

## Schruppscheibe Speed für Stahl

**Kunstharzgebundene, faserstoffverstärkte Hochleistungsschruppscheibe mit besonders hoher Standzeit bei gleichzeitig hoher Abtragsleistung**

- Äußerst geringe Bruchanfälligkeit
- Sehr angenehmes und weiches Schleifen
- Minimale Maß- und Unwuchttoleranzen

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| Zu bearbeitender Werkstoff  | Stahl  |
| Umfangsgeschwindigkeit max. | 80 m/s |
| Vielseitigkeit              | ●○○○   |
| Standzeit                   | ●●●○   |
| Abtragsgeschwindigkeit      | ●●●●   |



Abbildung ähnlich



| Farbleitsystem | Durchmesser x Stärke | Bohrung  | Ausführung | Drehzahl max. | Abtragsleistung (Punktesystem) | Art.-Nr.            | VE   |
|----------------|----------------------|----------|------------|---------------|--------------------------------|---------------------|------|
| ■ Stahl        | 60 x 6 mm            | 6 mm     | Gerade     | 25000 U/min   | ●●●○                           | <b>0664 160 606</b> | 25   |
| ■ Stahl        | 115 x 4 mm           | 22,23 mm | Gekröpft   | 13300 U/min   | ●●●○                           | <b>0664 161 154</b> | 25   |
| ■ Stahl        | 115 x 7 mm           | 22,23 mm | Gekröpft   | 13300 U/min   | ●●●○                           | <b>0664 161 157</b> | 25   |
| ■ Stahl        | 125 x 4 mm           | 22,23 mm | Gekröpft   | 12250 U/min   | ●●●○                           | <b>0664 161 254</b> | 25   |
|                | 125 x 6,5 mm         | 22,23 mm | Chinahut   | 12220 U/min   | ●●●●                           | <b>0664 061 256</b> | 1/10 |
| ■ Stahl        | 125 x 7 mm           | 22,23 mm | Gekröpft   | 12250 U/min   | ●●●○                           | <b>0664 161 257</b> | 25   |
| ■ Stahl        | 180 x 7 mm           | 22,23 mm | Gekröpft   | 8500 U/min    | ●●●○                           | <b>0664 161 807</b> | 10   |
| ■ Stahl        | 230 x 7 mm           | 22,23 mm | Gekröpft   | 6600 U/min    | ●●●○                           | <b>0664 162 307</b> | 10   |

### Details/Anwendung

- Speziell geeignet für die Bearbeitung von allgemeinen Baustählen, Baustählen hoher Festigkeit, Konstruktionsstählen, Werkzeugstählen und gehärteten Stählen
- Schleifen von Kanten und Flächen
- Verputzen und Glätten
- Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung, insbesondere harte Schweißnähte

### Leistungsnachweis

Entsprechen den höchsten Sicherheitsanforderungen der europäischen Norm EN 12413 und der OSA (Organisation für Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.)

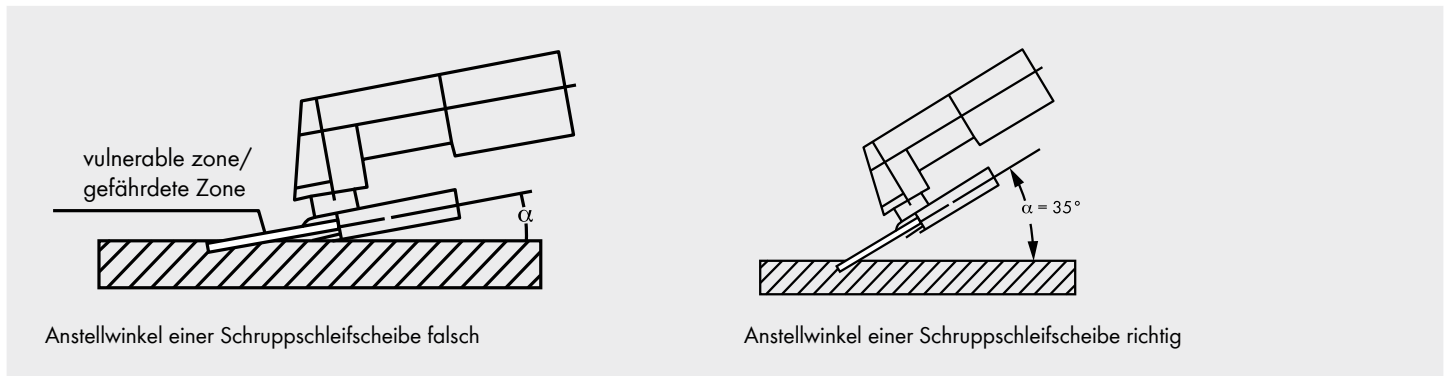
### Hinweis

- Lagerung: Trocken, bei 20°C Raumtemperatur
- Nur mit entsprechender Schutzkleidung arbeiten

- Trennarbeiten nur mit entsprechender Schutzhaube verrichten
- Nur unbeschädigte Scheiben verarbeiten
- Scheiben im Schnitt nicht verkleben/verkanten - Erhöhtes Bruchrisiko!
- Auf richtigen Anpressdruck achten
- Trennscheiben (gerade Ausführung) immer mit dem Metallring zur Maschine hin spannen
- Weitere Hinweise siehe Packungsbeilage

### Auf richtigen Anstellwinkel der Schruppscheibe achten

Ein zu flacher Anstellwinkel bewirkt ein Ausbrechen der Scheibe im Randbereich.



#### Ergänzende Produkte

Schutzbrille CEPHEUS®

Art.-Nr.

0899 102 250