







# ÜBERSICHT EINSATZBEREICHE SPIRALBOHRER METALL HSS/HSCO STÄNDERBOHRMASCHINE UND CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM

Hauptanwendung Maschine			Ständerbohrmaschine 		
Hauptanwendung Werkstoff			Stahl	Edelstahl	Harte Werkstoffe
Qualitätslevel			Würth-Standard		
Produktbezeichnung			Stahl-Morsekegel-Bohrer	Edelstahl-Morsekegel-Bohrer	Hardox-Morsekegel-Bohrer
Art.-Nr.			0625 30 ...	0626 30 ...	0618 30 ...
Produktbild					
Vergleich	Standzeit		●●●○	●●●○	●●●○
	Bohrgeschwindigkeit		●●●○	●●●○	●●●○
	Bohrlochgüte		●●●○	●●●●	●●●○
	Vielseitigkeit		●●○	●●●○	●●○
	Bohrverhalten		●●●○	●●●○	●●●○
Norm/max. Bohrtiefe (Vielfaches des Bohrerdurchmessers)/Art.-Nr.			DIN 345/5x Ø/ Art.-Nr. 0625 30 ...	DIN 345/5x Ø/ Art.-Nr. 0626 30 ...	WN/3x Ø/ Art.-Nr. 0618 30 ...
Werkstoffgruppen	Werkstoffbezeichnungen Beispiele	Zugfestigkeit/Härte Mpa (N/mm <sup>2</sup> )			
Konventionelle Stähle	Allgemeine Baustähle	ST 33, StE285, P265GH, ST50-2, Stabstähle, Kesselbleche	500-850	●●	●●
	Unlegierte Vergütungsstähle	C22, CK30	≤ 700	●●	●●
		C45, CK45	700-850	●●	●●
		C60, CK60	850-1.000	●	●●
	Legierte Vergütungsstähle	50MnSi4, 38Cr2, 28Cr4	850-1.000	●	●
		36NiCr6, 41Cr4, 42CrMo4	1.000-1.200	●	●●
	Nitrierstähle	34CrAl6	850-1.000	●	●
31CrMoV9, 34CrAlNi7		1.000-1.200	●	●●	
Werkzeugstähle	C75W, 102Cr6, 29CrMoV9	≤ 850	●	●●	
	X210CR12, X42Cr13	850-1.000	●	●●	
Schnellarbeitsstähle	S 6-5-2-5, S 6-5-2, S 6-5-3	650-1.000	●	●●	
Gusseisen	Gusseisen	EN-GJL-100(GG10)	≤ 240 HB	●●	●●
		EN-GJL-250(GG25)	< 300 HB	●	●●
	Kugelgraphit- und Temporguss	EN-GJS-500-7 (GGG50)	≤ 240 HB	●●	●●
		EN-GJS-700-2 (GGG70)	< 300 HB	●	●●
Hartguss		≤ 350 HB	●	●	
Edelstahl Rostfrei	Rostfreie Stähle, geschwefelt	X12CrS13, X14CrMoS17	≤ 850	●●	●●
	Rostfreie Stähle, austenitisch	X5CrNi18-10	≤ 850	●	●
	Rostfreie Stähle, martensitisch	X20CrNi 17 2 (X17CrNi16-2)	≤ 850	●	●
Titan	Titan und Titanlegierungen	Ti99,5, TiAl5Sn2,5,TiCu2	≤ 850	●	●
		TiAl6Zr5, TiAl4Mo4Sn2,5	850-1.200	●	●
Sonderlegierungen	Sonderlegierungen	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤ 1.200		
Harte Werkstoffe	Hardox	Hardox 400-500, XAR 320, XAR 400			●●
	Federstähle	55Si7, 55Cr3, 51CrV4	≤ 330 HB		●
NE-Metalle	Aluminium und Al-Legierungen	Al99,5, AlMgSi1, AlMg1	≤ 400		
	Al-Knetlegierungen	AlMgSiPb, AlCuMg1	≤ 450		
	Al-Gusslegierungen ≤ 10%Si	G-AlSi5Cu1, G-AlSi7Cu3, G-AlSi9	≤ 600		
	Al-Gusslegierungen > 10%Si	G-AlSi12, G-AlSi12Cu	≤ 600		
	Magnesium-Legierungen	MgMn2, G-MgAl8Zn1	≤ 450	●	●
	Kupfer, niedriglegiert	Se-Cu, SuSn6, G-CuSn5ZnPb	≤ 400	●	●
	Messing, kurzspanend	CuZn39Pb2, CuZn39Pb3	≤ 600	●	●●
	Messing, langspanend	Cu Zn20, CuZn33, CuZn37Pb0,5	≤ 600	●	●
	Bronze, kurzspanend	CuSn7ZnPb	≤ 600	●	●●
		CuNi18Zn19Pb	600-850	●	●●
	Bronze, langspanend	CuAl5, CuAl9Mn	≤ 850	●	
		CuAl11Ni, CuBe2	85-1.000	●	
	Kunststoffe, duroplastisch	Bakelit, Resopal, Pertinax		●	●
	Kunststoffe, thermoplastisch	Plexiglas, Makrolon		●	●
Kunststoffe, aramidfaser-verstärkt	Kevlar				
Kunststoffe, glas-/kohlefaser-verstärkt	GFK/CFK				

● = geeignet    ●● = sehr gut geeignet