Hauptanwendung Werkstoff		**Aluminium** (≤ 10% Si)
Produktbezeichnung		**Alu-Profi**
Art.-Nr.		**0624 11 ...**
Vergleich	**Standzeit**	●●●●
	Bohrgeschwindigkeit	●●●●
	Bohrlochgüte	●●●●
	Vielseitigkeit	●○○○
	Bohrverhalten	●●●●
Norm/max. Bohrtiefe (Vielfaches des Bohrerdurchmessers)/Art.-Nr.		DIN 338/5x Ø/ Art.-Nr. 0624 11 ...

			vc [m/min.]		Drehzahl/ Vorschub	Bohrer-Ø [mm]																			
						1,00		2,00		2,50		3,15		4,00		5,00		6,30		8,00		10,00		12,50		16,00	
	Werkstoffgruppen	**Zugfestigkeit/ Härte** Mpa (N/mm²)	von	bis		von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis
NE-Metalle	Aluminium	≤ 600	50	70	Drehzahl n [U/min.]	15915	22282	7958	11141	6366	8913	5053	7074	3979	5570	3183	4456	2526	3537	1989	2785	1592	2228	1273	1783	995	1393
					Vorschub f [mm/U]	0,018		0,063		0,080		0,100		0,125		0,125		0,160		0,200		0,250		0,250		0,315	
	Kunststoffe	≤ 200	20	40	Drehzahl n [U/min.]	6366	12732	3183	6366	2546	5093	2021	4042	1592	3183	1273	2546	1011	2021	796	1592	637	1273	509	1019	398	796
					Vorschub f [mm/U]	0,016		0,050		0,063		0,080		0,100		0,100		0,125		0,160		0,200		0,200		0,250	

SCHNITTWERTE SPIRALBOHRER HSS DIN 338 TYP RW

WÜRTH