

Diamanttrennscheibe Longlife & Speed SD Baustelle

Gelb für Baustelle. Für Winkelschleifer und Mauerschlitzzfräsen. Extrem lange Standzeit und sehr hohe Schnittgeschwindigkeit für alle Baugeräte.

Patentierte SD-Technologie (strukturierte Diamanten)

Für bis zu 70 % höhere Schneidleistung und Standzeit im Vergleich zum Wettbewerb. Die spezielle regelmäßige Ausrichtung der Diamanten sorgt für immer ausreichend Diamanten an der Oberfläche und damit für einen sauberen und schnellen Schnitt. Außerdem sorgt die gleichmäßige Ausrichtung der Diamanten für eine permanent optimale Nutzung der gesamten Schnittbreite.

Weniger Widerstand im Material

Die, im Vergleich zum Wettbewerb, ca. 10 % schmäleren Segmente vermeiden unnötige Reibungsverluste.

Zusätzlich längere Lebensdauer durch 40 % höhere Segmente

Anstatt der üblichen 10 mm bis zu 14 mm Segmenthöhe mit effektiv auch 40 % mehr schneidenden Diamanten.

Optimierte Staubabfuhr und Kühlung

Die Fächersegmente führen kühlende Luft zu und fördern den Staub aus dem Schnitt heraus. Spezielle Kühllöffnungen in „Pfeilanordnung“ dienen als zusätzliche Kühlung und als unverlierbare Laufrichtungsanzeige.

Ruhigerer Lauf und angenehmeres Arbeiten

PTFE-gefüllte Schlitzlöcher, die sogenannten „Silent Holes“, mindern unkontrollierte Schwingungen und unangenehme Laufgeräusche.



Vielseitigkeit	●●●○
Standzeit	●●●●
Schnittgeschwindigkeit	●●●●
Schnittgüte	●●●○
Durchmesser (Ø)	300 mm
Bohrung	22,23 mm
Segmenthöhe	14 mm
Segmentstärke	2,8 mm
Segmentanzahl	19 STK
Segmentverbindung	Laser
Drehzahl max.	6400 U/min
Umfangsgeschwindigkeit max.	100 m/s

Art.-Nr. 5526 660 302

VE: 1

Details/Anwendung

Für Trocken- und Nassschnitt

Hinweis

- Diamanttrennscheiben werden bei zu hohen Drehzahlen stumpf und verschleifen zu schnell bei zu niedriger Umfangsgeschwindigkeit
- Bei Verlust der Schnitffreudigkeit (Erkennungsmerkmal starker Funkenflug) die Scheibe in abrasivem Material, wie z.B. Sandstein, durch mehrere Schnitte nachschärfen
- Größere Werkstückquerschnitte in mehreren Abschnitten trennen (Pendelschnitt)
- Ohne Druck arbeiten – das Gewicht der Maschine genügt. Erhöhter Druck führt zu erhöhtem Verschleiß.
- Diamanttrennscheiben sind für den geraden Schnitt konstruiert. Durch das Schneiden von Kurven wird das Blatt deformiert und es entstehen Kernrisse und Segment abrisse – Verletzungsgefahr!
- Trotz der Sicherheit des Werkzeuges mit Schutzbrille und Schutzkleidung arbeiten
- Angaben auf dem Etikett (max. Drehzahl!), Verwendungseinschränkungen, Sicherheitshinweise beachten
- Richtungspfeil auf der Scheibe muss mit Drehrichtung der Maschine übereinstimmen
- Nicht zulässig für Seitenschleifen
- Entsprechende Schutzhaube verwenden
- Aufspannen nur durch sachkundige Person (keine Gewalt anwenden, saubere, gleich große Spannflansche verwenden, Probelauf durchführen)
- Beschädigte, falsch aufgespannte oder eingesetzte Schleifwerkzeuge sind gefährlich und können zu schwerwiegenden Verletzungen führen