

# HARTMETALL- FRÄSSTIFTE




































**ÜBER 125.000  
PRODUKTE IM**

**ONLINE-SHOP**  
[www.wuerth.de](http://www.wuerth.de)



# Hartmetall-Frässtifte

					<b>NEU!</b>	<b>NEU!</b>
<b>Hauptanwendung Werkstoff</b>				<b>Aluminium</b>	<b>Stahl</b>	<b>Edelstahl</b>
<b>Qualitätslevel</b>						
<b>Verzahnung</b>				<b>ALU</b>	<b>STEEL</b>	<b>INOX</b>
<b>Art.-Nr.</b>				<b>0616 00X 4 ...</b>	<b>0616 53 ...</b>	<b>0616 55 ...</b>
<b>Produktbild</b>						
<b>Vergleich</b>	Standzeit			●●●○	●●●○	●●●○
	Zerspanungsleistung			●●●○	●●●●	●●●●
	Oberflächengüte			●●●○	●●○○	●●●○
	Vielseitigkeit			●●○○	●○○○	●○○○
	Führungseigenschaft			●●●○	●●●○	●●●○
<b>Schneidstoff</b>				Hartmetall	Hartmetall	Hartmetall
<b>Oberflächenausführung</b>				Blank	Blank	Blank
<b>Einsatzbereich</b>				<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Spezialist für weiche NE-Metalle, wie z. B. Aluminium</b></li> <li>• <b>Zusätzliche Werkstoffe:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kunststoffe</li> <li>- Holz</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Hochleistungsfrässtift</b> mit innovativer Zahngeometrie für eine <b>herausragende Zerspanungsleistung</b></li> <li>• <b>Werkstoffe:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Stahl</li> <li>- Stahlguss</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Hochleistungsfrässtift</b> mit innovativer Zahngeometrie für eine <b>herausragende Zerspanungsleistung</b></li> <li>• <b>Werkstoffe:</b> Edelstahl</li> </ul>
<b>Farbleitsystem</b>						
<b>Besonderheiten</b> (gegenüber unbeschichteten Frässtiften mit konventioneller Kreuzverzahnung)				<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Hoher Materialabtrag</b></li> <li>• <b>Hohe Oberflächengüte</b></li> <li>• Reduzierung von Materialanhaftungen</li> <li>• <b>Ruhiges Laufverhalten</b> bei hoher Schnittgeschwindigkeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Bis zu 50% höhere Zerspanungsleistung</b></li> <li>• <b>Aggressiveres Fräsverhalten</b></li> <li>• Größere Späne</li> <li>• Gute Führbarkeit</li> <li>• <b>Schonung des Werkstücks</b> durch reduzierte Wärmeentwicklung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Bis zu 100% höhere Zerspanungsleistung</b></li> <li>• <b>Hohe Oberflächengüte</b></li> <li>• Ruhiges Fräsverhalten</li> <li>• Gute Führbarkeit</li> <li>• <b>Komfortables Arbeiten</b> mit geringer Vibration und wenig Lärm</li> <li>• Besondere Schneidengeometrie reduziert die Wärmeentwicklung und <b>verhindert Anlauffarben am Werkstück</b></li> </ul>
<b>Formen</b>	ZYAS	Zylinderform mit Stirnverzahnung		✓	✓	-
	ZYA	Zylinderform ohne Stirnverzahnung		-	-	✓
	WRC	Walzenrundform		✓	✓	✓
	KUD	Kugelform		-	✓	✓
	RBF	Rundbogenform		✓	✓	✓
	TRE	Tropfenform		-	-	-
	H	Flammenform		-	-	-
	SPG	Spitzbogenform		-	✓	✓
	SKM	Spitzkegelform		-	-	-
	KEL	Rundkegelform		-	-	-
<b>Sortimente, 5-teilig</b>				<b>Art.-Nr. 0616 800 000</b>	<b>Art.-Nr. 0616 530 001</b>	<b>Art.-Nr. 0616 550 001</b>
<b>Sortimente, 10-teilig</b>				-	<b>Art.-Nr. 0616 530 002</b>	<b>Art.-Nr. 0616 550 002</b>

		<b>NEU!</b>	<b>NEU!</b>	
<b>Universal</b>				
Würth-Standard	 <b>ZEBRA QUALITY</b>	 <b>ZEBRA QUALITY</b>	 <b>ZEBRA QUALITY</b>	 <b>ZEBRA QUALITY</b>
<b>MX-Kreuzverzahnung</b>	<b>3R-Heavy Duty</b>	<b>Multi Performance</b>	<b>Radius</b>	<b>MZ-Feinverzahnung</b>
<b>0616 00X 0 ...</b>	<b>0616 00X 3 ...</b>	<b>0616 58 ...</b>	<b>0616 590 127</b>	<b>0616 20 ...</b>
				
