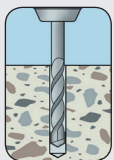


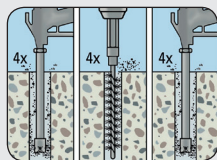
<b>Mindestaushärtezeiten</b>			
<b>Temperatur im Verankerungsgrund</b>	<b>Verarbeitungszeit</b>	<b>Mindest-Aushärtezeit in trockenem Beton</b>	<b>Mindest-Aushärtezeit in feuchtem Beton</b>
<b>-20 °C bis -16 °C<sup>1)</sup></b>	75 min	24 h	48 h
<b>-15 °C bis -11 °C<sup>1)</sup></b>	55 min	16 h	32 h
<b>-10 °C bis -6 °C<sup>1)</sup></b>	35 min	10 h	20 h
<b>-5 °C bis -1 °C<sup>1)</sup></b>	20 min	5 h	10 h
<b>0 °C bis +4 °C<sup>1)</sup></b>	10 min	2,5 h	5 h
<b>+5 °C bis +9 °C<sup>1)</sup></b>	6 min	80 min	160 min
<b>+10 °C<sup>1)</sup></b>	6 min	60 min	120 min

<sup>1)</sup> Kartuschentemperatur: -20 °C bis +10 °C

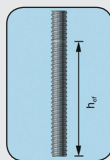
## Setzanweisung Beton



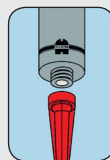
Bohrloch herstellen



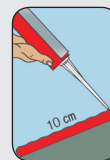
Bohrloch reinigen:  
4x mit ölfreier Druckluft ausblasen/4x maschinell ausbürsten/4x mit ölfreier Druckluft ausblasen



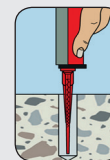
Ankerstange ablängen und gewünschte Setztiefen markieren



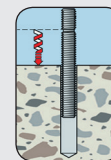
Mischer auf Kartusche schrauben



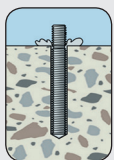
Vor Anwendung ca. 10 cm Schnur auspressen



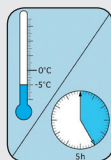
Verbundmörtel vom Bohrlochgrund ausgehend verfüllen (siehe Beipackzettel)



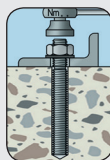
Verankerungselement unter leichter Drehbewegung bis zum Bohrlochgrund eindrücken



Optische Kontrolle der Mörtelfüllmenge, Setztiefenmarkierung



Aushärtezeit des Verbundmörtels einhalten



Bauteil montieren, max. Drehmoment darf nicht überschritten werden