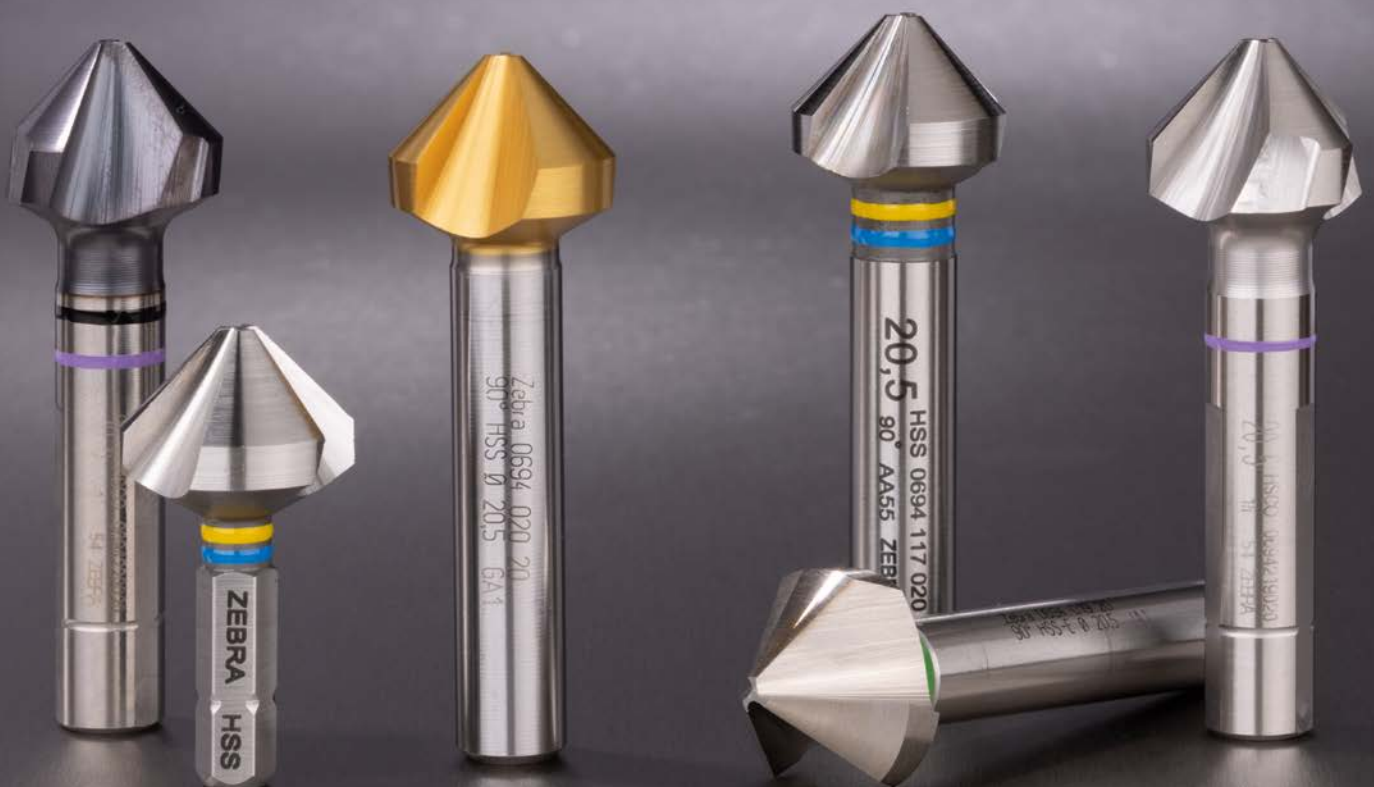











KEGELSENKER HSS/HSCO



ÜBERSICHT KEGELSENKER HSS/HSCO

Hauptanwendung	Werkstoff	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Stahl
Qualitätslevel	Zebra-Premium	Zebra-Premium		Zebra-Premium		Zebra-Premium
Produktbezeichnung	Gelb-/Blauring, HSS	Gelb-/Blauring, HSS Bit		Gelb-/Blauring, HSS Bit		TiN, HSS
Art.-Nr.	0694 117 ...	0694 025 ...		0694 025 ...		0694 020 ...
Produktbild						
Vergleich	Standzeit	●●○○	●●○○	●●○○	●●○○	●●○○
	Senkgeschwindigkeit	●●○○	●●○○	●●○○	●●○○	●●○○
	Senkgüte	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○
	Vielseitigkeit	●●○○	●●○○	●●○○	●●○○	●●○○
	Senkverhalten	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○
Schneidstoff	HSS	HSS		HSS		HSS
Norm	DIN 335 C	WN		WN		DIN 335 C
Spitzenwinkel	90°	90°		90°		90°
Schaffform	Zylindrisch	Sechskant		Sechskant		Zylindrisch
Oberflächenausführung	Unbeschichtet	Unbeschichtet		Unbeschichtet		TiN
Schneidengeometrie	Gleichteilung	Gleichteilung		Gleichteilung		Gleichteilung
Verfügbare Durchmesser	6,3 - 31,0 mm	6,3 - 20,5 mm		6,3 - 20,5 mm		6,3 - 31,0 mm
