

# FOLIENKLEBER WÜTOP®



Deklariert in der Datenbank für ökologisches Bauen und Sanieren.

Abbildung ähnlich

<b>Chemische Basis</b>	Acrylcopolymer
<b>Farbe</b>	Hellgelb
<b>Aushärtezeit min.</b>	2 d
<b>Verarbeitungstemperatur Untergrund min./max.</b>	-5 bis 40 °C
<b>Temperaturbeständigkeit min./max.</b>	-30 bis 60 °C
<b>Lagerfähigkeit ab Herstellung</b>	12 Monate

Art.-Nr.	0893 700 100	0893 700 110
<b>VE</b>	1/15	20
<b>Inhalt</b>	310 ml	600 ml
<b>Gebinde</b>	Kartusche	Beutel

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Handkartuschenpistole, hochwertig	<b>0891 00</b>
Kartuschenmesser	<b>0715 66 09</b>
Standard-Auftragsdüse	<b>0891 601 001</b>

## Hinweis

- Gelöste Verbindungen lassen sich durch die selbstklebende Eigenschaft des Klebfilms wieder fügen
- Bei Verarbeitungstemperatur unter +15°C vorzugsweise mit Profipistole Art.-Nr. 0891300300 verarbeiten.
- Der ausgehärtete WÜTOP Folienkleber besitzt in der Regel eine gute Wasserbeständigkeit; trotzdem sind Anwendungen bei ständig erhöhter Luftfeuchtigkeit, z.B. Schwimmbad oder andere Nasszellenbereiche, zu vermeiden.

## Anwendungsgebiet

Für die Verklebung aller Würth-Dampfbremsen und -sperrern sowie Dichtfolien auf Bauwerksuntergründen. Bitte beachten Sie die entsprechende Verlegeanleitung Wütop Dampfbremsen.

## Anleitung

Untergründe müssen sauber, tragfähig und trocken sein. Es sollte eine ausreichende Luftzirkulation der Umgebung bzw. Trocknung des Klebstoffes auf dem Untergrund gewährleistet sein.

Auf stark saugenden Untergründen wie z.B. Gasbeton, Gipskarton oder Sandstein sollte grundiert werden. Anschließend 4 bis 8 mm starke Klebstoffraupen auf die Folie bzw. den Anschluss aufbringen. Nach dem Raupenauftrag Folie zugfrei (mit Entlastungsschlaufe zur Zugentlastung) fügen, Fixierung erfolgt durch leichtes Andrücken (Raupe nicht flach drücken, soll mit >1mm Stärke erhalten bleiben).

Je nach Feuchtigkeitsniveau des Bauwerkstoffes erfolgt alternativ das Fügen nach bedingter Antrocknung (16 bis 20 Stunden) des Klebstoffes. Die Verklebung auf nicht saugenden Untergründen erfolgt im Kontaktklebeverfahren.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

**Geprüfter Systemkleber zur dauerhaften Abdichtung von Dampfbremsen/-sperrern ohne Anpresslatte gemäß DIN 4108-7 / SIA 180.**

## Geprüfte Dichtheit von 600 Pa Druckdifferenz

Luft- und Winddichtigkeitsprüfungen vom Institut für Bauphysik, Stuttgart in Kombination mit WÜRTH Dampfbremsen/-sperrern liegen vor.

## Geruchsneutral

Keine geruchsbelästigenden Ausdünstungen. Ist nach Aushärtung geruchsneutral sowie physiologisch unbedenklich.

## Haftstark und flexibel

Verbindet dauerhaft Dampfbremsen/-sperrern auf baurelevanten trockenen Untergründen und nimmt Bewegungen dauerelastisch auf.

## Breites Haftspektrum

Für die Verklebung von verschiedensten Dampfbremsen/-sperrern auf allen gängigen Bauwerksanschlüssen

## Breiter Temperatureinsatzbereich

Auch bei Außen- sowie Untergrundtemperaturen bis -5°C verarbeitbar. Klebstofftemperatur ab +10°C.

## UV-, witterungs- und alterungsbeständig

## Silikonfrei

## Standfest

## Einfrierbeständig bis -30°C

## Enthält kein Formaldehyd, Chlor und Schwermetalle

## Hohe Benetzungsfähigkeit auch bei unebenen Untergründen

## Auch verwendbar für Kraftpapiere sowie Vliese

Geeignet für die luftdichte Abdichtung von OSB Plattenstöße

10 Jahre Systemgarantie

## Leistungsnachweis

EnEV