

SNITTWERTE SPIRALBOHRER HSS DIN 338 TYP RN 118°

| | |
|---|-----------------------------------|
| Hauptanwendung Werkstoff | Stahl |
| Produktbezeichnung | Montagebohrer |
| Art.-Nr. | 0625 ... |
| | ●○○○ |
| Standzeit | ●○○○ |
| Bohrgeschwindigkeit | ●○○○ |
| Bohrlochgüte | ●○○○ |
| Vielseitigkeit | ●○○○ |
| Bohrverhalten | ●○○○ |
| Norm/max. Bohrtiefe (Vielfaches des Bohrerdurchmessers)/Art.-Nr. | DIN 338/5xØ/ Art.-Nr. 0625 ... |



| Werkstoffgruppen | Zugfestigkeit/ Härte Mpa (N/mm²) | vc [m/min.] | Drehzahl/ Vorschub | Bohrer-Ø [mm] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|--|-------------|-----------------------|---------------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|
| | | | | 1,00 | | 2,00 | | 2,50 | | 3,15 | | 4,00 | | 5,00 | | 6,30 | | 8,00 | | 10,00 | | 12,50 | | 16,00 | | 20,00 | |
| | | | | von | bis | von | bis | von | bis | von | bis | von | bis | von | bis | von | bis | von | bis | von | bis | von | bis | von | bis | von | bis |
| Konventionelle Stähle | ≤ 850 | 12 20 | Drehzahl n [U/min.] | 4200 | 6300 | 1800 | 2800 | 1500 | 2300 | 1200 | 1800 | 780 | 1200 | 630 | 950 | 500 | 750 | 340 | 520 | 270 | 420 | 220 | 330 | 160 | 240 | 130 | 190 |
| | | | | 0,050 | | 0,060 | | 0,070 | | 0,100 | | 0,120 | | 0,150 | | 0,160 | | 0,180 | | 0,200 | | 0,250 | | 0,280 | | 0,300 | |
| Gusseisen | ≤ 350 HB | 5,5 12 | Drehzahl n [U/min.] | 2500 | 3800 | 1050 | 1600 | 830 | 1250 | 650 | 1000 | 550 | 800 | 420 | 650 | 330 | 500 | 200 | 300 | 150 | 230 | 125 | 190 | 72 | 110 | 60 | 90 |
| | | | | 0,030 | | 0,035 | | 0,040 | | 0,050 | | 0,060 | | 0,070 | | 0,080 | | 0,100 | | 0,120 | | 0,150 | | 0,180 | | 0,200 | |