

Handgeführte Bohrmaschine

(z.B. Akkuschrauber, kabelgebundene Bohrmaschine)



Edelstahl		Harte Werkstoffe		Universal
		Würth-Standard		
Longlife-Bohrer	Präzisionsbohrer	Montagebohrer	Profi für hochfeste Werkstoffe	MFD Speed Bohrer
0626 74 .../04 ...	0626 00 .../20 ...	0635 01 ...	0618 11 ...	0626 93 ...
●●●●	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○
●●●●	●●●○	●●●○	●●●○	●●●●
●●●●	●●●●	●●●○	●●●○	●●●●
●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●●
●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●●
DIN 1897/3x Ø/ Art.-Nr. 0626 74 ...	DIN 338/5x Ø/ Art.-Nr. 0626 00 ...	DIN 338/5x Ø/ Art.-Nr. 0635 01 ...	WN/3x Ø/ Art.-Nr. 0618 11 ...	DIN 338/5x Ø/ Art.-Nr. 0626 93 ...
DIN 338/5x Ø/ Art.-Nr. 0626 04 ...	DIN 340/10x Ø/ Art.-Nr. 0626 20 ...			
HSCo	HSCo	HSCo	HSCo	HSCo
Magma Multilayer-Beschichtung	Oxid veredelt	Bronze veredelt	Blank	Spezialoberflächenbehandlung
Geschliffen	Geschliffen	Geschliffen	Geschliffen	Geschliffen, Speed-Geometrie mit Variowendel
Selbstzentrierend	Selbstzentrierend	Selbstzentrierend	Selbstzentrierend	Selbstzentrierend
Zylindrisch	Zylindrisch	Zylindrisch	Zylindrisch	3-Flächenschaft
130°	130°	118°	135°	135°
Der präzise „Longlife“-Bohrer mit Magma-Beschichtung für die Bearbeitung von Edelstahl (z.B. V2A, V4A), hitzebeständigen Stählen und Titan . Auch für allgemeine Anwendungen in Stahl bis 1.200 N/mm² Festigkeit sowie in Gusseisen geeignet.	Der präzise Hochleistungsbohrer für die Bearbeitung von Edelstahl (z.B. V2A, V4A), hitzebeständigen Stählen und Titan . Auch für allgemeine, breite Anwendungen in Stahl bis 1.000 N/mm² Festigkeit sowie in Gusseisen geeignet.	Der preiswerte, stabile Bohrer für die Bearbeitung von Edelstahl (z.B. V2A, V4A) und hitzebeständigen Stählen . Auch für allgemeine, breite Anwendungen in Stahl bis 1.000 N/mm² Festigkeit sowie in Gusseisen geeignet.	Der stabile Bohrer-Spezialist für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen (z.B. Hardox) mit extrem hohen Festigkeiten bis 1.400 N/mm² Festigkeit, wie z.B. Baggerschaufeln, LKW-Aufbauten, Panzerplatten, Schneepflüge, landwirtschaftliche Maschinen, etc.	Der High-Speedbohrer für präzise, punktgenaue Bohrungen bei handgeführtem Einsatz in nahezu allen Werkstoffen , wie z.B. Edelstahl (z.B. V2A, V4A), hitzebeständigen Stählen und Titan. Auch für allgemeine Anwendungen in konventionellen Stahl bis 1.200 N/mm ² Festigkeit sowie in Gusseisen und Nichtisenmetallen, wie z.B. Aluminium, Aluminiumlegierungen, Bronze und Kunststoffen geeignet.
<ul style="list-style-type: none"> • Bis zu 9-fach höhere Standzeit gegenüber unbeschichteten Bohrern • Bis zu 2-fach höhere Standzeit gegenüber herkömmlichen Beschichtungen • Bis zu 50% höhere Schnittgeschwindigkeit gegenüber unbeschichteten Bohrern 	<ul style="list-style-type: none"> • Schnelles Bohren mit perfekter Spanabfuhr dank größerer Spanräume und eines kleineren Kerns • Sehr präziser Spitzenschliff für exakte Bohrungen: ideal für Kernlochbohrungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Extrem stabiles, ruhiges Bohrverhalten und Bruchstabilität dank einer Kombination aus Form A- und Form C-Ausspitzung • Ideal für den Baustellen- und Montageinsatz 	<ul style="list-style-type: none"> • Außergewöhnlich hohe Bohrstabilität durch verstärkten Kern und verkürzte Spirallänge 	<ul style="list-style-type: none"> • Speziell konzipierter Bohrer für den vielfältigen Einsatz in Akku- und Handbohrmaschinen: • Bis zu 50% schneller als konventionelle, geschliffene Bohrer • Bestes Anzentrieren dank 135° Spitzenwinkel und optimierter Kreuzausspitzung • Exklusive Vario-Wendel für geringste Reibung und schnellste Spanabfuhr • Universalbohrer-Geometrie für beste Bohr-Ergebnisse in nahezu allen Werkstoffen • 3-Flächen-Schaft (ab Ø 4 mm): <ul style="list-style-type: none"> - Kein Durchdrehen im Bohrfutter - Optimale Kraftübertragung - Schutz des Bohrfutters vor Beschädigungen • Exklusiv bei Würth erhältlich
ja	ja	ja	ja	ja