

# SPIRALBOHRER HSS ANWENDUNGSÜBERSICHT

<b>Konventionelle Stähle</b> <b>Rostfreie Stähle</b> <b>Leichtmetalle</b> <b>Schwer zerspanbare Stähle</b>		<b>ZEBRA</b> 	<b>ZEBRA</b> 	<b>ZEBRA</b> 	<b>ZEBRA</b> 	<b>ZEBRA</b> 	<b>WÜRTH</b> 	<b>WÜRTH</b> 	<b>WÜRTH</b> 	<b>WÜRTH</b> 	<b>WÜRTH</b> 	<b>WÜRTH</b> 	<b>WÜRTH</b> 	<b>WÜRTH</b> 
DIN/Typ	338 RN MPD Vario	338 RW	338 N	338 N	338 N	338 BH Nur DIN 1897	338 N kurz	340 N lang	1869 R1	1869 R2	1869 R3	1897	FABA-Bohrer	345 MK
Schneidstoff	HSSCO 5%	HSS	HSS	HSSCO 5%	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Art-Nr.	0626 050 ...	0624 110 ...	0624 00 ...	0626 ...	0618 11 ...	0625 ...	0625 ...	0629 ...	0625 400 ...	0625 500 ...	0625 600 ...	0636 ...	0627 ...	0625 300 ...
Bohrtiefe	ca. 5 x	ca. 5 x	ca. 5 x	ca. 3 x	ca. 3 x	ca. 3 x	ca. 5 x	ca. 5 x	ca. 20 x	ca. 20 x	ca. 20 x	ca. 2 x	ca. 3 x	ca. 5 x
Spitzenwinkel	118°	130°	130°	130°	135°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	130°	118°	118°
Spitzenanschliff	4 Flächenschliff mit optischer Ausspitzung	Kegelmantel-Anschliff	Kegelmantel-Kreuzschliff-Auspitzung Form C	Kegelmantel-Kreuzschliff-Auspitzung Form C	Kreuzschliff	Kegelmantel-Anschliff	Kegelmantel-Anschliff	Kegelmantel-Anschliff	Auspitzung Form A	Auspitzung Form A	Auspitzung Form A	Kegelmantel-Anschliff Kreuzschliff C	Kegelmantel-Anschliff Kreuzschliff C	Auspitzung
Positionseigenschaften	Ankören entfällt Bohrer-ø	Ankören entfällt Bohrer-ø	Ankören entfällt 12,7 ab ø 13	Ankören entfällt 12,7 ab ø 13	Ankören entfällt Bohrer-ø	Ankören entfällt Bohrer-ø	Ankören nötig Bohrer-ø	Ankören nötig Bohrer-ø	Ankören nötig Bohrer-ø	Ankören nötig Bohrer-ø	Ankören nötig Bohrer-ø	Ankören entfällt Bohrer-ø	Ankören entfällt Bohrer-ø	Ankören entfällt
Schaftdurchmesser	Magma	blank	blank	blank	blank	12,7 ab ø 13	12,7 ab ø 13	Dampplangle-lassen	Dampplangle-lassen	Dampplangle-lassen	Dampplangle-lassen	Dampplangle-lassen	Dampplangle-lassen	Morsekegel MK1 - 4
Oberfläche		blank	blank	blank	blank	blank	Dampplangle-lassen	Dampplangle-lassen	Dampplangle-lassen	Dampplangle-lassen	Dampplangle-lassen	Dampplangle-lassen	Dampplangle-lassen	Dampplangle-lassen
Ausführung		HC geschliffen	HC geschliffen	HC geschliffen	HC geschliffen	HC geschliffen	Spanlos gefärbt	geschliffen	geschliffen	geschliffen	geschliffen	geschliffen	geschliffen	geschliffen
Festigkeit geeignet	N/mm²	> 1.200	> 1.000	> 1.000	> 1.200	> 1.000	< 750	< 850	< 850	< 850	< 850	< 850	< 850	< 850
Durchmesser	mm	1,0 - 16,0	0,5 - 20,0	0,5 - 20,0	0,5 - 13,0	0,5 - 13,0	1,0 - 20,0	2,5 - 13,0	4,0 - 10,0	3,5 - 10,0	4,0 - 10,0	2,0 - 6,5	2,0 - 6,5	10,0 - 40,0
Anwendung	Beispiele													
Stahlbleche	S12 - S14	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	•
Stahl (allgemein)	S34 - S70, Profil-Stabstähle, Kesselbleche	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
Sonderstähle	Automaten-, Vergütungs-, Einsatzstähle	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
Edelstähle	A2, A4, saurebeständige Stähle	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
Hilfsbeständige Stähle		••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
Guss	Grau-, Sphäro-, Tempaguss	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
Titan	Titan, Titan-legierungen	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
Sonderlegierungen	Nimonic, Hastelloy, Inconel, Monel	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
Kunststoffe hart	Duroplaste	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
Kunststoffe weich	PA, PE, PP, PVC, Acrylglass, Plexiglas (Thermoplaste)	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
NE-Metalle	Aluminium, Kupfer, Messing	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
Holz	Hart- und Weichholz, Spanplatten	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
Polymerwerkstoffe	Morlan o.ä.	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••

- Gut geeignet
- Bedingt geeignet
- Nicht geeignet