160 mm	100 mm	0648 556 016	2/10/50
6 mm	210 mm	150 mm	0648 556 021	2/10
6 mm	260 mm	200 mm	0648 556 026	2/10
6 mm	310 mm	250 mm	0648 556 031	1
6 mm	460 mm	400 mm	0648 556 046	1
6,3 mm	260 mm	200 mm	0648 556 326	1
6,3 mm	285 mm	225 mm	0648 556 328	1
6,3 mm	360 mm	300 mm	0648 556 336	1
6,3 mm	410 mm	350 mm	0648 556 341	1
6,5 mm	110 mm	50 mm	0648 556 511	2
6,5 mm	160 mm	100 mm	0648 556 516	2
6,5 mm	210 mm	150 mm	0648 556 521	2

Armierungseisen nur nach Genehmigung des Baustatikers durchbohren.

**Stabiler Hammerbohrer mit aggressivem 2-Schneiden-Kopf, Zentrierspitze und kernverstärkter Vario-Förderwendel für eine deutlich verbesserte Bohrgeschwindigkeit. Speziell optimiert für Akku-Bohrhämmer.**

## Spürbar schnelleres Bohren

Optimierte Spitzengeometrie und asymmetrisch angeordnete Erhebungen auf den Schneidkanten sorgen für einen verbesserten Vortrieb.

## Optimiertes Bohrverhalten bei Armierungstreffern

Verstärktes Hartmetallelement mit deutlich vergrößerten Armierungsfasern reduziert die Wahrscheinlichkeit des Verhakens bei Armierungstreffern erheblich und erhöht die Widerstandsfähigkeit.

## Punktgenaues Anbohren

Durch spezielle selbstzentrierende Spitze.

## Kernverstärkte Vario-Förderwendel mit vorne schmaleren und nach hinten breiter werdenden Rücken sowie steilerer Spiralwinkel am Spiralende.

Erheblich verbesserte Bohrgeschwindigkeit und Bohrmehltransport bei gleichzeitig erhöhter Bruchsicherheit.

- Geringere Reibung
- Höhere Stabilität
- Maximale Durchleitung der Schlagenergie

## Hinweis

Ø 4,8 und 6,3: Spezialbohrer für SFS-Spike-Befestigungssystem.

Achtung: Bei großen Bohrerlängen mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers vorbohren.