

# PLAQUITA PARA TORNEADO CNMG

### CNMG 120404E-WM:TW230

Art. 5445 312 351

color plaquita

	P25 - P40	M20 - M35	K20 - K40	N15 - N30	S15 - S25	H15 - H25
$v_c$	175-105	105-60	165-95	610-155	50-20	35-20
$f_n$	0,18-0,26	0,19-0,23	0,18-0,26	0,18-0,31	0,19-0,23	0,10-0,18
$a_p$	0,4-4,0	0,4-4,0	0,4-4,0	0,4-4,0	0,4-3,2	0,4-1,5

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

### CNMG 120408E-WM:TW325

Art. 5445 311 352

color plaquita

	P15 - P35	M10 - M30	K15 - K35	S10 - S20
$v_c$	275-130	165-75	260-120	70-20
$f_n$	0,20-0,45	0,22-0,41	0,20-0,45	0,20-0,36
$a_p$	0,8-4,0	0,8-4,0	0,8-4,0	0,8-3,2

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

### CNMG 120404E-WM:TW325

Art. 5445 311 351

color plaquita

	P15 - P35	M10 - M30	K15 - K35	S10 - S20
$v_c$	245-140	145-80	230-130	65-25
$f_n$	0,18-0,26	0,19-0,23	0,18-0,26	0,19-0,23
$a_p$	0,4-4,0	0,4-4,0	0,4-4,0	0,4-3,2

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

### CNMG 120408E-WR:TW325

Art. 5445 311 451

color plaquita

	P15 - P35	M10 - M30	K15 - K35
$v_c$	285-170	170-100	270-160
$f_n$	0,20-0,50	0,22-0,45	0,20-0,50
$a_p$	1,0-7,0	1,0-7,0	1,0-7,0

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

### CNMG 120408E-WM:TW230

Art. 5445 312 352

color plaquita

	P25 - P40	M20 - M35	K20 - K40	N15 - N30	S15 - S25	H15 - H25
$v_c$	195-105	115-60	185-95	680-155	55-20	35-20
$f_n$	0,20-0,45	0,22-0,41	0,20-0,45	0,20-0,54	0,20-0,36	0,10-0,20
$a_p$	0,8-4,0	0,8-4,0	0,8-4,0	0,8-4,0	0,8-3,2	0,4-1,5

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

### CNMG 120408E-WR:TW335

Art. 5445 311 452

color plaquita

	P20 - P45	M15 - M40
$v_c$	250-150	150-90
$f_n$	0,20-0,50	0,22-0,45
$a_p$	1,0-7,0	1,0-7,0

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

Rompevirutas*	Acabado	Proceso medio	Desbaste
$f_n$	0.05 - 0.2 [mm/rev]	0.2 - 0.4 [mm/rev]	0.4 - 1.0 [mm/rev]
$a_p$	0.05 - 2 [mm]	2 - 4 [mm]	4 - 10 [mm]
<b>WPR</b>	-		
<b>WF</b>			
<b>WR</b>	-		
<b>WAL</b>	-		
<b>WM</b>	-		
<b>WM1</b>	-		
<b>WAF</b>	-		
<b>33</b>	-		
<b>Plano</b>			



Sección del rompevirutas



Estabilidad del proceso



Lubricación y refrigeración

No ejecutable    Ejecutable    Aplicación principal

\*Los campos de aplicación de los rompevirutas se refieren a toda la gama de plaquitas. Compare los parámetros de corte con los rangos indicativos que se muestran.