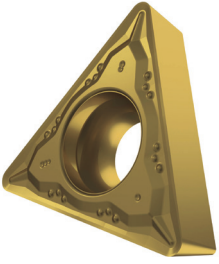


PLAQUITA PARA TORNEADO TCMT

Leyenda	
Tipo de proceso	
	Corte interrumpido (condiciones muy precarias)
	Corte semi-interrumpido (condiciones inestables)
	Corte continuo (condiciones estables)
	Pérdida mínima
	Línea continua: Proceso recomendado
	Línea discontinua: Proceso posible pero no recomendado
Procesamiento de materiales	
	Procesamiento adecuado
	Procesamiento recomendado pero no ideal

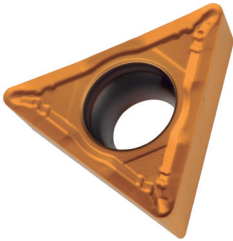
Calidad del metal duro	
Resistencia al desgaste	
	01
	10
	20
	30
	40
50	
Tenacidad	

Rompevirutas WF



P	P1		
	P2		
	P3		
	P4		
M	M1		
	M2		
	M3		
	M4		
K	K1		
	K2		
	K3		
	K4		
N	N1		
	N2		
	N3		
	N4		
S	S1		
	S2		
	S3		
	S4		
H	H1		
	H2		
	H3		
	H4		

Rompevirutas WPR



P	P1		
	P2		
	P3		
	P4		
M	M1		
	M2		
	M3		
	M4		
K	K1		
	K2		
	K3		
	K4		
N	N1		
	N2		
	N3		
	N4		
S	S1		
	S2		
	S3		
	S4		
H	H1		
	H2		
	H3		
	H4		