●●●○	●●●○	●●●●	●●●○	●●●○
●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●○●○
●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●●
●●●○	●●●○	●●●●	●●●○	●●●○
●●●○	●●○●	●●●●	●●●○	●●●●
Hartmetall	Hartmetall	Hartmetall	Hartmetall	Hartmetall
Blank	Blank	<b>TiAlSiN</b>	Blank	Blank
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Vielseitiger Standard-Frässtift mit Kreuzverzahnung</b></li> <li>• <b>Werkstoffe:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Stahl &lt; 60 HRC</li> <li>- Guss</li> <li>- Edelstahl</li> <li>- Sonderlegierungen</li> <li>- Harte und zähe Werkstoffe</li> <li>- Harte NE-Metalle</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Extrem robuster Frässtift</b> für die grobe Zerspanung mit hoher Schlagbelastung</li> <li>• <b>Werkstoffe:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Stahl &lt; 55 HRC</li> <li>- Guss</li> <li>- Edelstahl</li> <li>- Sonderlegierungen</li> <li>- Harte NE-Metalle</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Premium-Alleskönner</b> mit Titan-Aluminium-Silizium-Nitrid-Beschichtung</li> <li>• Effizientes <b>Schruppen und Schlichten in einem Arbeitsgang</b></li> <li>• <b>Werkstoffe: Nahezu alle</b>, z. B. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Stahl &lt; 65 HRC</li> <li>- Guss</li> <li>- Edelstahl</li> <li>- Titan, Titanlegierungen</li> <li>- Sonderlegierungen</li> <li>- Harte und zähe Werkstoffe</li> <li>- Harte und weiche NE-Metalle</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Radius-Profi</b> mit Kombination aus Zylinder- und Walzenrundform</li> <li>• Komfortable Herstellung von <b>glatten Radien</b> bei Innen- und Aussenfasen</li> <li>• <b>Werkstoffe: Nahezu alle</b>, z. B. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Stahl &lt; 60 HRC</li> <li>- Guss</li> <li>- Edelstahl</li> <li>- Sonderlegierung</li> <li>- Harte und zähe Werkstoffe</li> <li>- Harte NE-Metalle</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Spezialist für Feinstzerspanung</b></li> <li>• <b>Sehr hohe Oberflächengüte</b></li> <li>• <b>Werkstoffe: Nahezu alle</b>, z. B. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Stahl &lt; 60 HRC</li> <li>- Guss</li> <li>- Edelstahl</li> <li>- Titan, Titanlegierungen</li> <li>- Sonderlegierungen</li> <li>- Harte und zähe Werkstoffe</li> <li>- Harte NE-Metalle</li> <li>- Holz</li> </ul> </li> </ul>
				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Hohe Oberflächengüte</b></li> <li>• Kurze Späne</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Robuste, leistungsstarke Spezialverzahnung <b>minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Kopfbrüche</b></li> <li>• Hohe <b>Schlagempfindlichkeit</b></li> <li>• Für <b>raue Einsätze</b>, z. B. in Werften, Gießereien und im Stahlbau</li> <li>• Auch in <b>niedrigem Drehzahlbereich</b> einsetzbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Einzige Multi-Zahngeometrie</b> mit Kombination aus Kreuz- und Feinverzahnung</li> <li>• <b>Glattes Obeflächenfinish</b></li> <li>• Ruhiges Fräsverhalten</li> <li>• Sehr gute Führbarkeit</li> <li>• <b>Bis zu 3-fach höhere Standzeit</b></li> <li>• <b>Bis zu 50% höhere Zerspanungsleistung</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spezielle Zahngeometrie mit überschneidender Verzahnung im Mittelpunkt des Frässtifts für die <b>komfortable Herstellung von glatten Radien</b></li> <li>• Selbstzentrierende Führungsgeometrie <b>verhindert Abgleiten oder Verrutschen</b></li> <li>• Glatte Stirnseite <b>verhindert Oberflächenbeschädigungen</b></li> <li>• Ruhiges Fräsverhalten</li> <li>• Gute Führbarkeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Innovative Mikroverzahnung</b> für sehr hohe Oberflächengüte</li> <li>• <b>Keine Geometrieänderung bei Verschleiß</b> gegenüber Schleifstiften</li> </ul>
✓	✓	✓	-	-
✓	-	✓	-	✓
✓	✓	✓	-	✓
✓	✓	✓	-	✓ <b>NEU!</b>
✓	✓	✓	-	✓
✓	✓	-	-	-
✓	-	-	-	-
✓	✓	✓	-	✓ <b>NEU!</b>
✓	-	-	-	-
✓	✓	-	-	-
<b>Art.-Nr. 0616 500 000</b>	<b>Art.-Nr. 0616 600 000</b>	<b>Art.-Nr. 0616 580 001</b>	-	<b>Art.-Nr. 0616 700 000</b>
<b>Art.-Nr. 0616 100</b>	-	<b>Art.-Nr. 0616 580 002</b>	-	-

# HARTMETALL- FRÄSSTIFTE

Adolf Würth GmbH & Co. KG  
74650 Künzelsau  
T +49 7940 15 - 0  
F +49 7940 15 -1000  
info@wuerth.com  
www.wuerth.de

© by Adolf Würth GmbH & Co.KG  
Printed in Germany  
Alle Rechte vorbehalten  
Verantwortlich für den Inhalt:  
Abt. GDM/Elke Liehr, Abt. PCB/Thomas Eberlein  
Redaktion: Abt. GMV/Joachim Hellmann

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung.  
SDRS01250 - GMV - DDK - CO - 5,7' - 10/18

Wir behalten uns das Recht vor, Produktveränderungen, die aus unserer Sicht einer Qualitätsverbesserung dienen, auch ohne Vorankündigung oder Mitteilung jederzeit durchzuführen. Abbildungen können Beispielabbildungen sein, die im Erscheinungsbild von der gelieferten Ware abweichen können. Irrtümer behalten wir uns vor, für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

