










ÜBERSICHT SPIRALBOHRER METALL HSS/HSCO STÄNDERBOHRMASCHINE UND CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM

Hauptanwendung Maschine		Ständerbohrmaschine 		
Hauptanwendung Werkstoff		Stahl	Edelstahl	Harte Werkstoffe
Qualitätslevel		Würth-Standard		
Produktbezeichnung		Stahl-Morsekegel-Bohrer	Edelstahl-Morsekegel-Bohrer	Hardox-Morsekegel-Bohrer
Art.-Nr.		0625 30 ...	0626 30 ...	0618 30 ...
Produktbild				
Vergleich	Standzeit	●●●○	●●●○	●●●○
	Bohrgeschwindigkeit	●●●○	●●●○	●●●○
	Bohrlochgüte	●●●○	●●●●	●●●○
	Vielseitigkeit	●●○	●●●○	●●○
	Bohrverhalten	●●●○	●●●○	●●●○
Norm/max. Bohrtiefe (Vielfaches des Bohrerdurchmessers)/Art.-Nr.		DIN 345/5x Ø/ Art.-Nr. 0625 30 ...	DIN 345/5x Ø/ Art.-Nr. 0626 30 ...	WN/3x Ø/ Art.-Nr. 0618 30 ...
Schneidstoff		HSS	HSCo	HSCo8
Oberflächenausführung		Vaporisiert	Vaporisiert	Vaporisiert
Herstellungsverfahren		Geschliffen	Geschliffen	Geschliffen
Positioniereigenschaften		Selbstzentrierend	Selbstzentrierend	Selbstzentrierend
Schafform		Morsekegel MK 1-5	Morsekegel MK 1-4	Morsekegel MK 1-4
Spitzenwinkel		118°	118°	130°
Einsatzbereich		Der preiswerte Morsekegel-Bohrer für allgemeine, breite Anwendungen in Stahl bis 850 N/mm² Festigkeit und in Gusseisen im Einsatz auf Ständerbohrmaschinen.	Der leistungsstarke Standardbohrer für Ständerbohrmaschinen zur Bearbeitung von Edelstahl (z.B. V2A, V4A), hitzebeständigen Stählen und Titan . Auch für allgemeine, breite Anwendungen in Stahl bis 1.000 N/mm² Festigkeit sowie in Gusseisen geeignet.	Der extra stabile Morsekegel-Bohrer für Ständerbohrmaschinen zur Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen (z.B. Hardox) mit extrem hohen Festigkeiten bis 1.400 N/mm² Festigkeit, wie z.B. Baggerschaufeln, LKW-Aufbauten, Panzerplatten, Schneepflüge, landwirtschaftliche Maschinen, etc.
Farbleitsystem				
Besonderheiten				<ul style="list-style-type: none"> • Hochleistungs-Morsekegel-Bohrer mit 8%-Cobaltlegierung • Höchste Stabilität und Schneidkraft dank extra kurzem Bohrteil und verstärktem Kern • Extra hohe Bruchsicherheit dank optimierter Schneidkante und speziellem, flachen Spiralwinkel
Sortimente		-	-	-