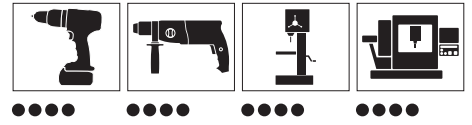


MASCHINENGEWINDEBOHRER HSCO MULTI PERFORMANCE DURCHGANGSLOCH DIN 371/376



Der High-Performance-Gewindebohrer mit der neu entwickelten Schaftgeneration (Kombination aus Polygon- und Zylinderschaft (Ø M4-M12)) für den vielseitigen Einsatz in nahezu allen Maschinen und Werkstoffen, wie z.B. konventionellen Stählen, Edelstählen (z.B. V2A, V4A), Titan, hitzebeständigen und hochfesten Stählen bis 1.200 N/mm² Festigkeit und Gusswerkstoffen. Auch für Nichteisenmetalle, wie z.B. Aluminium, Aluminiumlegierungen, Bronze und Kunststoffe, geeignet.

Flexibler Einsatz in Akkuschaubern, Hand-, Ständer- sowie in Säulenbohrmaschinen

Der Polygonschaft verhindert ein Durchdrehen im Bohrfutter, sorgt für eine optimale Kraftübertragung und schützt das Bohrfutter vor Beschädigungen.

Für den konventionellen Einsatz, wie z.B. in CNC-Bearbeitungszentren mit Spannzangen oder Ausgleichsfuttern, geeignet

Beibehaltung des Zylinderschafts mit Vierkantaufnahme

In nahezu allen Werkstoffen prozesssicher einsetzbar

Neu entwickelte Werkzeuggeometrie mit reduziertem Spanwinkel sowie Optimierung von Freiwinkel und Mikrogeometrie

Herausragende Performance

- Bis zu 3-fach höhere Standzeiten gegenüber allen unbeschichteten Würth Maschinengewindebohrern
- Exzellente Spanabfuhr, Vermeidung von Spannestern

Exklusiv bei Würth erhältlich

Hinweis

- Beim Gewindeschneiden muss ausreichend Kühl- und Schmierstoff zugefügt werden.
- Maschinengewindebohrer-/Werkstoffzuordnungen siehe Übersichtstabellen

Anleitung

Vor dem Reversieren des Gewindebohrers ist es zwingend erforderlich, mit dem kompletten Schälanschnitt des Werkzeugs aus der Bohrung zu sein. Bei Nichtbeachtung besteht die Gefahr eines Ausbruchs der Schneiden oder des Werkzeugbruchs.