



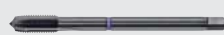





Metrisches Regelgewinde (ISO-Gewinde)		Metrisches Feingewinde (ISO-Feingewinde) + UNC- / UNF-Gewinde	
Universal		Universal	
DIN 376		MF: DIN 374 UNC / UNF: DIN 371 / DIN 376 / DIN 374 ähnlich	
Multi Spezial		Multi Spezial	
Durchgangsloch	Grundloch	Durchgangsloch	Grundloch
			
0659 76 ...	0659 86 ...	MF: 0659 74 ... UNC: 0659 79 ... UNF: 0659 78 ...	MF: 0659 84 ... UNC: 0659 89 ... UNF: 0659 88 ...
			
●●○○		●●○○	
●●●●		●●●●	
●●●○		●●●○	
●●●○		●●●○	
●●●○		●●●○	
3 x Ø	2,5 x Ø	3 x Ø	2,5 x Ø
M3-M10	M3-M10	MF: MF8x1-MF20x1,5 UNC: 4-40-3/4-10 UNF: 4-48-5/8-18	MF: MF8x1-MF20x1,5 UNC: 4-40-3/4-10 UNF: 4-48-5/8-18
HSCo	HSCo	HSCo	HSCo
Vaporisiert	Vaporisiert	Vaporisiert	Vaporisiert
B	C	B	C
Gerade mit Schälanschnitt	40° rechts	Gerade mit Schälanschnitt	40° rechts
Zylindrisch mit Vierkantantrieb	Zylindrisch mit Vierkantantrieb	Zylindrisch mit Vierkantantrieb	Zylindrisch mit Vierkantantrieb
ISO 2X (6HX)	ISO 2X (6HX)	MF: ISO 2X (6HX) UNC / UNF: 2BX	MF: ISO 2X (6HX) UNC / UNF: 2BX
Der vielseitige Gewindebohrer mit Überlaufschaft für den universellen Einsatz in Stählen bis 1.000 N/mm ² Festigkeit, Edelstählen und Nichteisenmetallen, wie z.B. Aluminium, Aluminiumlegierungen, Bronze und Kunststoffen geeignet.		Der vielseitige Gewindebohrer für den universellen Einsatz in Stählen bis 1.000 N/mm ² Festigkeit, Edelstählen und Nichteisenmetallen, wie z.B. Aluminium, Aluminiumlegierungen, Bronze und Kunststoffen geeignet.	
			
<ul style="list-style-type: none"> • Durch den dünnen Schaftdurchmesser für den Einsatz bei Störkonturen bzw. tiefliegenden Gewinden geeignet • Universalgeometrie für den Einsatz in einem umfangreichen Werkstoffspektrum • X-Aufmaß für eine erhöhte Standzeit und Prozesssicherheit • Sehr gute Haftfähigkeit von Kühl- und Schmierstoffen sowie eine reduzierte Aufschweißneigung durch eine vaporisierte Oberfläche 		<ul style="list-style-type: none"> • Universalgeometrie für den Einsatz in einem umfangreichen Werkstoffspektrum • X-Aufmaß für eine erhöhte Standzeit und Prozesssicherheit • Sehr gute Haftfähigkeit von Kühl- und Schmierstoffen sowie eine reduzierte Aufschweißneigung durch eine vaporisierte Oberfläche 	
Art.-Nr. 0626 05 ...		Art.-Nr. 0626 05 ...	
Art.-Nr. 0694 119 ...		Art.-Nr. 0694 119 ...	