Einsatzbereich	Für die Bearbeitung von konventionellen Stählen, Gusseisen und NE-Metallen (Aluminium, Aluminiumlegierungen, Kupfer, Kunststoffe).		Kurze Ausführung mit Bit-Schaft für die Bearbeitung von konventionellen Stählen, Gusseisen und NE-Metallen (Aluminium, Aluminiumlegierungen, Kupfer, Kunststoffe).		Spezialist mit deutlicher Performancesteigerung bei der Bearbeitung von konventionellen Stählen und Gusseisen.	
Besonderheiten	Optimierte Geometrie für den handgeführten Einsatz: geringerer Kraftaufwand, verbesserte Senkgüte und Spanabfuhr im Vergleich zu konventionellen Kegelsenkern		<ul style="list-style-type: none"> Optimierte Geometrie für den handgeführten Einsatz: geringerer Kraftaufwand, verbesserte Senkgüte und Spanabfuhr im Vergleich zu konventionellen Kegelsenkern Genormter 1/4 Zoll Sechskant-Schaft: kein Durchrutschen im Bohrfutter, passend für Bithalter und schneller Wechsel Senken/Schrauben möglich 		<ul style="list-style-type: none"> Bis zu 30 % höhere Schnittgeschwindigkeiten und zwei- bis vierfache Standzeiterhöhung gegenüber konventionellen, unbeschichteten Kegelsenkern 	
Sortimente						
6-teilig: Ø 6,3 - 20,5mm:	Art.Nr. 0694 117 001		Art.Nr. 0694 025 001		Art.Nr. 0694 020 006	

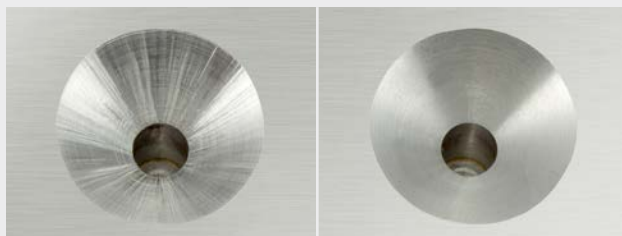
Edelstahl		
Zebra-Premium	Zebra-Premium	Zebra-Premium
Grünring, HSCo	EU+ TiAlN, HSCo	EU+, HSCo
0694 019 ...	0694 220 ...	0694 219 ...
		
