

W.TEC® INSERT COIL – MASCHINENGWINDEBOHRER FORM B



W.Tec® Maschinengewindebohrer aus HSSE für Durchgangslöcher

Maschinengewindebohrer zum erstellen der Aufnahmegewinde für die W.Tec® Insert Coil Drahtgewindeeinsätze.

Gewindebohrer HSSE Form B

Geeignet für Durchgangsloch



Anschnitt schematisch

Werkstoff	Hochleistungsschnellarbeitsstahl mit Cobalt legiert
Form	B
Toleranzklasse	6H modifiziert
Aufnahmetyp	Vierkant

Art.-Nr.	4625 000 057	4625 000 059	4625 000 060	4625 000 061	4625 000 064	4625 000 066	4625 000 069	4625 000 073
VE	1	1	1	1	1	1	1	1
Geeignet für Gewindeeinsatz	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
Gewindedurchmesser	3,65 mm	4,91 mm	6,4 mm	7,3 mm	9,62 mm	11,95 mm	14,27 mm	18,6 mm
Gewindelänge	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm	24 mm	29 mm	30 mm	37 mm
Anschnittlänge	2 mm	2,8 mm	3,2 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm
Länge	53 mm	58 mm	66 mm	72 mm	80 mm	89 mm	95 mm	112 mm
Vierkantbreite	3,2 mm	4 mm	5 mm	6,4 mm	8 mm	7 mm	9 mm	11,2 mm
Kernlochdurchmesser	3,2 mm	4,2 mm	5,3 mm	6,3 mm	8,3 mm	10,4 mm	12,4 mm	16,5 mm
Schaftdurchmesser	4 mm	5 mm	6,3 mm	8 mm	10 mm	9 mm	11,2 mm	14 mm

Anwendungsgebiet

- Geeignet für Stähle bis 750 N/mm²
- Geeignet für Durchgangslöcher
- Einsatz bei kleinen bis mittleren Serienfertigungen