

# SNITTWERTE SPIRALBOHRER HSCO DIN 338 MFD SPEED

<b>Hauptanwendung Werkstoff</b>		<b>Universal</b>
<b>Produktbezeichnung</b>		<b>MFD Speed Bohrer</b>
<b>Art.-Nr.</b>		<b>0626 93 ...</b>
<b>Standzeit</b>		●●●○
<b>Bohrgeschwindigkeit</b>		●●●●
<b>Bohrlochgüte</b>		●●●●
<b>Vielseitigkeit</b>		●●●●
<b>Bohrverhalten</b>		●●●●
<b>Norm/max. Bohrtiefe (Vielfaches des Bohrerdurchmessers)/Art.-Nr.</b>		DIN 338/5xØ/ Art.-Nr. 0626 93 ...



Werkstoffgruppen	Zugfestigkeit/ Härte Mpa (N/mm <sup>2</sup> )	vc [m/min.]	Drehzahl/ Vorschub	Bohrer-Ø [mm]																					
				1,00		2,00		2,50		3,15		4,00		5,00		6,30		8,00		10,00		12,50		16,00	
				von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis
Konventionelle Stähle	Allgemeine Bausähle, unlegierte Vergütungs- stähle, niedriglegierte Vergütungsstähle	30 40	Drehzahl n [U/min.]	9549	12732	4775	6366	3820	5093	3032	4042	2387	3183	1910	2546	1516	2021	1194	1592	955	1273	764	1019	597	796
			Vorschub f [mm/U]	0,016	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	2,000	2,500	3,150	4,000	5,000
	Unlegierte Vergütungs- stähle, niedriglegierte Vergütungsstähle	28 35	Drehzahl n [U/min.]	8913	11141	4456	5570	3565	4456	2829	3537	2228	2785	1783	2228	1415	1768	1114	1393	891	1114	713	891	557	696
			Vorschub f [mm/U]	0,014	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	2,000	2,500	3,150	4,000
Gusseisen	Legierte Vergütungsstähle, Nitrinstähle, Werkzeug- stähle, Schnellarbeitsstähle	12 18	Drehzahl n [U/min.]	3820	5730	1910	2865	1528	2292	1213	1819	955	1432	764	1146	606	909	477	716	382	573	306	458	239	358
			Vorschub f [mm/U]	0,012	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	2,000	2,500	3,150
	Gusseisen	30 35	Drehzahl n [U/min.]	9549	11141	4775	5570	3820	4456	3032	3537	2387	2785	1910	2228	1516	1768	1194	1393	955	1114	764	891	597	696
			Vorschub f [mm/U]	0,018	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	2,000	2,500	3,150	4,000	5,000	6,300
Edel- stahl	Kugelgraphit und Temperguss	26 30	Drehzahl n [U/min.]	8276	9549	4138	4775	3310	3820	2627	3032	2069	2387	1655	1910	1314	1516	1035	1194	828	955	662	764	517	597
			Vorschub f [mm/U]	0,018	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	2,000	2,500	3,150	4,000	5,000	6,300
Titan	Rosifreie Stähle	10 14	Drehzahl n [U/min.]	3183	4456	1592	2228	1273	1783	1011	1415	796	1114	637	891	505	707	398	557	318	446	255	357	199	279
			Vorschub f [mm/U]	0,012	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	2,000	2,500	3,150
NE-Metalle	Titan	6 10	Drehzahl n [U/min.]	1910	3183	965	1592	764	1273	606	1011	477	796	382	637	303	505	239	398	191	318	153	255	119	199
			Vorschub f [mm/U]	0,008	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	2,000	2,500
	Aluminium	40 60	Drehzahl n [U/min.]	12732	19099	6366	9549	5093	7639	4042	6063	3183	4775	2546	3820	2021	3032	1592	2387	1273	1910	1019	1528	796	1194
			Vorschub f [mm/U]	0,018	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	2,000	2,500	3,150	4,000	5,000	6,300
Kunststoffe	20 30	Drehzahl n [U/min.]	6366	9549	3183	4775	2546	3820	2021	3032	1592	2387	1273	1910	1011	1516	796	1194	637	955	509	764	398	597	
		Vorschub f [mm/U]	0,016	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	2,000	2,500	3,150	4,000	5,000	6,300