

# VAKU 60



**TIN-Metallic-Spachtel auf Polyesterharz-Basis mit Aluminium-Pigmentierung für Fahrzeugbau und Kfz-Reparaturhandwerk.**

### Beste Haftung und Stabilität.

- Sehr gut an senkrechten Stellen einsetzbar z. B. im Behälterbau, Silobau, Fahrzeugaufbau, Kfz-Teilersatz etc.
- Hervorragende Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium, verzinkten und feuerverzinkten Untergründen.

### Hochwertiger Füll-Spachtel.

- Hochwertige Füllstoff- und Harzkombinationen ermöglichen eine porenfreie, geschlosseneerspachtelung von Vertiefungen und Unebenheiten.
- Geringe Staubbildung beim Schleifen.

### Für spezielle Qualitätsansprüche.

- Aluminiumpigmentierung gewährleistet extrem hohe Festigkeit im Zusammenspiel mit metallischen Untergründen.

### Zinnersatz-Spachtel.

- In der Unfallreparatur als Ersatz für Schwemzinn einsetzbar.

Zulässiger VOC-Höchstgehalt VAKU 60: 250 g/l der Produktkategorie 2(b).  
Max. VOC-Gehalt nach ChemVOCFarbV: 14 g/l.

Bezeichnung	Farbton	Inhalt	Art.-Nr.	VE/St.
VAKU 60	metallic-anthrazit	1.760 g + 40 g Härter	<b>0892 606 02</b>	1/4
Härter	rot	40 g	<b>0892 600 004</b>	1

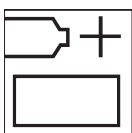
Anwendung:	
Auto/Cargo	Im Fahrzeugbau und in der Kfz-Reparatur mit bester Haftung auf Stahl, Alu, Zink und feuerverzinkten Untergründen. Sehr gut geeignet als Zinnersatzspachtel im Teilersatz.
Metall	Im Maschinen- und Stahlbau zum Ausgleich von Lunken- und Schweißstellen. Beste Haftung auf Stahl, Alu, Zink und feuerverzinkten Untergründen.
Holz	-

### Verarbeitungshinweise:

Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen. Polyester-material wegen Wasserempfindlichkeit nach Möglichkeit nur trocken schleifen. Nassschliff siehe separate Angaben.

**Um mögliche Reklamationen auszuschließen, unbedingt auf das korrekte Dosierungsverhältnis zwischen Spachtelmasse und Härter achten.**

### Verarbeitungshinweise:



Dosierung:  
2% Härter



Topfzeit:  
4-5 min 20°C



Trockenzeit:  
20-30 min.  
20°C



P80-280  
nass: nur nach  
völliger Trocknung

**Temperaturbeständig bis 80°C**

Diese Angaben können nur Empfehlungen sein, die auf unseren Erfahrungen beruhen. Vorversuche erforderlich!  
Weitere Informationen siehe technisches Datenblatt. Änderungen vorbehalten.

### Tip:

**Spachtelmassen sind empfindlich gegen zu schnelle Trocknung!**  
**Achtung! – Gefahr von Rissbildung ab 80°C.**  
**Besondere Vorsicht ist beim Einsatz von Infrarotstrahlern geboten.**

### Zusatzartikel:

**Schleifpapier Useit**

Art.-Nr. 0581 3..

**Silikonentferner**

Art.-Nr. 0893 222 600

**Malerspachtel**

Art.-Nr. 0695 940 ...

**Atemschutzmaske**

Art.-Nr. 0899 111