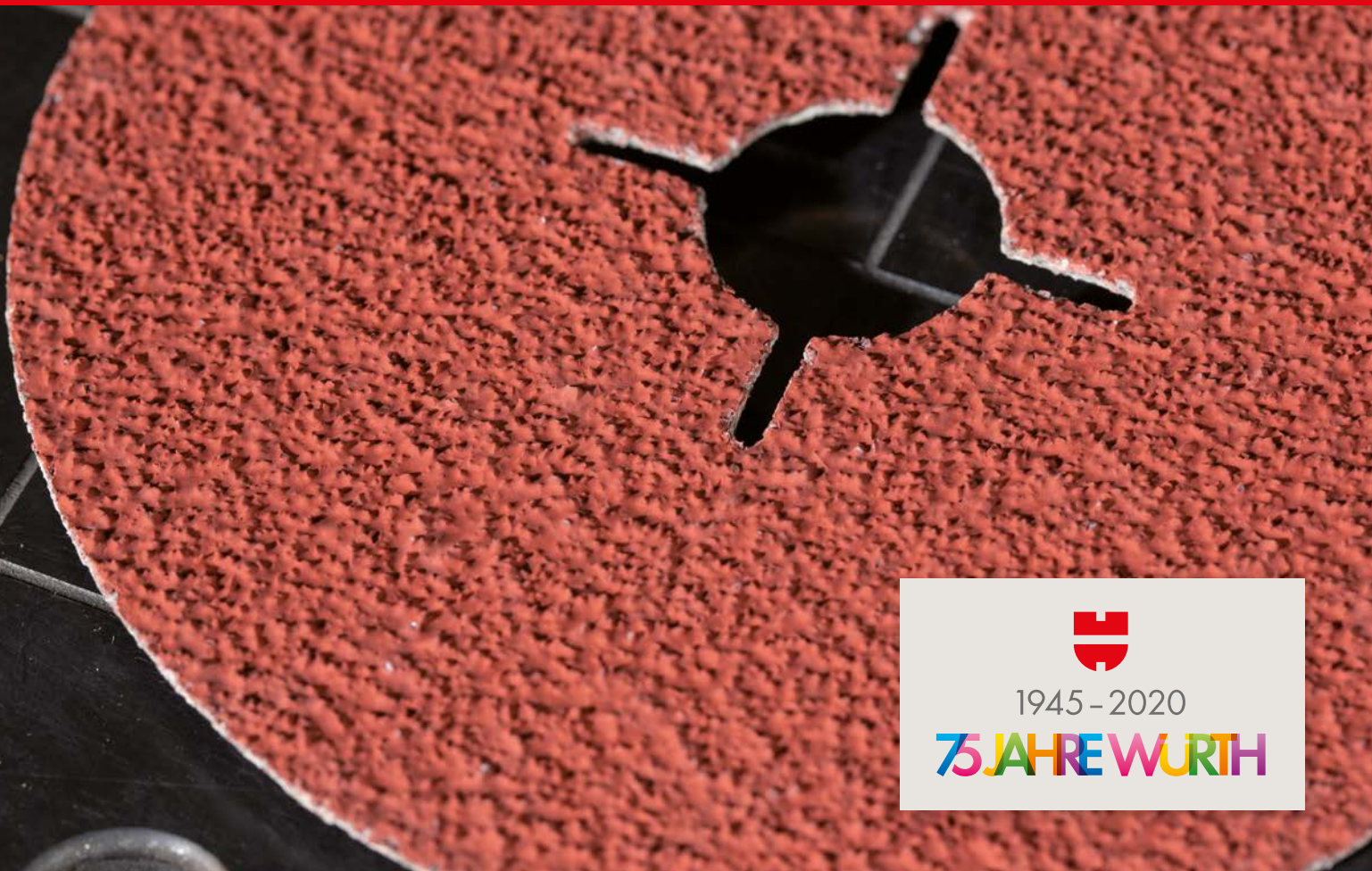





VULKANFIBER- SCHLEIFSCHEIBEN




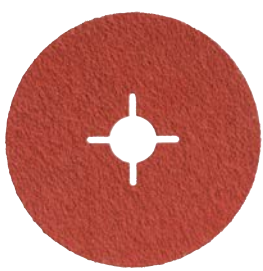
1945 - 2020

75 JAHRE WÜRTH

VULKANFIBERSCHLEIFSCHEIBEN

Hauptanwendung Werkstoff	Stahl	Edelstahl	Stahl/Edelstahl
Farbleitsystem	■	■	■ ■
Produktbezeichnung	Vulkanfiberschleifscheibe Normalkorund	Vulkanfiberschleifscheibe Zirkonkorund	Vulkanfiberschleifscheibe Longlife & Speed
Art.-Nr.	0580 1..	0580 511 5.. 0580 512 5..	0580 7..
Produktbild			
Vergleich	Standzeit	●●○○	●●●○
	Abtragsleistung	●●○○	●●●○
	Vielseitigkeit	●○○○	●●○○
	Abtragsgeschwindigkeit	●●○○	●●○○
Lieferprogramm	Ø 115 mm Korn 16 - 120 Ø 125 mm Korn 16 - 120 Ø 178 mm Korn 16 - 120	Ø 115 mm Korn 40 - 120 Ø 125 mm Korn 40 - 120	Ø 115 mm Korn 36+ - 80+ Ø 125 mm Korn 36+ - 80+ Ø 178 mm Korn 36+ - 80+
Werkstoff Schleifmittel	Aluminiumoxid (Normalkorund)	Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckschicht	Cubitron (TM) II Schleifkorn mit schleifaktiver Deckschicht
Einsatzbereich	<ul style="list-style-type: none"> Schleifen von Kanten und Flächen Verputzen und Glätten Entgraten Zur Schweißnahtvor- und nachbearbeitung Entfernen von Lacken und Farben Schärfen von Werkzeugen, Bearbeitung von unlegiertem Baustahl, Werkzeugstahl, weichen NE-Metallen, Messing und Bronze 	<ul style="list-style-type: none"> Schleifen von Kanten und Flächen Verputzen und Glätten Entgraten Zur Schweißnahtvor- und nachbearbeitung Speziell geeignet für die Bearbeitung von Edelstahl 	<ul style="list-style-type: none"> Schleifen von Kanten und Flächen Verputzen und Glätten Entgraten Zur Schweißnahtvor- und nachbearbeitung Speziell geeignet für die Bearbeitung von Edelstahl
Besonderheiten		<ul style="list-style-type: none"> Sehr gute Standardscheibe In Verbindung mit dem Kühlrippenstützteller und dem INOX-Winkelschleifer arbeitet die Scheibe deutlich länger und hat einen höheren Materialabtrag. 	<ul style="list-style-type: none"> Hohe Standzeit Sehr hoher Materialabtrag Das Cubitron (TM) II Material gibt es nicht in Korn 120 In Verbindung mit dem Kühlrippenstützteller und dem INOX-Winkelschleifer arbeitet die Scheibe deutlich länger und hat einen höheren Materialabtrag.

●●●● sehr gut ●●●○ gut ●●○○ befriedigend ●○○○ ausreichend

Universal	
	
Vulkanfiberschleifscheibe CERALINE	
0580 9..	0580 911 537 0580 912 537 0580 917 837
	
●●●○	●●●●
●●●○	●●●●
●●●●	●●●●
●●●○	●●●●
Ø 115 mm Korn 60 - 120 Ø 125 mm Korn 60 - 120 Ø 178 mm Korn 60 - 120	Ø 115 mm Korn 36+ Ø 125 mm Korn 36+ Ø 178 mm Korn 36+
Keramikkorn mit schleifaktiver Deckschicht	Hochleistungs-Keramikkorn mit schleifaktiver Deckschicht
