





ÜBERSICHT MASCHINENGEWINDEBOHRER

Gewindeart		Metrisches Regelgewinde (ISO-Gewinde)	
Hauptanwendung Werkstoff		Universal	
DIN		DIN 371/ DIN 376	
Produktbezeichnung		Multi Performance	
Lochtyp		Durchgangsloch	Grundloch
Hauptanwendung Maschine			
Art.-Nr.		0658 70 ...	0658 80 ...
Produktbild			
Vergleich	Standzeit	●●●●	
	Lehrenhaltigkeit	●●●●	
	Vielseitigkeit	●●●●	
	Schneidverhalten	●●●●	
	Spannbildung	●●●●	
Max. Gewindetiefe (Vielfaches des Gewindebohrer-Ø)		3 x Ø	2,5 x Ø
Abmessungsbereich		M2-M30	M2-M30
Schneidstoff		HSCo	HSCo
Oberflächenausführung		Vaporisiert	Vaporisiert
Anschnittform		B	C
Nutform		Gerade mit Schälanschnitt	45° rechts
Schaftform		Kombination aus Polygon- und Zylinderschaft mit Vierkantantrieb	Kombination aus Polygon- und Zylinderschaft mit Vierkantantrieb
Toleranz		ISO 2X (6HX)	ISO 2X (6HX)
Einsatzbereich		<p>Der High-Performance-Gewindebohrer für den vielseitigen Einsatz in nahezu allen Werkstoffen, wie z.B. konventionellen Stählen, Edelstählen (z.B. V2A, V4A), Titan, hitzebeständigen und hochfesten Stählen bis 1200 N/mm² Festigkeit sowie Gusswerkstoffen. Auch für Nichteisenmetalle, wie z.B. Aluminium, Aluminiumlegierungen, Bronze und Kunststoffen geeignet.</p>	
Farbleitsystem			
Besonderheiten ZEBRA® ist die Qualitätsmarke von Würth. Alle auf dieser Doppelseite aufgeführten Artikel sind ZEBRA®-Produkte.		 <p>Neu entwickelte Schaftgeneration, exklusiv bei Würth erhältlich, mit einer Kombination aus Polygon- und Zylinderschaft (Ø M4-M12):</p> <ul style="list-style-type: none"> Ermöglicht neben dem konventionellen Einsatz auf CNC-Bearbeitungszentren (Spannzangen, Ausgleichsfutter) erstmals den flexiblen Einsatz in Akkuschraubern, Hand-, Ständer- sowie in Säulenbohrmaschinen Neu entwickelte Werkzeuggeometrie für den prozesssicheren Einsatz in nahezu allen Werkstoffen durch den reduzierten Spanwinkel und die Optimierung von Freiwinkel und Mikrogeometrie Herausragende Performance: <ol style="list-style-type: none"> Bis zu 3-fach höhere Standzeit gegenüber allen anderen unbeschichteten Würth Maschinengewindebohrern Exzellente Spanabfuhr, Vermeidung von Spannestern 	
Empfohlener Kernlochbohrer		M3-M12: Art.-Nr. 0626 93 ... M16-M20: Art.-Nr.: 0626 05 ...	
Empfohlener Kegelsenker		Art.-Nr. 0694 119 ...	
Sortimente, 7-teilig		Art.-Nr. 0658 700 002	Art.-Nr. 0658 800 002
Sortimente, 14-teilig		Art.-Nr. 0658 700 001	Art.-Nr. 0658 800 001