●●○○	●●●●	●●●○
●●○○	●●●●	●●●●
●●○○	●●●●	●●●●
●●○○	●●●●	●●●●
●●○○	●●●●	●●●●
HSCo	HSCo	HSCo
DIN 335 C	DIN 335 C	DIN 335 C
90°	90°	90°
Zylindrisch	3-Flächenschaft	3-Flächenschaft
Unbeschichtet	TiAlN	Unbeschichtet
Gleichteilung	Extreme Ungleichteilung	Extreme Ungleichteilung
6,3 - 31,0 mm	6,3 - 31,0 mm	4,3 - 37,0 mm
Spezialist für die Bearbeitung von Edelstahl, legierten bzw. hochlegierten sowie rost- und säurebeständigen Stählen	Alleskönner mit extrem ungleicher Teilung (EU), TiAlN-Beschichtung und exklusiv bei Würth erhältlichen, zusätzlichen Hinterschliff für perfekte Senkungen sowie höchste Performance in nahezu allen Anwendungen und Werkstoffen , wie z.B. in Edelstahl, Stahl, Gusseisen, NE-Metall und hochfesten Werkstoffen.	Alleskönner mit extrem ungleicher Teilung (EU) und exklusiv bei Würth erhältlichen, zusätzlichen Hinterschliff für perfekte Senkungen in nahezu allen Anwendungen und Werkstoffen , wie z.B. in Edelstahl, Stahl, Gusseisen, NE-Metall und hochfesten Werkstoffen.
		
Optimierte Spannutgeometrie für die Bearbeitung von Edelstahl	<ul style="list-style-type: none"> • Exklusiver, zusätzlicher Hinterschliff: <ul style="list-style-type: none"> - Bis zu 3x schneller als herkömmliche Kegelsenker - Bis zu 2x mehr Senkungen als herkömmliche Kegelsenker - Deutlich weniger Kraftaufwand beim Einsatz mit Handbohrmaschinen - Tiefere Senkungen möglich • Extreme Ungleichteilung: <ul style="list-style-type: none"> - Beste Oberflächenqualität: exakte, runde, ratterfreie Senkungen - Höchste Laufruhe in allen Materialien - Höhere Schnittwerte möglich • Superhartstoffbeschichtung auf Basis von Titan-Aluminium-Nitrid für eine hohe Standzeit und Geschwindigkeit • 3-Flächenschaft: kein Durchdrehen im Bohrfutter und ein schnelleres, angenehmeres Arbeiten 	<ul style="list-style-type: none"> • Exklusiver, zusätzlicher Hinterschliff: <ul style="list-style-type: none"> - Bis zu 3x schneller als herkömmliche Senker - Bis zu 2x mehr Senkungen als herkömmliche Senker - Deutlich weniger Kraftaufwand beim Einsatz mit Handbohrmaschinen - Tiefere Senkungen möglich • Extreme Ungleichteilung: <ul style="list-style-type: none"> - Beste Oberflächenqualität: exakte, runde, ratterfreie Senkungen - Höchste Laufruhe in allen Materialien - Höhere Schnittwerte möglich • 3-Flächenschaft: kein Durchdrehen im Bohrfutter und ein schnelleres, angenehmeres Arbeiten
		
 Art.Nr. 0694 019 006	 Art.Nr. 0694 220 001	 Art.Nr. 0694 219 001

Universal		
Zebra-Premium	Zebra-Premium	Würth-Standard
EU TiAlN lang, HSCo	EU 60°, HSCo	Morsekegel, HSCo
0694 121 ...	5443 121 ...	5443 019 ...
		
●●●●	●●●○	●●○●
●●●●	●●●●	●●○●
●●●●	●●●●	●●○●
●●●●	●●●●	●●●●
●●●○	●●●○	●●○●
HSCo	HSCo	HSCo
DIN 335 C, lang	DIN 334 C	DIN 335 D
90°	60°	90°
Zylindrisch	Zylindrisch	Morsekegel
TiAlN	Unbeschichtet	Unbeschichtet
Extreme Ungleichteilung	Extreme Ungleichteilung	Gleichteilung
6,3 - 31,0 mm	6,3 - 25,0 mm	25,0 - 50,0 mm
Für perfekte tiefliegende Senkungen und höchste Performance in nahezu allen Anwendungen und Werkstoffen , wie z.B. in Edelstahl, Stahl, Gusseisen, NE-Metall und hochfesten Werkstoffen.	Für perfekte 60°-Senkungen in nahezu allen Anwendungen und Werkstoffen , wie z.B. in Edelstahl, Stahl, Gusseisen, NE-Metall und hochfesten Werkstoffen.	Für große Senkungen und universellen Einsatz in nahezu allen Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit bis 1.300 N/mm ² .
		