<ul style="list-style-type: none"> Schleifen von Kanten und Flächen Verputzen und Glätten Entgraten Zur Schweißnahtvor- und nachbearbeitung Speziell geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Aluminium 	<ul style="list-style-type: none"> Schleifen von Kanten und Flächen Verputzen und Glätten Entgraten Zur Schweißnahtvor- und nachbearbeitung Speziell geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Aluminium
<ul style="list-style-type: none"> Hohe Standzeit Sehr hoher Materialabtrag CERALINE gibt es auch in Korn 120 In Verbindung mit dem Kühlrippenstützteller und dem INOX-Winkelschleifer arbeitet die Scheibe deutlich länger und hat einen höheren Materialabtrag. 	<ul style="list-style-type: none"> Extrem hohe Standzeit Extrem hoher und schneller Materialabtrag In Verbindung mit dem Kühlrippenstützteller und dem INOX-Winkelschleifer arbeitet die Scheibe deutlich länger und hat einen höheren Materialabtrag.

Stützteller für Vulkanfiberscheiben mit Kühlrippen

Durch den vorgegebenen Anstellwinkel optimales Ausnutzen der Vulkanfiberscheibe.
Die Kühlrippen sorgen dank Ventilatoreffekt für einen kühlen Schliff.



Ø 115 mm, Art.-Nr. 0586 580 215
 Ø 125 mm, Art.-Nr. 0586 580 225
 Ø 178 mm, Art.-Nr. 0586 580 280

Winkelschleifer EWS 14-125 INOX

1.400 Watt starker, handlicher Winkelschleifer für Schleifarbeiten mit Vulkanfiberschleifscheiben. Optimale Drehzahl mit 7.500 min⁻¹ für längere Standzeit und höheren Materialabtrag der Fiberscheibe sowie geringere Anlaufzeiten am Werkstück.



Art.-Nr. 0702 478 0

AKADEMIE WÜRTH

Interesse an professioneller Bearbeitung von Edelstahloberflächen?
Dann melden Sie sich zu unserem Seminar an.

KONTAKT:
 Akademie-kundenseminare@wuerth.com
 T +49 7940 15 - 2330
 F +49 7940 15 - 4099

VULKANFIBERSCHLEIFSCHEIBEN

Adolf Würth GmbH & Co. KG
74650 Künzelsau
T +49 7940 15-0
F +49 7940 15-1000
info@wuerth.com
www.wuerth.de

© by Adolf Würth GmbH & Co. KG
Printed in Germany
Alle Rechte vorbehalten.
Verantwortlich für den Inhalt:
Abt. MCPB/Thorsten Kreß
Abt. MCDM/Elke Liehr
Redaktion: Abt. MCMD/Maria Kalman

Nachdruck nur mit Genehmigung.
SDRS01334 – MCPB – MCDM – MCMD – SC – SCH – 5' – 08/20

Wir behalten uns das Recht vor, Produktveränderungen, die aus unserer Sicht einer Qualitätsverbesserung dienen, auch ohne Vorankündigung oder Mitteilung jederzeit durchzuführen. Abbildungen können Beispielabbildungen sein, die im Erscheinungsbild von der gelieferten Ware abweichen können. Irrtümer behalten wir uns vor, für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen.

