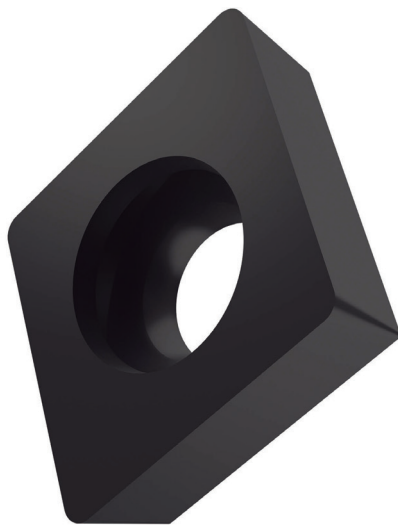


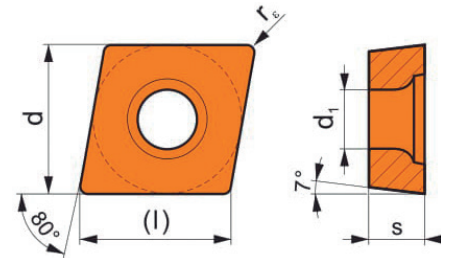
# PLAQUITA PARA TORNEADO CCMW

## Plaquita para torneado tipo CCMV



### Características:

- C: Rómbico 80°
- C: Positivo (filo de corte de 7°)
- M: Tolerancia moldeada de precisión M
- W: Sin rompevirutas



descripción ISO	long. del filo ISO	espesor del filo ISO	radio de la punta ISO	preparación del filo	rompevirutas	calidad del metal duro	revestimiento	P	M	K	N	S	H	porta plaquitas E: EXTERNO I: INTERNO	Art.
CCMW 060204: TW115	06	02	04	E	-	TW115	CVD			■			☑	E: SCLC... I: Axxx SCLC...	5445 323 951
CCMW 09T304: TW115	09	T3 (4mm)	04	E	-	TW115	CVD			■			☑	E: SCLC... I: Axxx SCLC...	5445 323 952
CCMW 09T308: TW115	09	T3 (4mm)	08	E	-	TW115	CVD			■			☑	E: SCLC... I: Axxx SCLC...	5445 323 953
CCMW 120404: TW115	12	04	04	E	-	TW115	CVD			■			☑	E: SCLC... I: Axxx SCLC...	5445 323 954
CCMW 120408: TW115	12	04	08	E	-	TW115	CVD			■			☑	E: SCLC... I: Axxx SCLC...	5445 323 955

Rompevirutas (adecuación principal; para más detalles, consulte la tabla "Rompevirutas"): WR = desbaste; WM / WM1 = procesamiento medio; WAF = procesamiento medio; WAL = procesamiento medio; 33 = mecanizado promedio para torno paralelo; WF = terminar; WPR = acabado/proceso medio; Plano (sin indicación) = aplicaciones generales

Calidad del metal duro	
Resistencia al desgaste	
↑	01
	10
	20
	30
	40
	50
↓	
Tenacidad	

Legenda	
Tipología de proceso	
Procesamiento de materiales	
■	Proceso adecuado
☑	Proceso válido pero no recomendado