

CUT+COOL ANWENDUNGSMATRIX

	Bohr- und Schneidöl Eco	Bohr- und Schneidschaum	Schneidöl DVGW	Kühlschmierstoff Ultra
Werkstoffe				
Stahl, legierter Stahl	●●●	●●●	●●	●●
hochlegierter Stahl	●●●	●●●	●●	●●
Guss, Grauguss	●●	●●●	●	●●
Hartmetall	●●	●●●	●	●
Buntmetall (Kupfer, Messing, ...)	●●●	●●●	●	●
Titan	●●	●●●	●	●
Magnesium	●●	●●●	●	●
Aluminium, Aluminiumlegierungen	●●	●●●	●	●●
Bearbeitungsvorgänge				
Drehen, Drehautomat	●	●	●	●●
Bohren, Senken, Reiben	●●●	●●●	●	●●
Tiefbohren	●●	●●	●	●
Sägen	●●	●●●	●	●●
Gewindeschneiden	●●●	●●●	●●	●●
Gewindeformen, Rollen	●●●	●●●	●	●
Fräsen	●●	●●	●	●●
Schleifen	●	●	●	●●●
Umformen, Walzen, Biegen	●●●	●●	●	●
Stanzen, Feinstanzen	●●	●●	●	●
Räumen, Verzahnen	●●	●●●	●	●
Merkmale				
Basis	Synt. Ester	Glycol und Ester	Ester	Mineralöl
Viskosität (mm ² /s)	35	n. a.	5	66
Minimalmengenschmierung	✓			
Kennzeichnungsfrei	✓			✓
Überkopf einsetzbar		✓		
DVGW-Zulassung			✓	
Biologisch abbaubar/ Lebensmittelfreigabe	✓			
Sehr hohe Schmierleistungen	✓	✓		
Sehr hohe Werkzeugstandzeiten	✓	✓		✓
Kaum Rauchentwicklung	✓	✓		✓
Extrem geringer Verbrauch	✓	✓		
Gute Kriecheigenschaften				
Borsäurefrei		✓		✓
Schaumarm				✓
Sehr hohe mikrobielle Stabilität				✓
Wassergefährdungsklasse	1	2	1	1
Formaldehydfrei		✓		✓
Sehr gute Hautverträglichkeit (Aminfrei)				✓

●●● hervorragend geeignet ●● gut geeignet ● weniger gut geeignet ✓ trifft zu