<ul style="list-style-type: none"> • Extreme Ungleichteilung: <ul style="list-style-type: none"> - Beste Oberflächenqualität: exakte, runde, ratterfreie Senkungen - Höchste Laufruhe in allen Materialien - Höhere Schnittwerte möglich - Deutlich geringerer Werkzeugverschleiß - Deutlich weniger Vorschubkraft erforderlich • Ideal für tiefliegende Senkungen • Superhartstoffbeschichtung auf Basis von Titan-Aluminium-Nitrid für eine hohe Standzeit und Geschwindigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> • Extreme Ungleichteilung: <ul style="list-style-type: none"> - Beste Oberflächenqualität: exakte, runde, ratterfreie Senkungen - Höchste Laufruhe in allen Materialien - Höhere Schnittwerte möglich - Deutlich geringerer Werkzeugverschleiß - Deutlich weniger Vorschubkraft erforderlich • Ideal für perfekte 60° Senkungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr gute Schneideigenschaften • Radialer Hinterschliff für einen optimalen Spanbruch
		
 Art.Nr. 0694 121 001		

KEGELSENKER EU+



Extreme Ungleichteilung:



Kegelsenker Standard

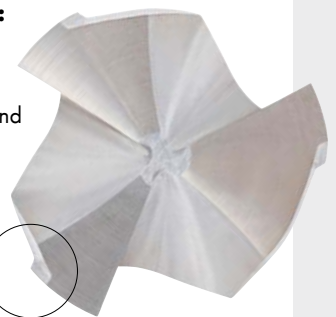
Kegelsenker EU+

- Beste Oberflächenqualität: exakte, runde, ratterfreie Senkungen
- Höchste Laufruhe in allen Materialien
- Höhere Schnittwerte möglich

EXKLUSIV BEI WÜRTH

Zusätzlicher Hinterschliff:

- Bis zu 3x schneller
- Bis zu 2x mehr Senkungen
- Deutlich weniger Kraftaufwand beim Einsatz mit Handbohrmaschinen
- Tiefere Senkungen möglich



DIE PRAKTISCHE ORSY® SYSTEM-KASSETTE



- Kompakte Abmessungen im Würth-Rastermaß für die perfekte Lagerung in Kombination mit weiteren ORSY®-Sortimenten im Würth System-Koffer oder in Schubladen des Werkstattwagens
- Durch ein optimiertes Gelenk und einen neuen Verschluss, ist ein Öffnen der Kassette auch in der Werkzeugschublade möglich
- Modernes Design mit abgesetzten Flächen, die ein Stapeln mehrerer, unterschiedlich großer Kassetten ermöglichen



Übrigens: Alle Kegelsenker **Einzelverpackungen** sind nachhaltig aus 100% PCR (recycelter Kunststoff aus Haushaltsabfällen), zu 100% recyclebar und Cradle to Cradle Certified® Bronze



Für noch bessere Ergebnisse und eine längere Standzeit:

Bohr- und Schneidöl
Cut & Cool
Art.-Nr. 0893 050 ...

In verschiedenen Ausführungen für verschiedenen Anwendungen.



KEGELSENKER HSS/HSCO

Adolf Würth GmbH & Co. KG
74650 Künzelsau
T +49 7940 15-0
F +49 7940 15-1000
info@wuerth.com
www.wuerth.de

© by Adolf Würth GmbH & Co. KG
Printed in Germany
Alle Rechte vorbehalten
Verantwortlich für den Inhalt:
Abt. MCPB/Thomas Eberlein
Redaktion: Abt. MCMD/Anja Ascher

Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Lieferungs-, und Zahlungsbedingungen unter www.wuerth.de/AGB

Nachdruck, auch nur auszugsweise, nur mit Genehmigung.

MCPB - MCMD - SC - FIWD - 0,5' - 12/21

Wir behalten uns das Recht vor, Produktveränderungen, die aus unserer Sicht einer Qualitätsverbesserung dienen, auch ohne Vorankündigung oder Mitteilung jederzeit durchzuführen. Abbildungen können Beispielabbildungen sein, die im Erscheinungsbild von der gelieferten Ware abweichen können. Irrtümer behalten wir uns vor, für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

