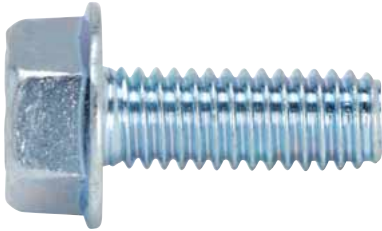


GEFU® GEWINDEFURCHENDE SCHRAUBE MIT TAPTITE 2000®-GEWINDE, SECHSKANTKOPF MIT BUND

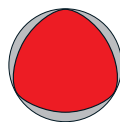


TAPTITE 2000-Gewinde

Schraubenquerschnitt TRILOBULAR



Radiusprofil



Anwendungsgebiet

Geeignet für diese spanlose Direktverschraubung sind duktile Werkstoffe, wie Stahl (bis ca. 500 N/mm²), Zinkdruckguss, Aluminium, Kupfer, Kupferlegierungen usw.

Hinweis

Die Eignung der GEFU in der vorliegenden Anwendung bzw. Bauteil, sind durch Vorversuche zu ermitteln. Richtwerte für geeignete Lochdurchmesser sind in der DIN 7500-2 festgelegt.

DIN 7500-1, Stahl einsatzgehärtet (-O-) verzinkt, blau passiviert (A2K) mit Gleitbeschichtung

Gewindefurchende Schrauben formen ein Mutterngewinde in gegossenen Sacklöchern, Durchzügen, gebohrten, gelaserten und gestanzten Blechteilen selbst. Im Gegensatz zum Gewindefurchen wird die Materialstruktur im Gegengewinde beim Gewindefurchen nicht unterbrochen sondern verdrängt und kaltverfestigt.

Vorteile:

Kostensparnis

- Das Gewindefurchen entfällt

Spanlose Gewindeformung

Niedrige Furchmomente bei hoher Flankenüberdeckung der Gewinde

- TRILOBULAR-Form des Kerndurchmessers in Kombination mit dem Radiusprofil der Gewindeflanken

Hohe Klemmkraft

- Durch niedrige Furchmomente

Hohe Tragkraft

- Durch große Flankenüberdeckung der Gewinde
- Durch kaltverfestigtes Gegengewinde (Mutterngewinde)

Verliersicherung (Verringerung der Losdrehneigung)

- Spielfreier und selbsthemmender Sitz des Gewindes

Geformtes Gewinde entspricht einem metrischen Regelgewinde

- Die GEFU kann im Bedarfsfall durch eine metrische Schraube ersetzt werden.