

PLAQUITA PARA TORNEADO CCMW

CCMW 060204:TW115
Art. 5445 323 951

color plaquita

	K10 - K25		H15 - H25	
v	-	205-145	-	40-30
c	-	0,10-0,20	-	0,10-0,10
f _s	-	0,4-4,2	-	0,4-1,5

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

CCMW 120404:TW115
Art. 5445 323 954

color plaquita

	K10 - K25		H15 - H25	
v	-	195-135	-	40-25
c	-	0,10-0,20	-	0,10-0,10
f _s	-	0,4-8,4	-	0,4-1,5

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

CCMW 09T304:TW115
Art. 5445 323 952

color plaquita

	K10 - K25		H15 - H25	
v	-	200-135	-	40-25
c	-	0,10-0,20	-	0,10-0,10
f _s	-	0,4-6,3	-	0,4-1,5

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

CCMW 120408:TW115
Art. 5445 323 955

color plaquita

	K10 - K25		H15 - H25	
v	-	230-125	-	45-25
c	-	0,10-0,40	-	0,10-0,10
f _s	-	0,8-8,4	-	0,4-1,5

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

CCMW 09T308:TW115
Art. 5445 323 953

color plaquita

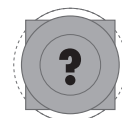
	K10 - K25		H15 - H25	
v	-	235-130	-	50-25
c	-	0,10-0,40	-	0,10-0,10
f _s	-	0,8-6,3	-	0,4-1,5

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

Rompevirutas *	Acabado	Proceso medio	Desbaste
f _n	0.05 - 0.2 [mm/rev]	0.2 - 0.4 [mm/rev]	0.4 - 1.0 [mm/rev]
a _p	0.05 - 2 [mm]	2 - 4 [mm]	4 - 10 [mm]
WPR	-		
WF			-
WR	-	-	
WAL	-		
WM	-		
WM1	-		-
WAF	-	-	
33	-		
Plano			-



Sección del rompevirutas



Estabilidad del proceso



Lubricación y refrigeración

No ejecutable Ejecutable Aplicación principal

*Los campos de aplicación de los rompevirutas se refieren a toda la gama de plaquitas. Compare los parámetros de corte con los rangos indicativos que se muestran.