

# PLAQUITA PARA TORNEADO TCMT

**TCMT 16T308E-WPR:TW230**  
Art. 5445 522 157

color plaquita

	P25 - P40	M20 - M35	K20 - K40			
v	180-110	105-65	170-100	-	-	-
c	0,08-0,30	0,09-0,27	0,08-0,30	-	-	-
f <sub>n</sub>	0,8-3,0	0,8-3,0	0,8-3,0	-	-	-
a <sub>p</sub>						

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

**TCMT 16T308E-WPR:TW325**  
Art. 5445 521 155

color plaquita

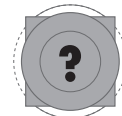
	P15 - P35	M10 - M30	K15 - K35			
v	220-145	130-85	205-135	-	-	-
c	0,15-0,30	0,15-0,27	0,15-0,30	-	-	-
f <sub>n</sub>	0,8-3,0	0,8-3,0	0,8-3,0	-	-	-
a <sub>p</sub>						

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

Rompevirutas *	Acabado	Proceso medio	Desbaste
f <sub>n</sub>	0.05 - 0.2 [mm/rev]	0.2 - 0.4 [mm/rev]	0.4 - 1.0 [mm/rev]
a <sub>p</sub>	0.05 - 2 [mm]	2 - 4 [mm]	4 - 10 [mm]
<b>WPR</b>	-		
<b>WF</b>			
<b>WR</b>	-		
<b>WAL</b>	-		
<b>WM</b>	-		
<b>WM1</b>	-		
<b>WAF</b>	-		
<b>33</b>	-		
<b>Plano</b>			



Sección del rompevirutas



Estabilidad del proceso



Lubricación y refrigeración

No ejecutable    Ejecutable    Aplicación principal

\*Los campos de aplicación de los rompevirutas se refieren a toda la gama de plaquitas. Compare los parámetros de corte con los rangos indicativos que se muestran.