

PLAQUITA PARA TORNEADO CCGT

CCGT 060202F-WAL:TW007
Art. 5445 324 351

Color plaquita

N10 - N25

v_c	-	-	-	645-180	-	-
f_n	-	-	-	0,06-0,16	-	-
a_p	-	-	-	0,3-3,0	-	-

Acero Inoxidable Fundición No Ferroso Aleaciones Templado

CCGT 120404F-WAL:TW007
Art. 5445 324 354

Color plaquita

N10 - N25

v_c	-	-	-	525-135	-	-
f_n	-	-	-	0,10-0,31	-	-
a_p	-	-	-	0,4-7,0	-	-

Acero Inoxidable Fundición No Ferroso Aleaciones Templado

CCGT 060204F-WAL:TW007
Art. 5445 324 352

Color plaquita

N10 - N25

v_c	-	-	-	560-140	-	-
f_n	-	-	-	0,10-0,31	-	-
a_p	-	-	-	0,4-3,5	-	-

Acero Inoxidable Fundición No Ferroso Aleaciones Templado

CCGT 120408F-WAL:TW007
Art. 5445 324 355

Color plaquita

N10 - N25

v_c	-	-	-	525-120	-	-
f_n	-	-	-	0,15-0,62	-	-
a_p	-	-	-	0,8-7,0	-	-

Acero Inoxidable Fundición No Ferroso Aleaciones Templado

CCGT 09T304F-WAL:TW007
Art. 5445 324 353

Color plaquita

N10 - N25

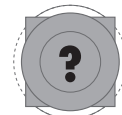
v_c	-	-	-	540-135	-	-
f_n	-	-	-	0,10-0,31	-	-
a_p	-	-	-	0,4-4,5	-	-

Acero Inoxidable Fundición No Ferroso Aleaciones Templado

Rompevirutas *	Acabado	Proceso medio	Desvaste
f_n	0.05 - 0.2 [mm/rev]	0.2 - 0.4 [mm/rev]	0.4 - 1.0 [mm/rev]
a_p	0.05 - 2 [mm]	2 - 4 [mm]	4 - 10 [mm]
WPR	-		
WF			
WR	-	-	
WAL	-		
WM	-		
WM1	-		
WAF	-	-	
33	-		
Plano			



Sección del rompevirutas



Estabilidad del proceso



Lubricación y refrigeración

No ejecutable Ejecutable Aplicación principal

* Los campos de aplicación de los rompevirutas se refieren a toda la gama de plaquitas. Compare los parámetros de corte con los rangos indicativos que se muestran.