

# ÜBERSICHT EINSATZBEREICHE MASCHINENGEWINDEBOHRER



Gewindeart		Metrisches Regelgewinde (ISO-Gewinde)			
Hauptanwendung Werkstoff		Universal			
DIN		DIN 371/ DIN 376			
Produktbezeichnung		Multi Performance			
Lochtyp		Durchgangsloch	Grundloch		
Hauptanwendung Maschine					
Art.-Nr.		0658 70 ...	0658 80 ...		
Produktbild					
Vergleich		Standzeit	●●●●		
		Lehrenhaltigkeit	●●●●		
		Vielseitigkeit	●●●●		
		Schneidverhalten	●●●●		
		Spanbildung	●●●●		
	Werkstoffgruppen	Werkstoffbezeichnungen Beispiele	Zugfestigkeit/ Härte Mpa (N/ mm <sup>2</sup> )		
Konventionelle Stähle	Allgemeine Baustähle	ST 33, StE285, P265GH, ST50-2, Stabstähle, Kesselbleche	500-850	●●	
	Unlegierte Vergütungsstähle	C22, CK30	≤ 700	●●	
		C45, CK45	700-850	●●	
		C60, CK60	850-1.000	●●	
	Legierte Vergütungsstähle	50MnSi4, 38Cr2, 28Cr4	850-1.000	●●	
		36NiCr6, 41Cr4, 42CrMo4	1.000-1.200	●●	
	Nitrierstähle	34CrAl6	850-1.000	●●	
31CrMoV9, 34CrAlNi7		1.000-1.200	●●		
Werkzeugstähle	C75W, 102Cr6, 29CrMoV9	≤ 850	●●		
	X210CR12, X42Cr13	850-1.000	●●		
Schnellarbeitsstähle	S 6-5-2-5, S 6-5-2, S 6-5-3	650-1.000	●●		
Guss	Gusseisen	EN-GJL-100 (GG10)	≤ 240 HB	●	
		EN-GJL-400 (GG40)	≤ 300 HB	●	
	Kugelgraphit- und Temperguss	EN-GJS-500-7 (GGG50)	≤ 240 HB	●	
		EN-GJS-700-2 (GGG70)	< 300 HB	●	
Hartguss	EN-GJV-450 (GGV 450), EN-GJS-1000-5 (ADI 1000)	≤ 350 HB	●		
Edelstahl Rostfrei	Rostfreie Stähle, geschwefelt	X12CrS13, X14CrMoS17	≤ 850	●●	
	Rostfreie Stähle, austenitisch	X5CrNi18-10	≤ 850	●●	
	Rostfreie Stähle, martensitisch	X20CrNi 17 2 (X17CrNi16-2)	≤ 850	●●	
Titan	Titan und Titanlegierungen	Ti99,5, TiAl5Sn2,5, TiCu2	≤ 850	●	
		TiAl6Zr5, TiAl4Mo4Sn2,5	850-1.200	●	
Sonder- legierungen	Sonderlegierungen	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤ 1.200	●	
Harte Werk- stoffe	Hardox	Hardox 400, Hardox 450, XAR 320, XAR 400	≤ 1.400	●	
		Federstähle	55Si7, 55Cr3, 51CrV4	≤ 1.100	●
NE-Metalle	Aluminium und Al-Legierungen	Al99,5, AlMgSi1, AlMg1	≤ 400	●	
		Al-Knetlegierungen	AlMgSiPb, AlCuMg1	≤ 450	●
	Al-Gusslegierungen ≤ 10%Si	G-AlSi5Cu1, G-AlSi7Cu3, G-AlSi9	≤ 600	●	
		G-AlSi12, G-AlSi12Cu	≤ 600	●	
	Magnesium-Legierungen	MgMn2, G-MgAl8Zn1	≤ 450	●	
	Kupfer, niedriglegiert	Se-Cu, SuSn6, G-CuSn5ZnPb	≤ 400	●	
	Messing, kurzspanend	CuZn39Pb2, CuZn39Pb3	≤ 600	●	
	Messing, langspanend	Cu Zn20, CuZn33, CuZn37Pb0,5	≤ 600	●	
	Bronze, kurzspanend	CuSn7ZnPb	≤ 600	●	
		CuNi18Zn19Pb	600-850	●	
		CuAl5, CuAl9Mn	≤ 850	●	
	Bronze, langspanend	CuAl11Ni, CuBe2	85-1.000	●	
	Kunststoffe, duroplastisch	Bakelit, Resopal, Pertinax			●
		Plexiglas, Makrolon			●
Kunststoffe, aramidfaser- verstärkt	Kevlar			●	
Kunststoffe, glas-/kohlefaser- verstärkt	GFK/CFK			●	

● = geeignet ●● = sehr gut geeignet